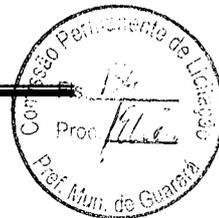




PREFEITURA MUNICIPAL DE GUARARÁ

ESTADO DE MINAS GERAIS

TEL: (32) 3264-1185 – e-mail: licitacao@guarara.mg.gov.br
CAIXA POSTAL 3 – CEP: 36.606-000



ATA DE REGISTRO DE PREÇO n° CARONA 06-1/2021

Processo n° 156/2021

Adesão a Licitação / Carona n° 6/2021

Validade 06/12/2021 a 25/10/201

O Município de GUARARÁ, neste ato representado pelo Sr. JOSÉ MAURICIO DE SALES, doravante denominado PROMITENTE COMPRADOR, com o Sr. ANDERSON TEIXEIRA representante da empresa CONSORCIOS HC, estabelecida na avenida Raja Gabaglia, N° 1000 Loja 1004 Bairro Gutierrez, na cidade de BELO HORIZONTE - MG, devidamente cadastrada no CNPJ n° 43.983.448/0001-85, pelo seu representante infra-assinado, nos termos do artigo 15 da Lei Federal n° 8.666/93, Lei Federal n° 10.520/02, Decreto Federal n° 3.555/00 e das demais normas legais aplicáveis e, considerando o resultado Processo Licitatório n° 156/2021, Adesão a Licitação / Carona n° 006/2021, para REGISTRO DE PREÇOS, firmam a presente Ata de Registro de Preços, obedecidas as disposições da Lei Federal n° 8.666/93, suas alterações posteriores e as condições seguintes:

PRIMEIRA - DO OBJETO

1.1 - Através da presente ata ficam registrados os seguintes preços, abaixo especificados:

Descrição	Und.	Quant.	Valor	Valor Total
ARMARIO PROFESSOR 2 PORTAS Armário confeccionado em chapa de aço SAE-1008 a SAE-1012 com dimensões de 1980x900x450mm, cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. A Porta Direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. Na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. A Porta Esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. Cada Porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "C" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. Para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. Possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para fixação por rosca de pés niveladores, os pés niveladores deverão ser sextavados, sua base deverá ser	Unid.	26,00	R\$ 2.590,00	R\$ 67.340,00

ANDE
RSON
TEIXE
IRA:68
39012
2634

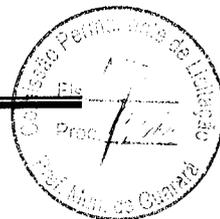
Assinado
de forma
digital por
ANDERSON
TEIXEIRA:68
390122634
Dados:
2021.12.13
13:57:55
-03'00'

1



PREFEITURA MUNICIPAL DE GUARARÁ

ESTADO DE MINAS GERAIS



TEL: (32) 3264-1185 – e-mail: licitacao@guarara.mg.gov.br
CAIXA POSTAL 3 – CEP: 36.606-000

<p>em material polimérico adequado (preto) e a rosca em aço zincado com rosca 3/8" x 21,5 mm de comprimento, porca rebite tipo cabeça plana corpo cilíndrico, rosca 3/8" em aço carbono e revestimento de superfície (zinco) (condições dimensionadas para suportar as cargas e solicitações em utilização normal), todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando duas estruturas (portas e gabinete). Em conformidade com a NR 24, cada porta deverá oferecer dois sistemas de ventilação de furos com a finalidade de proporcionar melhor circulação de ar no interior do armário. Cada armário deverá ter um porta etiqueta que permite a colocação da etiqueta pela parte interna da porta e estampado na própria porta em baixo relevo, o que proporciona maior segurança contra avarias e acidentes, as medidas do porta-etiqueta devem ser de aproximadamente 80 mm x 37 mm. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos contínuos do tipo Corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida (epóxi-poliéster) por processo de aderência eletrostática com acabamento texturizado, com camada média de 50 microns. A polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200° C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto.</p> <p>APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme modelo 5 de certificação (Ex Procedimento Certa PIN PRP 032, ou análogo). Apresentar laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR17; Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JIS-Z 2801:2010.</p>				
<p>ESTANTE FACE SIMPLES</p> <p>Estantes com dimensões aproximadas 1000(L)x315(P)x1980(H)mm. Todos os componentes da estante devem ser confeccionados em chapas de aço SAE 1008 a 1020, tratadas e com acabamento superficial com características antimicrobianas, sendo colunas tipo painel e prateleiras, base, tampo e painel de acabamento e suportes para prateleiras. Constituída dois painéis internos de sustentação, cor azul escuro e acabamento texturizado, altura de 1980mm e largura de 580mm, cada lateral com rasgos retangulares que possibilitem o encaixe das prateleiras em passos alternados de 96mm e 79mm. Quatro prateleiras, cor cinza e acabamento texturizado, com dimensões de 920mm de comprimento e 270mm de profundidade com duas dobras nas laterais que possibilitam união das mesmas as laterais pelo sistema de encaixe (sem parafusos) através de suportes, os suportes devem ser do tipo "berço" em formato J com espessura de 1,2mm e ter um comprimento de no mínimo 220mm. Base retangular fechada, cor cinza e acabamento texturizado, com altura de 175mm e tampo superior horizontal, cor cinza e acabamento texturizado, com altura de 70mm. Dois anteparos laterais soldados a base e tampo onde serão fixados os painéis internos de sustentação da estante através de quatro parafusos de 1/4" em cada lado do tampo e da base. Tampo e base com venezianas que auxiliem a visualização da porção interna. Devem ser utilizados fixadores de tampo e de base confeccionados em chapa com espessura maior que o restante da estrutura. Os fixadores inferiores devem proporcionar a fixação de porcas rebites com flanges para acoplamento por rosca de sapatas niveladoras. Os fixadores proporcionam maior estabilidade à estante. Nas laterais de cada composição de estantes as mesmas devem possuir painel de acabamento, cor cinza e acabamento texturizado, com dimensões de 1980mm por 315mm com rasgos retangulares que possibilitem a visualização do livro na estante e também fixação de painel sinalizador. O painel deverá ser unido apenas nas extremidades da composição da estante em seus painéis de sustentação, fixados a estes painéis através de oito parafusos 1/4", sendo 2 parafusos na extremidade superior, 2 parafusos na extremidade inferior, e 4 parafusos distribuídos entre o alinhamento do parafuso superior e inferior (2 de cada lado) unidos a lateral de sustentação por porca rebite, cada painel de acabamento deverá conter em sua seção transversal duas dobras de 45 graus voltadas para face externa do painel, com a finalidade de reduzir o número de cantos vivos e acidentes. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a Spray, pintura em equipamentos contínuos do tipo corona, tinta pó híbrida (Epóxi-poliéster) na cor cinza cristal e acabamento texturizado, com camada média mínima de 50 micra. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200°C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto.</p>	Unid.	24,00	R\$ 3.190,00	R\$ 76.560,00

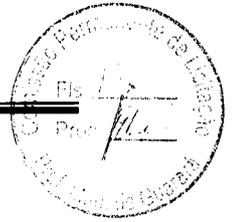
ANDE
RSON
TEIXEIRA:68
39012
2634

Assinado
de forma
digital por
ANDERSON
TEIXEIRA:6
83901226
34
Dados:
2021.12.1
3 13:58:15
-03'00'

2 per



PREFEITURA MUNICIPAL DE GUARARÁ
ESTADO DE MINAS GERAIS



TEL: (32) 3264-1185 – e-mail: licitacao@guarara.mg.gov.br
CAIXA POSTAL 3 – CEP: 36.606-000

APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme modelo 5 de certificação (Ex Procedimento Certa PIN PRP 032, ou análogo). Apresentar laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR17; Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JIS-Z 2801:2010.

1.2 - A PROMITENTE FORNECEDORA detentora da Ata de Registro, quando da solicitação pela Secretaria, deverá atender às seguintes exigências:

1.2.1 - Entregar os produtos no endereço especificado pela Ordem de Compra, se esta for apresentada, ou no endereço do PROMITENTE COMPRADOR.

SEGUNDA - DA VALIDADE DO REGISTRO DE PREÇOS

2.1 - A presente ATA terá a validade de 10 meses, contados a partir da data de assinatura.

2.2 - Nos termos do § 4º do artigo 15 da Lei Federal nº 8.666/93, durante o prazo de validade desta ATA, o PROMITENTE COMPRADOR, não será obrigado à aquisição, exclusivamente por seu intermédio, dos materiais referidos na cláusula primeira, podendo utilizar, para tanto, outros meios, desde que permitidos em lei, sem que, desse fato, caiba recurso ou indenização de qualquer espécie à PROMITENTE FORNECEDORA.

2.3 - Em cada aquisição decorrente desta ATA serão observadas, quanto ao preço, às cláusulas e condições constantes do edital da Licitação nº 036/2021, Pregão nº 002/2021 realizado pelo CIMAMS, que a precedeu e integra o presente instrumento de compromisso, independente de transcrição, por ser de pleno conhecimento das partes.

TERCEIRA - DO PAGAMENTO

3.1 - Os pagamentos serão efetuados em até 30 (trinta) dias contados da data da liberação da nota fiscal pelo setor competente.

3.2 - A nota fiscal somente será liberada quando o cumprimento do empenho estiver em total conformidade com as especificações exigidas pela PROMITENTE FORNECEDORA.

3.3 - Na eventualidade de aplicação de multas, estas deverão ser liquidadas simultaneamente com parcela vinculada ao evento cujo descumprimento der origem à aplicação da penalidade.

3.4 - As notas fiscais deverão ser emitidas em conformidade com as normas vigentes da Receita Federal do Brasil.

3.4.1 - Juntamente com a nota fiscal, a contratada deverá apresentar o certificado de regularidade do FGTS e CND Federal.

3.5 - O CNPJ da PROMITENTE FORNECEDORA constante da nota fiscal e fatura deverá ser o mesmo da documentação apresentada no procedimento licitatório.

ANDE 3.6 - Nenhum pagamento será efetuado à PROMITENTE FORNECEDORA enquanto
RSO pendente de liquidação quaisquer obrigações financeiras que lhe foram impostas, em
TEIXEIRA:68 virtude de penalidade ou inadimplência, sem que isso gere direito ao pleito de
RA:68 reajustamento de preços ou correção monetária.

39012
2634

QUARTA - DA ENTREGA E DO PRAZO

4.1 - A PROMITENTE FORNECEDORA deverá constar na nota fiscal a data e hora em que a entrega dos produtos foi feita, além da identificação de quem procedeu ao recebimento dos produtos.

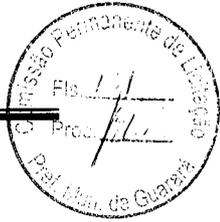
Assinado
de forma
digital por
ANDERSON
TEIXEIRA:
N
TEIXEIRA:6
839012263
4
Dados:
2021.12.13
13:58:33
-03'00"



PREFEITURA MUNICIPAL DE GUARARÁ

ESTADO DE MINAS GERAIS

TEL: (32) 3264-1185 – e-mail: licitacao@guarara.mg.gov.br
CAIXA POSTAL 3 – CEP: 36.606-000



4.2 - A entrega será feita à Comissão de Recebimento no endereço na Praça do Divino nº 138 centro Guarará/MG, a quem caberá conferi-lo e lavrar Termo de Recebimento Provisório, para efeito de posterior verificação da conformidade do mesmo com as exigências do edital.

4.3 - Caso o objeto não esteja de acordo com as especificações exigidas, a Comissão de Recebimento não o aceitará e lavrará termo circunstanciado do fato, que deverá ser encaminhado à autoridade superior, sob pena de responsabilidade.

4.4 - Na hipótese da não aceitação do objeto, o mesmo deverá ser retirado pela PROMITENTE FORNECEDORA no prazo de 01 (um) dia útil contados da notificação da não aceitação, para reposição no prazo máximo de 02 (dois) dias úteis

4.5 - A Secretaria terá o prazo máximo de 02 (dois) dias úteis para processar a conferência do que foi entregue, lavrando o termo de recebimento definitivo ou notificando a detentora da ata para substituição do objeto entregue em desacordo com as especificações.

4.6 - O recebimento provisório ou definitivo não exclui a responsabilidade da PROMITENTE FORNECEDORA pela perfeita execução do empenho, ficando a mesma obrigada a substituir, no todo ou em parte, o objeto do empenho, se a qualquer tempo se verificar vícios, defeitos ou incorreções.

4.7 - A contratada terá o prazo de 45 (quarenta e cinco) dias após a emissão da ordem de compra/ordem de fornecimento para efetuar a entrega, conforme previsão em ata.

QUINTA - DAS OBRIGAÇÕES

5.1 - Do PROMITENTE COMPRADOR:

5.1.1 - Atestar nas notas fiscais e/ou faturas a efetiva entrega do objeto desta licitação;

5.1.2 - Aplicar à PROMITENTE FORNECEDORA, penalidades, quando for o caso;

5.1.3 - Prestar à PROMITENTE FORNECEDORA toda e qualquer informação, por esta solicitada, necessária à perfeita execução do contrato;

5.1.4 - Efetuar o pagamento à PROMITENTE FORNECEDORA no prazo avençado, após a entrega da nota fiscal no setor competente;

5.1.5 - Notificar, por escrito, à PROMITENTE FORNECEDORA da aplicação de qualquer sanção.

5.2 - Da PROMITENTE FORNECEDORA:

5.2.1 - Fornecer o objeto desta licitação nas especificações contidas neste edital;

5.2.2 - Pagar todos os tributos que incidam ou venham a incidir, direta ou indiretamente, sobre os produtos vendidos;

5.2.3 - Manter, durante a execução do contrato, as mesmas condições de habilitação;

5.2.4 - Aceitar, nas mesmas condições contratuais, os acréscimos ou supressões que se fizerem necessários no quantitativo do objeto desta licitação, até o limite de 25% (vinte e cinco por cento) do valor contratado;

5.2.5 - Fornecer o objeto licitado, no preço, prazo e forma estipulada na proposta;

5.2.6 - Fornecer o objeto de boa qualidade, dentro dos padrões exigidos neste edital.

SEXTA - DAS CONDIÇÕES DE FORNECIMENTO

6.1 - Os contratos de aquisição decorrentes da presente Ata de Registro de Preços serão formalizados pela retirada da nota de empenho pela PROMITENTE FORNECEDORA.

ANDE
RSON
TEIXE
IRA:68
39012
2634

Assinado
de forma
digital por
ANDERSON
TEIXEIRA:6
839012263
4

Dados:
2021.12.13
13:58:56
-03'00'

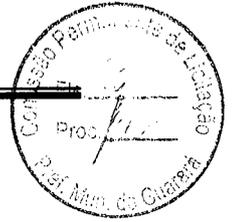
4



PREFEITURA MUNICIPAL DE GUARARÁ

ESTADO DE MINAS GERAIS

TEL: (32) 3264-1185 – e-mail: licitacao@guarara.mg.gov.br
CAIXA POSTAL 3 – CEP: 36.606-000



6.2 - A PROMITENTE FORNECEDORA será obrigada a atender todos os pedidos efetuados durante a vigência desta Ata, mesmo que a entrega deles decorrentes estiver prevista para data posterior à do seu vencimento.

6.3 - Toda aquisição deverá ser efetuada mediante solicitação da unidade requisitante, a qual deverá ser feita através de nota de empenho.

6.4 - A PROMITENTE FORNECEDORA, quando do recebimento da nota de empenho, deverá colocar, na cópia que necessariamente a acompanhar, a data e hora em que a tiver recebido, além da identificação de quem procedeu ao recebimento.

6.5 - A cópia da nota de empenho, referida no item anterior, deverá ser devolvida, a fim de ser anexada ao processo de administração da ata.

SÉTIMA - DA FISCALIZAÇÃO

7.1 - Os casos de inexecução total ou parcial, erro de execução, execução imperfeita, atraso injustificado e inadimplemento de cada ajuste representado pela nota de empenho sujeitará a PROMITENTE FORNECEDORA às penalidades previstas no artigo 87 da Lei Federal nº 8.666/93, das quais se destacam:

a) advertência;

b) multa de 1% (um por cento) do valor da nota de empenho, por dia de atraso injustificado na execução da mesma.

c) multa de 5% (cinco por cento) sobre o valor da nota de empenho, pela recusa injustificada da PROMITENTE FORNECEDORA em executá-la;

d) suspensão temporária de participação em licitações e impedimento de contratar com o município, no prazo de até 05 (cinco) anos;

e) declaração de inidoneidade para contratar com a Administração Pública até que seja promovida a reabilitação, facultado à detentora da Ata o pedido de reconsideração da decisão da autoridade competente, no prazo de 10 (dez) dias da abertura de vistas ao processo.

7.2 - Os valores das multas aplicadas previstas nos subitens acima poderão ser descontados dos pagamentos devidos pela Administração.

7.3 - Da aplicação das penas definidas nas alíneas "a", "d" e "e" do item 7.1, caberá recurso no prazo de 05 (cinco) dias úteis, contados da intimação, o qual deverá ser apresentado no mesmo local.

7.4 - O recurso ou o pedido de reconsideração relativa às penalidades acima dispostas será dirigido ao Secretário da unidade requisitante, o qual decidirá o recurso no prazo de 05 (cinco) dias úteis e o pedido de reconsideração, no prazo de 10 (dez) dias úteis.

ANDE RSON TEIXE RA:68 39012 2634

OITAVA - DO REAJUSTAMENTO DE PREÇOS

8.1 - Considerado o prazo de validade estabelecido no item 2.1 da cláusula segunda da presente Ata, é vedado qualquer reequilíbrio de preços, até que seja completado o período de 03 (três) contados a partir da data de recebimento das propostas indicadas no preâmbulo do Edital da Licitação 036/2021 Pregão 002/202 realizado pelo CIMMAS, que integra a presente Ata de Registro de Preços.

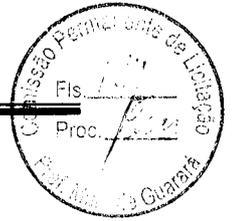
8.2 - Fica ressalvada a possibilidade de alteração das condições para a concessão de reajustes em face da superveniência de normas federais aplicáveis à espécie ou de alteração dos preços, comprovadamente, praticados no mercado, com a finalidade de manter o equilíbrio econômico e financeiro da avença.



PREFEITURA MUNICIPAL DE GUARARÁ

ESTADO DE MINAS GERAIS

TEL: (32) 3264-1185 – e-mail: licitacao@guarara.mg.gov.br
CAIXA POSTAL 3 – CEP: 36.606-000



NONA - DO CANCELAMENTO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

9.1 - A presente Ata de Registro de Preços poderá ser cancelada, de pleno direito pelo pela administração, quando:

9.1.1 - a PROMITENTE FORNECEDORA não cumprir as obrigações constantes desta Ata;

9.1.2 - a PROMITENTE FORNECEDORA não retirar qualquer nota de empenho, no prazo estabelecido e a Administração não aceitar sua justificativa;

9.1.3 - a PROMITENTE FORNECEDORA der causa à rescisão administrativa de contrato decorrente de registro de preços, a critério da Administração, observada a legislação em vigor;

9.1.4 - em qualquer das hipóteses de inexecução total ou parcial de contrato decorrente de registro de preços, se assim for decidido pela Administração, com observância das disposições legais;

9.1.5 - os preços registrados se apresentarem superiores aos praticados no mercado, e a PROMITENTE FORNECEDORA não acatar a revisão dos mesmos;

9.1.6 - por razões de interesse público devidamente demonstradas e justificadas pela Administração.

9.2 - A comunicação do cancelamento do preço registrado, nos casos previstos neste item, será feita por correspondência com aviso de recebimento, juntando-se o comprovante ao processo de administração da presente Ata de Registro de Preços.

9.3 - Pela PROMITENTE FORNECEDORA, quando, mediante solicitação por escrito, comprovar estar impossibilitada de cumprir as exigências desta Ata de Registro de Preços ou, a juízo da Administração, quando comprovada a ocorrência de qualquer das hipóteses previstas nos incisos XIII a XVI do artigo 78 da Lei Federal nº 8.666/93.

9.3.1 - A solicitação da PROMITENTE FORNECEDORA para cancelamento dos preços registrados deverá ser formulada com antecedência de 30 (dias) dias, facultada à Administração a aplicação das penalidades previstas na cláusula sétima, caso não aceitas as razões do pedido.

DÉCIMA - DA AUTORIZAÇÃO PARA AQUISIÇÃO

10.1 - A aquisição dos itens objeto da presente Ata de Registro de Preços serão autorizadas, em cada caso, pelo ordenador de despesa correspondente, sendo obrigatório informar à (nome do órgão gerenciador) os quantitativos das aquisições.

10.1.1 - A emissão das notas de empenho, sua retificação ou cancelamento, total ou parcial serão, igualmente, autorizados pela mesma autoridade, ou a quem esta delegar a competência para tanto.

DÉCIMA PRIMEIRA - DAS COMUNICAÇÕES

11.1 - As comunicações entre as partes, relacionadas com o acompanhamento e controle da presente Ata, serão feitas sempre por escrito.

DÉCIMA SEGUNDA - DAS DISPOSIÇÕES FINAIS

ANDE
RSON
TEIXE
RA:68
39012
2634

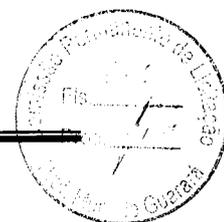
Assinado
de forma
digital por
ANDERSON
TEIXEIRA:68
390122634
Dados:
2021.12.13
14:01:43
-03'00"

6



PREFEITURA MUNICIPAL DE GUARARÁ

ESTADO DE MINAS GERAIS



TEL: (32) 3264-1185 – e-mail: licitacao@guarara.mg.gov.br
CAIXA POSTAL 3 – CEP: 36.606-000

12.1 - Integram esta Ata o Processo 036/2021 Pregão 002/2021 referente ao CIMAMS e a proposta da PROMITENTE FORNECEDORA a empresa CONSORCIOS HC classificada em 1º lugar no certame supra numerado.

12.2 - Os casos omissos serão resolvidos de acordo com a Lei Federal nº 8.666/93, Decreto Federal nº 3.555/00 no que não colidir com a primeira e nas demais normas aplicáveis. Subsidiariamente, aplicar-se-ão os princípios gerais de direito.

DÉCIMA TERCEIRA - DO FORO

13.1 - As partes elegem o foro da sede da administração como único competente para dirimir quaisquer ações oriundas desta Ata.

E, por haverem assim pactuado, assinam este instrumento na presença das testemunhas abaixo.

GUARARA, 06 de dezembro de 2021.



JOSÉ MAURÍCIO DE SALES
CPF 236.688.496-68
Entidade contratante
Contratante

ANDERSON

TEIXEIRA:683901
22634

Assinado de forma digital
por ANDERSON
TEIXEIRA:68390122634
Dados: 2021.12.13 14:02:17
-03'00'

ANDERSON TEIXEIRA
CPF 683.901.226-34
Sócio Gerente
Empresa detentora da Ata

Testemunha
CPF



Testemunha
CPF 03241854647

Propriedades da assinatura

A assinatura é VÁLIDA, assinada por ANDERSON TEIXEIRA:68390122634
<processos@csfonline.com.br>

Hora da assinatura: 2021/12/13 14:02:17 -03'00'

Resumo da validade

- Os documento não foram modificados após a aplicação da assinatura.
- O autor especificou que preenchimento de formulário, assinaturas e comentários são permitidos neste documento. Nenhuma outra alteração é permitida.
- A identidade do assinante é válida.
- O horário de assinatura é o que consta no computador do signatário.

A assinatura foi validada na hora da assinatura:
2021/12/13 14:02:17 -03'00'

Informações do signatário

- O caminho do certificado do assinante até um certificado de emissor foi criado de forma satisfatória.
- O certificado do assinante é válido e não foi cancelado.

Mostrar certificado do assinante...

Propriedades avançadas...

Validar assinatura

Fechar

Certificado

Gerar Detalhes Caminho de Certificação



Informações sobre o Certificado

Este certificado destina-se ao(s) seguinte(s) fim(ns):

- Prova a sua identidade para um computador remoto
- Protege emails

* veja a declaração da autoridade de certificação para obter d

Emitido para: ANDERSON TEIXEIRA:68390122634

Emitido por: AC SOLUTT Multipla v5

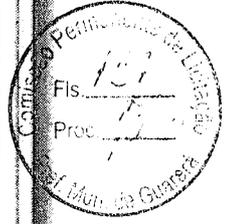
Válido a partir de 31/ 03/ 2021 até 31/ 03/ 2022

Instalar Certificado...

Declaração do Emissor

Saiba mais sobre certificados

OK





PREFEITURA MUNICIPAL DE GUARARÁ

ESTADO DE MINAS GERAIS

TEL: (32) 3264-1185 – e-mail: licitacao@guarara.mg.gov.br
CAIXA POSTAL 3 – CEP: 36.606-000



Extrato de Carona

Licitação n° 156/2021
Modalidade de Adesão a Licitação / Carona n° 006/2021

Prefeitura Municipal de GUARARÁ

Partes: Prefeitura Municipal de GUARARÁ e AGUIA DIESEL LTDA

CNPJ/CPF: 02.474.901/0001-40 Empresa localizada na Avenida Brasil, n° 7407 - ,
Bairro São Dimas, CEP 36080-060 - JUIZ DE FORA - MG, Telefone: (32)3213-8177

Objeto:

Descrição	Und.	Quant.	Valor	Valor Total
ARMARIO PROFESSOR 2 PORTAS Armário confeccionado em chapa de aço SAE-1008 a SAE-1012 com dimensões de 1980x900x450mm, cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. A Porta Direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. Na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. A Porta Esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. Cada Porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "C" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. Para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. Possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com	Unid.	26,00	R\$ 2.590,00	R\$ 67.340,00



PREFEITURA MUNICIPAL DE GUARARÁ

ESTADO DE MINAS GERAIS

TEL: (32) 3264-1185 – e-mail: licitacao@guarara.mg.gov.br
CAIXA POSTAL 3 – CEP: 36.606-000



saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para fixação por rosca de pés niveladores, os pés niveladores deverão ser sextavados, sua base deverá ser em material polimérico adequado (preto) e a rosca em aço zincado com rosca 3/8" x 21,5 mm de comprimento, porca rebite tipo cabeça plana corpo cilíndrico, rosca 3/8" em aço carbono e revestimento de superfície (zinco) (condições dimensionadas para suportar as cargas e solicitações em utilização normal), todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando duas estruturas (portas e gabinete). Em conformidade com a NR 24, cada porta deverá oferecer dois sistemas de ventilação de furos com a finalidade de proporcionar melhor circulação de ar no interior do armário.

Cada armário deverá ter um porta etiqueta que permite a colocação da etiqueta pela parte interna da porta e estampado na própria porta em baixo relevo, o que proporciona maior segurança contra avarias e acidentes, as medidas do porta-etiqueta devem ser de aproximadamente 80 mm x 37 mm.

Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos contínuos do tipo Corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida (epóxi-poliéster) por processo de aderência eletrostática com acabamento texturizado, com camada média de 50 microns. A polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200° C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto.

APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme modelo 5 de certificação (Ex Procedimento Certa PIN PRP 032, ou análogo). Apresentar laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR17; Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JIS-Z



PREFEITURA MUNICIPAL DE GUARARÁ

ESTADO DE MINAS GERAIS

TEL: (32) 3264-1185 – e-mail: licitacao@guarara.mg.gov.br
CAIXA POSTAL 3 – CEP: 36.606-000



<p>2801:2010.</p> <p>ESTANTE FACE SIMPLES</p> <p>Estantes com dimensões aproximadas 1000(L)x315(P)x1980(H)mm. Todos os componentes da estante devem ser confeccionados em chapas de aço SAE 1008 a 1020, tratadas e com acabamento superficial com características antimicrobianas, sendo colunas tipo painel e prateleiras, base, tampo e painel de acabamento e suportes para prateleiras. Constituída dois painéis internos de sustentação, cor azul escuro e acabamento texturizado, altura de 1980mm e largura de 580mm, cada lateral com rasgos retangulares que possibilitem o encaixe das prateleiras em passos alternados de 96mm e 79mm. Quatro prateleiras, cor cinza e acabamento texturizado, com dimensões de 920mm de comprimento e 270mm de profundidade com duas dobras nas laterais que possibilitam união das mesmas as laterais pelo sistema de encaixe (sem parafusos) através de suportes, os suportes devem ser do tipo "berço" em formato J com espessura de 1,2mm e ter um comprimento de no mínimo 220mm. Base retangular fechada, cor cinza e acabamento texturizado, com altura de 175mm e tampo superior horizontal, cor cinza e acabamento texturizado, com altura de 70mm. Dois anteparos laterais soldados a base e tampo onde serão fixados os painéis internos de sustentação da estante através de quatro parafusos de 1/4" em cada lado do tampo e da base. Tampo e base com venezianas que auxiliem a visualização da porção interna. Devem ser utilizados fixadores de tampo e de base confeccionados em chapa com espessura maior que o restante da estrutura. Os fixadores inferiores devem proporcionar a fixação de porcas rebites com flanges para acoplamento por rosca de sapatas niveladoras. Os fixadores proporcionam maior estabilidade à estante. Nas laterais de cada composição de estantes as mesmas devem possuir painel de acabamento, cor cinza e acabamento texturizado, com dimensões de 1980mm por 315mm com rasgos retangulares que possibilitem a visualização do livro na estante e também fixação de painel sinalizador. O painel deverá ser unido apenas nas extremidades da composição da estante em seus painéis de sustentação, fixados a estes painéis através de oito parafusos 1/4", sendo 2 parafusos na extremidade superior, 2 parafusos na extremidade inferior, e 4 parafusos distribuídos entre o alinhamento do parafuso superior e inferior (2 de cada lado) unidos a lateral de sustentação por porca rebite, cada painel de acabamento deverá conter em sua seção transversal duas dobras de 45 graus voltadas para face externa do painel, com a finalidade de reduzir o número de cantos vivos e acidentes. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray, pintura em equipamentos contínuos do tipo corona, tinta pó hibrida (Epóxi-poliéster)</p>	Unid.	24,00	R\$ 3.190,00	R\$ 76.560,00
--	-------	-------	-----------------	------------------



PREFEITURA MUNICIPAL DE GUARARÁ

ESTADO DE MINAS GERAIS

TEL: (32) 3264-1185 – e-mail: licitacao@guarara.mg.gov.br
CAIXA POSTAL 3 – CEP: 36.606-000



na cor cinza cristal e acabamento texturizado, com camada média mínima de 50 micra. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200°C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto.

APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme modelo 5 de certificação (Ex Procedimento Certa PIN PRP 032, ou análogo). Apresentar laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR17; Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JIS-Z 2801:2010.

Vigência da ATA: 25/10/2022

Dotação Orçamentária

4.4.90.52.00.2.03.06.12.361.0014.1.0008 - AQUIS. DE EQUIP. PARA ESCOLAS DO ENSINO FUNDAMENTA/101

Data da Assinatura 16/12/2021



JOSE MAURICIO DE SALES
Prefeito Municipal



PREFEITURA MUNICIPAL DE GUARARÁ

ESTADO DE MINAS GERAIS

TEL: (32) 3264-1185 – e-mail: licitacao@guarara.mg.gov.br
CAIXA POSTAL 3 – CEP: 36.606-000



AVISO DE ADESÃO A LICITAÇÃO - "CARONA"

Processo nº 156/2021

Termo de Adesão a Licitação

O Município de GUARARÁ, na forma da lei, faz saber a todos quantos o presente virem, ou dele conhecimento tiverem, que aderiu a licitação nº 036/2021 promovido pelo CONSÓRCIO INTERMUNICIPAL MULTIFINALITÁRIO DA ÁREA MINEIRA DA SUDENE – CIMAMS desenvolvida sob a modalidade de Pregão nº 002/2021, desenvolvida sob o regime diferenciado de contratação (RDC) por registro de preço. Por conta da referida adesão, foi firmado a carona tendo como partes o município GUARARÁ e a empresa CONSORCIOS HC, no valor de R\$ 143.900,00, cuja íntegra se encontra arquivada e a disposição para consulta. Para conhecimento de todos os interessados, expediu-se o presente que será afixado no lugar de costume, publicando-se na forma da lei. GUARARA, dia 06 de DEZEMBRO de 2021



PREFEITURA MUNICIPAL DE GUARARÁ

ESTADO DE MINAS GERAIS

TEL: (32) 3264-1185 – e-mail: licitacao@guarara.mg.gov.br
CAIXA POSTAL 3 – CEP: 36.606-000



Processo nº 156/2021

Termo de Adesão a Licitação nº 006/2021

O Município de GUARARÁ torna público e faz saber que aderiu a licitação nº 036/2021 realizada pela PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTO ANTÔNIO DE LEVERGER desenvolvida sob a modalidade de Pregão nº 002/2021, desenvolvida sob o sistema de regime diferenciado de contratação (RDC) por registro de preço. Por conta da referida adesão a ata do dia 25/10/2021 com validade até 25/10/2022, foi firmado a carona da seguinte forma:

Contratante

Razão Social: Prefeitura Municipal de GUARARÁ
Logradouro: Rua Capitão Gervásio nº 13 Bairro: Centro
Cidade: GUARARA UF: MG
CEP: 36.606-000 Tel: (32)3264-1185
CNPJ: 017.723.172/0001-96 Inscrição Estadual:
E-mail (correio eletrônico): licitacao@guarara.mg.gov.br
Representante Legal: JOSÉ MAURICIO DE SALES
CPF: 236.688.496-68

Contratado

Razão Social: CONSORCIOS HC
Logradouro: AVENIDA RAJA GABAGLIA, Nº 1000 LOJA 1004 Bairro: GUTIERREZ
Cidade: BELO HORIZONTE UF: MG
CEP: 30.441-070 Tel: (31) 3586-7080
CNPJ: 43.983.448/0001-85
E-mail (correio eletrônico): licitacao@hcbrasilcompany.com.br
Representante Legal: ANDERSON TEIXEIRA
CPF: 683.901.226-34

Objeto - Especificação do Produto

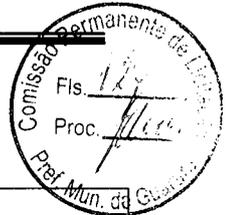
Descrição	Und.	Quant.	Valor	Valor Total
ARMÁRIO PROFESSOR 2 PORTAS Armário confeccionado em chapa de aço SAE-1008 a SAE-1012 com dimensões de 1980x900x450mm, cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. A Porta Direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. Na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. A Porta Esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. Cada Porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "C" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. Para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. Possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para fixação por rosca de pés niveladores, os pés niveladores deverão ser sextavados, sua base deverá ser em material polimérico adequado (preto) e a rosca em aço zincado com rosca 3/8" x 21,5 mm de comprimento, porca rebite tipo cabeça plana corpo cilíndrico, rosca 3/8" em aço carbono e revestimento de superfície (zinco) (condições dimensionadas para suportar as cargas e	Unid.	26,00	R\$ 2.590,00	R\$ 67.340,00



PREFEITURA MUNICIPAL DE GUARARÁ

ESTADO DE MINAS GERAIS

TEL: (32) 3264-1185 – e-mail: licitacao@guarara.mg.gov.br
CAIXA POSTAL 3 – CEP: 36.606-000



<p>solicitações em utilização normal), todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando duas estruturas (portas e gabinete). Em conformidade com a NR 24, cada porta deverá oferecer dois sistemas de ventilação de furos com a finalidade de proporcionar melhor circulação de ar no interior do armário.</p> <p>Cada armário deverá ter um porta etiqueta que permite a colocação da etiqueta pela parte interna da porta e estampado na própria porta em baixo relevo, o que proporciona maior segurança contra avarias e acidentes, as medidas do porta-etiqueta devem ser de aproximadamente 80 mm x 37 mm.</p> <p>Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos contínuos do tipo Corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida (epóxi-poliéster) por processo de aderência eletrostática com acabamento texturizado, com camada média de 50 microns. A polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200° C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto.</p> <p>APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme modelo 5 de certificação (Ex Procedimento Certa PIN PRP 032, ou análogo). Apresentar laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR17: Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JIS-Z. 2801:2010.</p>				
<p>ESTANTE FACE SIMPLES</p> <p>Estantes com dimensões aproximadas 1000(L)x315(P)x1980(H)mm. Todos os componentes da estante devem ser confeccionados em chapas de aço SAE 1008 a 1020, tratadas e com acabamento superficial com características antimicrobianas, sendo colunas tipo painel e prateleiras, base, tampo e painel de acabamento e suportes para prateleiras. Constituída dois painéis internos de sustentação, cor azul escuro e acabamento texturizado, altura de 1980mm e largura de 580mm, cada lateral com rasgos retangulares que possibilitem o encaixe das prateleiras em passos alternados de 96mm e 79mm. Quatro prateleiras, cor cinza e acabamento texturizado, com dimensões de 920mm de comprimento e 270mm de profundidade com duas dobras nas laterais que possibilitam união das mesmas as laterais pelo sistema de encaixe (sem parafusos) através de suportes, os suportes devem ser do tipo "berço" em formato J com espessura de 1,2mm e ter um comprimento de no mínimo 220mm. Base retangular fechada, cor cinza e acabamento texturizado, com altura de 175mm e tampo superior horizontal, cor cinza e acabamento texturizado, com altura de 70mm. Dois anteparos laterais soldados a base e tampo onde serão fixados os painéis internos de sustentação da estante através de quatro parafusos de 1/4" em cada lado do tampo e da base. Tampo e base com venezianas que auxiliem a visualização da porção interna. Devem ser utilizados fixadores de tampo e de base confeccionados em chapa com espessura maior que o restante da estrutura. Os fixadores inferiores devem proporcionar a fixação de porcas rebites com flanges para acoplamento por rosca de sapatas niveladoras. Os fixadores proporcionam maior estabilidade à estante. Nas laterais de cada composição de estantes as mesmas devem possuir painel de acabamento, cor cinza e acabamento texturizado, com dimensões de 1980mm por 315mm com rasgos retangulares que possibilitem a visualização do livro na estante e também fixação de painel sinalizador. O painel deverá ser unido apenas nas extremidades da composição da estante em seus painéis de sustentação, fixados a estes painéis através de oito parafusos 1/4", sendo 2 parafusos na extremidade superior, 2 parafusos na extremidade inferior, e 4 parafusos distribuídos entre o alinhamento do parafuso superior e inferior (2 de cada lado) unidos a lateral de sustentação por porca rebite, cada painel de acabamento deverá conter em sua seção transversal duas dobras de 45 graus voltadas para face externa do painel, com a finalidade de reduzir o número de cantos vivos e acidentes. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a Spray, pintura em equipamentos contínuos do tipo corona, tinta pó híbrida (Epóxi-poliéster) na cor cinza cristal e acabamento texturizado, com camada média mínima de 50 micra. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200°C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto.</p> <p>APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme modelo 5 de certificação (Ex Procedimento Certa PIN PRP 032, ou análogo). Apresentar laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR17: Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JIS-Z. 2801:2010.</p>	Unid.	24,00	R\$ 3.190,00	R\$ 76.560,00

Forma de pagamento e condições gerais

Conforme estipuladas e previstas no processo licitatório.

Dotação Orçamentária



PREFEITURA MUNICIPAL DE GUARARÁ
ESTADO DE MINAS GERAIS

TEL: (32) 3264-1185 – e-mail: licitacao@guarara.mg.gov.br
CAIXA POSTAL 3 – CEP: 36.606-000



Conforme estipuladas e previstas no processo licitatório.

4.4.90.52.00.2.03.06.12.361.0014.1.0008 - AQUIS. DE EQUIP. PARA ESCOLAS DO ENSINO FUNDAMENTA/101

Em GUARARA, 06 de dezembro de 2021

Leonardo Leite Elias

LEONARDO LEITE ELIAS
PRESIDENTE

Ungley Cassiano da Silva

UNGLEY CASSIANO DA SILVA
MEMBRO

Said José Ferreira Iered

SAID JOSÉ FERREIRA IERED
MEMBRO

José Maurício de Sales

JOSÉ MAURÍCIO DE SALES
PREFEITO



PREFEITURA MUNICIPAL DE GUARARÁ

ESTADO DE MINAS GERAIS

TEL: (32) 3264-1185 – e-mail: licitacao@guarara.mg.gov.br
CAIXA POSTAL 3 – CEP: 36.606-000



PREFEITO MUNICIPAL

Considerando os elementos indicados: autorizo: licitar na forma sugerida. Com o objetivo de atender ao disposto nos art. 16 e 17 da Lei Complementar nº 101, de 04 de maio de 2000, DECLARO, ainda, que esta despesa tem adequação orçamentária e financeira com a Lei Orçamentária Anual e compatibilidade com o Plano Plurianual e com a Lei de Diretrizes Orçamentárias.

Em 18/11/2021



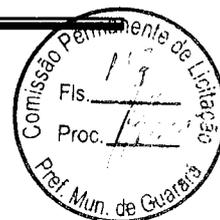
José Mauricio de Sales
Prefeito Municipal



PREFEITURA MUNICIPAL DE GUARARÁ

ESTADO DE MINAS GERAIS

TEL: (32) 3264-1185 – e-mail: licitacao@guarara.mg.gov.br
CAIXA POSTAL 3 – CEP: 36.606-000



COMISSÃO DE LICITAÇÃO

Tratou-se de solicitação de compras realizada pelo setor competente, conforme justificativa acima. Procedeu-se à cotação de preços para se apurar o valor praticado pelo mercado, havendo dotação e recursos para albergar a despesa. Considerando o somatório dos valores envolvidos, entendemos adequada a.

Pelo exposto, colocamos a presente opinião a apreciação de V. Ex^a. para que, concordando, determine o prosseguindo do feito.

Pela comissão de licitação em 06/12/2021

Leonardo Leite Elias
Presidente da CPL



PREFEITURA MUNICIPAL DE GUARARA

Rua Capitão Gervásio, nº 13, Centro, Guarará – MG – CEP.36.606-000
CNPJ nº 17.723.172/0001-96 – (32)3264-1185



PORTARIA Nº 21 DE 04 DE JANEIRO DE 2021.

“Dispõe sobre a nomeação da comissão permanente de licitação, Pregoeiro e equipe de apoio da Prefeitura da Municipal de Guarará e dá outras providências.”

O Prefeito Municipal de Guarará, Estado de Minas Gerais, no uso das atribuições que lhe são pertinentes conforme disposições contidas na Lei Orgânica Municipal e na lei de Licitações e contratos, e

“Considerando, os mandamentos da Constituição Federal de 1988;

“Considerando, a legislação referente a licitação e contratos administrativos, principalmente a Lei Federal nº 8.666/93, principalmente seu art. 51;

Considerando, os princípios constitucionais inerentes a administração pública e a supremacia do interesse público e bem a como a necessidade de nomeação dos membros da comissão de licitação da Prefeitura Municipal de Guarará”

RESOLVE:

Art. 1º - Nomear os membros para compor a “Comissão Permanente de Licitação” do Município de Guarará, os servidores abaixo:

	NOME	FUNÇÃO
01	Leonardo Leite Elias	Presidente
02	Lucas William Soares	Membro
03	Ungley Cassiano da Silva	Membro

Art. 2º - Nomear como Pregoeiro e membros da equipe de apoio, para julgar e conduzir os processos licitatórios na modalidade de pregão da administração municipal os servidores abaixo relacionados:

	NOME	FUNÇÃO
01	Lucas William Soares	Pregoeiro
02	Leonardo Leite Elias	Equipe de apoio
03	Ungley Cassiano da Silva	Equipe de apoio
04	Said José Ferreira Iered	Suplente

Art. 3º - Os trabalhos dos servidores ora nomeados, deverão ser executados conforme as disposições constantes no Decreto Municipal que regula a modalidade de pregão, Lei Federal nº 10.520/2008 e subsidiariamente na Lei Federal nº 8.666/93 e suas alterações.

Art. 4º - Esta Portaria entra em vigor na data de sua publicação.

Publique-se, registre-se e cumpra-se.

Guarará, 04 de janeiro de 2021.


JOSÉ MAURÍCIO DE SALES
Prefeito Municipal

PUBLICADO POR AFIXAÇÃO

EM 04/01/21



PREFEITURA MUNICIPAL DE GUARARÁ

ESTADO DE MINAS GERAIS

TEL: (32) 3264-1185 – e-mail: licitacao@guarara.mg.gov.br
CAIXA POSTAL 3 – CEP: 36.606-000



QUADRO A SER PREENCHIDO PELO SETOR CONTÁBIL E TESOURARIA ESTUDO DE IMPACTO ORÇAMENTÁRIO E FINANCEIRO PROGRAMAÇÃO DA DESPESA (VALOR)

Mês	2021	2022	2023
Janeiro	0,00	143.900,00	0,00
Fevereiro	0,00	0,00	0,00
Março	0,00	0,00	0,00
Abril	0,00	0,00	0,00
Maio	0,00	0,00	0,00
Junho	0,00	0,00	0,00
Julho	0,00	0,00	0,00
Agosto	0,00	0,00	0,00
Setembro	0,00	0,00	0,00
Outubro	0,00	0,00	0,00
Novembro	0,00	0,00	0,00
Dezembro	0,00	0,00	0,00

Tipo de Despesa:

Despesa obrigatória de caráter continuado

Fonte de Recurso:

101 - Receitas de Impostos e de Transferências de Impostos Vinculados à Educação

Impacto Financeiro:

O recurso está no fluxo de caixa do Tesouro Municipal

Impacto Orçamentário:

4.4.90.52.00.2.03.06.12.361.0014.1.0008 - AQUIS. DE EQUIP. PARA ESCOLAS DO ENSINO FUNDAMENTA/101

Em: 06/12/2021

Em: 06/12/2021

Natália Pacheco de Oliveira
Tesoureira

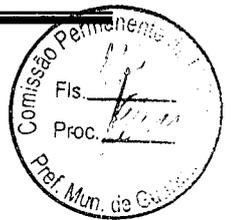
Lucio Carlos Silva Rodrigues
Contador



PREFEITURA MUNICIPAL DE GUARARÁ

ESTADO DE MINAS GERAIS

TEL: (32) 3264-1185 – e-mail: licitacao@guarara.mg.gov.br
CAIXA POSTAL 3 – CEP: 36.606-000



SOLICITAÇÃO DE COMPRAS / SERVIÇOS / OBRAS

Setor requisitante: SECRETARIA DE EDUCAÇÃO
Responsável pela solicitação: TARCISIO ALVES MOREIRA
Data da solicitação: 06/12/2021


Assinatura

Objeto da solicitação

ADESÃO A ATA DE REGISTRO DE PREÇO
PARA FUTURA AQUISIÇÃO DE ESTANTE FACE SIMPLES E ARMÁRIO PROFESSOR 2 PORTAS PARA
ATENDER AS NECESSIDADES DA SECRETARIA MUNICIPAL DE GUARARÁ.

Justificativa (motivo pelo qual se quer o objeto a ser licitado)

DE ACORDO COM O ESTUDO TÉCNICO PRELIMINAR, O EQUIPAMENTO AQUI DESCRITO PROPORCIONARÁ O BEM-ESTAR E O DESENVOLVIMENTO HUMANO DAS CRIANÇAS. PARTINDO DE TAL PREMISA, A ÁREA ESCOLAR QUE RECEBERÁ O EQUIPAMENTO.

ESPECIFICAÇÃO DO MATERIAL E / OU SERVIÇO

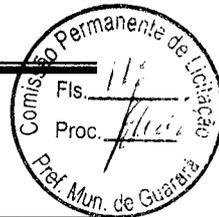
Nº Item	Quant	Uni	ESPECIFICAÇÃO (EVENTUAIS COMPLEMENTOS EM ANEXO)
1	UND.	26	ARMARIO PROFESSOR 2 PORTAS Armário confeccionado em chapa de aço SAE-1008 a SAE-1012 com dimensões de 1980x900x450mm, cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. A Porta Direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. Na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. A Porta Esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. Cada Porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "C" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. Para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. Possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para fixação por rosca de pés niveladores, os pés niveladores deverão ser sextavados, sua base



PREFEITURA MUNICIPAL DE GUARARÁ

ESTADO DE MINAS GERAIS

TEL: (32) 3264-1185 – e-mail: licitacao@guarara.mg.gov.br
CAIXA POSTAL 3 – CEP: 36.606-000



		<p>deverá ser em material polimérico adequado (preto) e a rosca em aço zincado com rosca 3/8" x 21,5 mm de comprimento, porca rebite tipo cabeça plana corpo cilíndrico, rosca 3/8" em aço carbono e revestimento de superfície (zinco) (condições dimensionadas para suportar as cargas e solicitações em utilização normal), todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando duas estruturas (portas e gabinete). Em conformidade com a NR 24, cada porta deverá oferecer dois sistemas de ventilação de furos com a finalidade de proporcionar melhor circulação de ar no interior do armário.</p> <p>Cada armário deverá ter um porta etiqueta que permite a colocação da etiqueta pela parte interna da porta e estampado na própria porta em baixo relevo, o que proporciona maior segurança contra avarias e acidentes, as medidas do porta-etiqueta devem ser de aproximadamente 80 mm x 37 mm.</p> <p>Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos contínuos do tipo Corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida (epóxi-poliéster) por processo de aderência eletrostática com acabamento texturizado, com camada média de 50 microns. A polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200° C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto.</p> <p>APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme modelo 5 de certificação (Ex Procedimento Certa PIN PRP 032, ou análogo). Apresentar laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR17; Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JIS-Z 2801:2010.</p>
3	UND.	<p>24</p> <p>ESTANTE FACE SIMPLES</p> <p>Estantes com dimensões aproximadas 1000(L)x315(P)x1980(H)mm. Todos os componentes da estante devem ser confeccionados em chapas de aço SAE 1008 a 1020, tratadas e com acabamento superficial com características antimicrobianas, sendo colunas tipo painel e prateleiras, base, tampo e painel de acabamento e suportes para prateleiras. Constituída dois painéis internos de sustentação, cor azul escuro e acabamento texturizado, altura de 1980mm e largura de 580mm, cada lateral com rasgos retangulares que possibilitem o encaixe das prateleiras em passos alternados de 96mm e 79mm. Quatro prateleiras, cor cinza e acabamento texturizado, com dimensões de 920mm de comprimento e 270mm de profundidade com duas dobras nas laterais que possibilitam união das mesmas as laterais pelo sistema de encaixe (sem parafusos) através de suportes, os suportes devem ser do tipo "berço" em formato J com espessura de 1,2mm e ter um comprimento de no mínimo 220mm. Base retangular fechada, cor cinza e acabamento texturizado, com altura de 175mm e tampo superior horizontal, cor cinza e acabamento texturizado, com altura de 70mm. Dois anteparos laterais soldados a base e tampo onde serão fixados os painéis internos de sustentação da estante através de quatro parafusos de 1/4" em cada lado do tampo e da base. Tampo e base com venezianas que auxiliem a visualização da porção interna. Devem ser utilizados fixadores de tampo e de base confeccionados em chapa com espessura maior que o restante da estrutura. Os fixadores inferiores devem proporcionar a fixação de porcas rebites com flanges para acoplamento por rosca de sapatas niveladoras. Os fixadores proporcionam maior estabilidade à estante. Nas laterais de cada composição de estantes as mesmas devem possuir painel de acabamento, cor cinza e acabamento texturizado, com dimensões de 1980mm por 315mm com rasgos retangulares que possibilitem a visualização do livro na estante e também fixação de painel sinalizador. O painel deverá ser unido apenas nas extremidades da composição da estante em seus painéis de sustentação, fixados a estes painéis através de oito parafusos 1/4", sendo 2 parafusos na extremidade superior, 2 parafusos na extremidade inferior, e 4 parafusos distribuídos entre o</p>



PREFEITURA MUNICIPAL DE GUARARÁ

ESTADO DE MINAS GERAIS

TEL: (32) 3264-1185 – e-mail: licitacao@guarara.mg.gov.br
CAIXA POSTAL 3 – CEP: 36.606-000



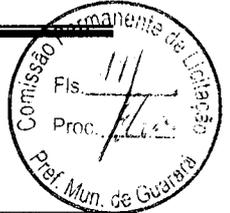
		<p>alinhamento do parafuso superior e inferior (2 de cada lado) unidos a lateral de sustentação por porca rebite, cada painel de acabamento deverá conter em sua seção transversal duas dobras de 45 graus voltadas para face externa do painel, com a finalidade de reduzir o número de cantos vivos e acidentes. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray, pintura em equipamentos contínuos do tipo corona, tinta pó hibrida (Epóxi-poliéster) na cor cinza cristal e acabamento texturizado, com camada média mínima de 50 micra. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200°C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto.</p> <p>APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme modelo 5 de certificação (Ex Procedimento Certa PIN PRP 032, ou análogo). Apresentar laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR17; Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JIS-Z 2801:2010.</p>
--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE GUARARÁ

ESTADO DE MINAS GERAIS

TEL: (32) 3264-1185 – e-mail: licitacao@guarara.mg.gov.br
CAIXA POSTAL 3 – CEP: 36.606-000



COTAÇÃO DE PREÇO

Nº	Informante	Data	Forma Contato	Valor Unit.	Valor Total
1	CONSORCIOS HC	18/11/2021	X	R\$ 2.590,00	R\$ 67.340,00
2	CONSORCIOS HC	18/11/2021	X	R\$ 3.190,00	R\$ 76.560,00

Fornecedores _____

CONSORCIOS HC– AVENIDA RAJA GABAGLIA, Nº 1000 LOJA 1004 – GUTIERREZ- CEP 30.441-070 –
BELO HORIZONTE, MG

Valor Total: 143.900,00

Legenda para o Estabelecimento

- [T] Telefone
- [F] Fax
- [O] Orçamento
- [X] Outros

Assinatura



AV. RAJA GABAGLIA, 1000 – SALA 1004 – BAIRRO GUTIERREZ – BELO HORIZONTE/MG
CEP: 30.441-070 – EMAIL: LICITACAO@HCBRASILCOMPANY.COM.BR
CONTATO: 31 3586-7080



DADOS BANCÁRIOS

- **CONSORCIOS HC - CNPJ: 43.983.448/0001-85**
- **BANCO DO BRASIL - AG1222-X**
- **CONTA CORRENTE- 59.824-0**



Ministério da Economia
Secretaria de Governo Digital
Departamento Nacional de Registro Empresarial e Integração
Secretaria de Estado de Fazenda de Minas Gerais

Nº DO PROTOCOLO (Uso da Junta Comercial)



NIRE (da sede ou filial, quando a sede for em outra UF)

Código da Natureza Jurídica

Nº de Matrícula do Agente Auxiliar do Comércio

2151

1 - REQUERIMENTO

ILMO(A). SR.(A) PRESIDENTE DA Junta Comercial do Estado de Minas Gerais

Nome: **CONSORCIOS HC**
(da Empresa ou do Agente Auxiliar do Comércio)

Nº FCN/REMP



MGN2176259020

requer a V.Sª o deferimento do seguinte ato:

Nº DE VIAS	CÓDIGO DO ATO	CÓDIGO DO EVENTO	QTDE	DESCRIÇÃO DO ATO / EVENTO
------------	---------------	------------------	------	---------------------------

1	090			CONTRATO

BELO HORIZONTE
Local

Representante Legal da Empresa / Agente Auxiliar do Comércio:

Nome: _____

Assinatura: _____

Telefone de Contato: _____

22 OUTUBRO 2021
Data

2 - USO DA JUNTA COMERCIAL

DECISÃO SINGULAR

DECISÃO COLEGIADA

Nome(s) Empresarial(ais) igual(ais) ou semelhante(s):

SIM

SIM

Processo em Ordem À decisão

Data

NÃO _____
Data Responsável

NÃO _____
Data Responsável

Responsável

DECISÃO SINGULAR

Processo em exigência. (Vide despacho em folha anexa)

2ª Exigência

3ª Exigência

4ª Exigência

5ª Exigência

Processo deferido. Publique-se e archive-se.

Processo indeferido. Publique-se.

Data

Responsável

DECISÃO COLEGIADA

Processo em exigência. (Vide despacho em folha anexa)

2ª Exigência

3ª Exigência

4ª Exigência

5ª Exigência

Processo deferido. Publique-se e archive-se.

Processo indeferido. Publique-se.

Data

Vogal

Vogal

Vogal

Presidente da _____ Turma

OBSERVAÇÕES



Junta Comercial do Estado de Minas Gerais

Certifico o registro sob o nº 31500232232 em 22/10/2021 da Empresa CONSORCIOS HC, Nire 31500232232 e protocolo 217218644 - 08/10/2021. Autenticação: A38D54ACABF8A883ECBEC1A2CF34F939380172D. Marinely de Paula Bomfim - Secretária-Geral. Para validar este documento, acesse <http://www.jucemg.mg.gov.br> e informe nº do protocolo 21/721.864-4 e o código de segurança kMWZ Esta cópia foi autenticada digitalmente e assinada em 22/10/2021 por Marinely de Paula Bomfim Secretária-Geral.

MARINELY DE PAULA BOMFIM
SECRETARIA GERAL



JUNTA COMERCIAL DO ESTADO DE MINAS GERAIS

Registro Digital



Capa de Processo

Identificação do Processo		
Número do Protocolo	Número do Processo Módulo Integrador	Data
21/721.864-4	MGN2176259020	07/10/2021

Identificação do(s) Assinante(s)	
CPF	Nome
683.901.226-34	ANDERSON TEIXEIRA

Página 1 de 1



Junta Comercial do Estado de Minas Gerais

Certifico o registro sob o nº 31500232232 em 22/10/2021 da Empresa CONSORCIOS HC, Nire 31500232232 e protocolo 217218644 - 08/10/2021. Autenticação: A38D54ACABF8A883ECBEC1A2CF34F939380172D. Marinely de Paula Bomfim - Secretária-Geral. Para validar este documento, acesse <http://www.jucemg.mg.gov.br> e informe nº do protocolo 21/721.864-4 e o código de segurança kMWZ Esta cópia foi autenticada digitalmente e assinada em 22/10/2021 por Marinely de Paula Bomfim Secretária-Geral.

MARINELY DE PAULA BOMFIM
SECRETÁRIA GERAL

pág. 2/13



TERMO DE CONSTITUIÇÃO DE CONSÓRCIO DE EMPRESAS CONSÓRCIOS HC

A.

CONSTITUEM O PRESENTE CONSÓRCIO DE EMPRESAS,

De um lado,

HAWAÍ 2010 COMERCIAL EIRELI, inscrita no CNPJ sob o nº 11.472.955/0001-68, com sede na Rua TV Jorge Soares, 212, Centro, São Gonçalo, Rio de Janeiro, CEP: 24.445-440, neste ato representada por seu administrador, representante legal, **DIÓGENES NOGUEIRA VIGNOLI**, nacionalidade brasileira, empresário, casado sob o regime de comunhão parcial de bens, CPF nº 455.351.677-20, cédula de identidade 003.297.886-93 expedida por DETRAN RJ, residente e domiciliado a Travessa Renato Jardim, nº 13 bairro/distrito Porto Novo, município de São Gonçalo – Rio de Janeiro, CEP 24.435-679 ;

e, de outro lado,

ATC BUSINESS COMERCIO E REPRESENTAÇÃO EIRELI, pessoa jurídica estabelecida comercialmente na Rua Pescara, n. 160, ANEXO A, Bairro Bandeirantes, Belo Horizonte, MG, CEP 31.340-310, inscrita no CNPJ sob o n. 15.495.400/0001-92, neste ato representada por administrador, representante legal, **ANDERSON TEIXEIRA**, brasileiro, natural de Belo Horizonte/MG, casado sob o regime de comunhão parcial de bens, nascido aos 22/02/1971, empresário, portador da cédula de identidade M - 4.325.957, expedida pela SSP-MG, CPF nº: 683.901.226-34, residente e domiciliado na Rua Pescara, nº. 138, Bairro Bandeirantes, Belo Horizonte/MG, CEP: 31.340-310.

B.

DAS DECLARAÇÕES PRELIMINARES

Considerando:

- a) Que as Partes, possuem larga experiência no fornecimento de produtos, bens e equipamentos, para os setores privado e público;
- b) Que as PARTES, isoladamente, não têm estrutura suficiente para se proporem a habilitar-se para a realização de tais misteres;
- c) Que as PARTES, não tem interesse em constituir-se em sociedade, seja regida pela Lei 10.406/02, ou pela Lei 6.404/1976, eis que cada uma “per si”, tem interesses peculiares que não são comuns e que interessa a cada uma das PARTES manter;
- d) Que as PARTES lavraram acordos preliminares em atendimento ao Edital do Processo licitatório 036/2021 – Regime diferenciado de preços 002/2021, emitido por meio do Consórcio Intermunicipal Multifinalitário da Área Mineira da SUDENE – CIMAMS, cujo objeto é o registro de preços para eventual e futuro fornecimento de bens, materiais, produtos e equipamentos destinadas às atividades finalísticas das Secretarias de Educação dos municípios de abrangência do CIMAMS, conforme especificações contidas no termo de referência e nos demais anexos do edital havendo necessidade de união de esforços para a execução de tal empreendimento segundo as regras do certame/edital respectivo.

E, assim o fazendo, as empresas pactuam as condições do **presente consórcio empresarial**, na melhor forma de direito e segundo as cláusulas e condições a seguir:

Página 1



Junta Comercial do Estado de Minas Gerais

Certifico o registro sob o nº 31500232232 em 22/10/2021 da Empresa CONSORCIOS HC, Nire 31500232232 e protocolo 217218644 - 08/10/2021. Autenticação: A38D54ACABF8A883ECBEC1A2CF34F939380172D. Marinely de Paula Bomfim - Secretária-Geral. Para validar este documento, acesse <http://www.jucemg.mg.gov.br> e informe nº do protocolo 21/721.864-4 e o código de segurança kMWZ Esta cópia foi autenticada digitalmente e assinada em 22/10/2021 por Marinely de Paula Bomfim Secretária-Geral.


MARINELY DE PAULA BOMFIM
SECRETÁRIA GERAL

pág. 3/13



I. DO OBJETO E ATIVIDADES DEFINIDAS

1. O Objeto da empresa é comércio atacadista de equipamentos eletrônicos de uso pessoal e doméstico, comércio atacadista de aparelhos eletrônicos de uso pessoal e doméstico, comércio atacadista de moveis e artigos de colchoaria, comercio atacadista de materiais de construção.
2. As partes poderão, a qualquer tempo, por escrito e de comum acordo, ampliar as atividades definidas, assim como a área de atuação do CONSÓRCIO ora constituído.
3. A atuação das consorciadas em suas atividades regulares e consoante seus respectivos objetos sociais é livre.

II. DA NATUREZA, DENOMINAÇÃO, DOMICÍLIO, SEDE E FORO

1. O CONSÓRCIO não se constitui, nem se constituirá, em pessoa jurídica distinta das partes. Assim, cada parte conservará sua personalidade jurídica própria, mantendo plena e absoluta liberdade para poder operar individualmente suas atividades, dentro de seus objetivos sociais, não significando esta associação de fato, fusão ou incorporação das empresas que o compõem, nem mesmo uma terceira pessoa jurídica distinta daquela das consorciadas. Conserva cada uma delas a mais perfeita e cabal independência econômica e administrativa, assim como todos os demais direitos e obrigações inerentes à condição de autonomia jurídica, inexistindo solidariedade ativa ou passiva entre as consorciadas.
2. O CONSÓRCIO, para efeito de identificação, usará a designação de **CONSÓRCIOS HC**.
3. O CONSÓRCIO terá como sede e domicílio a Avenida Raja Gabaglia, n. 1000, Sala 1004, Bairro Gutierrez, Belo Horizonte, MG, CEP 30.441-070, podendo manter escritórios de apoio quando e onde se fizer necessário.

III. DA LIDERANÇA

1. A empresa **ATC BUSINESS COMERCIO E REPRESENTAÇÃO EIRELI**, pessoa jurídica estabelecida comercialmente na Rua Pescara, n. 160, ANEXO A, Bairro Bandeirantes, Belo Horizonte, MG, CEP 31.340-310, inscrita no CNPJ sob o n. 15.495.400/0001-92, neste ato representada por seu administrador, **ANDERSON TEIXEIRA**, brasileiro, natural de Belo Horizonte/MG, casado sob o regime de comunhão parcial de bens, nascido aos 22/02/1971, empresário, portador da cédula de identidade M - 4.325.957, expedida pela SSP-MG, CPF nº: 683.901.226-34, residente e domiciliado na Rua Pescara, nº. 138, Bairro Bandeirantes, Belo Horizonte/MG, CEP: 31.340-310 é considerada como a líder do CONSÓRCIO perante a Junta Comercial do Estado de Minas Gerais e para efeito da legislação pertinente, a ela tocando *representar* o CONSÓRCIO ativa e passivamente, em Juízo ou fora dele e perante terceiros.

IV. DA ADMINISTRAÇÃO

1. O CONSÓRCIO poderá ser administrado por um “COMITÊ DE GESTÃO” que, representando as consorciadas, deliberará sobre todas as matérias atinentes à política de atuação, gestão econômico-financeira e desenvolvimento dos seus trabalhos;
2. O “COMITÊ DE GESTÃO” será composto por 02 (dois) membros, sendo indicados por cada uma das Consorciadas, podendo igualmente destituí-los a qualquer tempo, membros estes que, sendo seu quotista ou não, terá mandato por prazo indeterminado, sendo neste ato formado pelos senhores sendo neste ato formado pelos Srs. **ANDERSON TEIXEIRA**, designado ADMINISTRADOR, brasileiro, casado sob o regime de comunhão parcial de bens, nascido aos 22/02/1971, empresário, portador da cédula de identidade M - 4.325.957,





expedida pela SSP-MG, CPF: 683.901.226-34, residente e domiciliado na Rua Pescara, nº. 138, Bairro Bandeirantes, Belo Horizonte/MG, CEP: 31.340-310, indicado pela CONSORCIADA, **ATC BUSINESS COMERCIO E REPRESENTAÇÃO EIRELI, e, DIOGÊNES NOGUEIRA VIGNOLI**, nacionalidade brasileira, empresário, casado sob o regime de comunhão parcial de bens, CPF nº 455.351.677-20, cédula de identidade 003.297.886-93 expedida por DETRAN RJ, residente e domiciliado a Travessa Renato Jardim, nº 13 bairro/distrito Porto Novo, município de São Gonçalo – Rio de Janeiro, CEP 24.435-679, indicado pela CONSORCIADA, **HAWAÍ 2010 COMERCIAL EIRELI**.

3. Em caso de renúncia, destituição, incapacidade, interdição ou morte de um dos membros, caberá à consorciada que o indicou, proceder à indicação de novo membro do “COMITÊ DE GESTÃO”, que completará o mandato do cargo deixado vago;
4. Qualquer modificação de membro do “COMITE DE GESTÃO” só poderá ser feita mediante notificação da nomeante à outra consorciada e entrará em vigor quando da entrega do ato formal da indicação;
5. As decisões do “COMITE DE GESTÃO” serão tomadas, preferencialmente por unanimidade. Em caso de impasse, o voto de Minerva cabe ao membro indicado pela empresa líder;

V. ATRIBUIÇÕES DO COMITE DE GESTÃO

1. O “COMITE DE GESTÃO” administrará e dirigirá as ATIVIDADES DEFINIDAS, para este CONSÓRCIO, em conformidade com os orçamentos e programas por ele aprovados;

VI. DA SISTEMÁTICA CONTÁBIL, FISCAL E TRABALHISTA.

1. A sistemática contábil e de registros do “CONSÓRCIO”, para fins de direito, estará a cargo da empresa Líder, sendo que, gerencialmente, tais registros podem ocorrer também no âmbito do próprio CONSÓRCIO, inclusive para fins de conciliação contábil; haverá contas correntes segregadas, abertas para o fim de movimentação dos valores recebidos e a pagar em nome do “CONSÓRCIO” e todo movimento ocorrerá mediante a assinatura de 02 (dois) membros do “COMITE DE GESTÃO” ou pessoas por eles indicada.
2. Por imposição legal, a contabilidade do CONSÓRCIO fará parte integrante da contabilidade da empresa líder, que, todavia, deverá destaca-la das demais contas de seu plano, sendo necessário sejam tomadas as providências estipuladas no item antecedente.
3. As contas ativas e passivas do CONSÓRCIO, em que pese estarem inseridas dentro do plano de contas da empresa líder, são direitos e obrigações do CONSÓRCIO, cabendo a esta sua movimentação, conforme previsto no presente termo.
4. A transferência dos resultados do CONSÓRCIO dar-se-á conforme deliberação do “COMITÊ DE GESTÃO”, por meio da emissão de notas de débito ou crédito a cada uma das consorciadas. Deverá efetuar-se de maneira a identificar a receita bruta do período das Atividades definidas, por fonte, receitas eventuais e não operacionais, ou mesmo receitas financeiras, bem como os custos globais e despesas incorridas no período.
5. O “COMITE DE GESTÃO” pode constituir reserva para contingências no âmbito do CONSÓRCIO a serem deduzidas no resultado líquido e em montante que venha a definir. A contrapartida aos lançamentos contábeis de distribuição dos resultados será feita de uma conta própria no plano de contas da empresa Líder, que deverá funcionar como uma “conta corrente”.





6. Os resultados do CONSÓRCIO deverão considerar todas as incidências tributárias, contribuições ou taxas aplicáveis apenas sobre sua receita e/ou atividade. Estruturar-se-á o CONSÓRCIO, sempre que possível, buscando que a tributação do imposto de renda, da contribuição social, do imposto sobre lucro líquido e o adicional do imposto de renda, e outros que porventura sejam criados, ocorra diretamente sobre cada uma das consorciadas, observando-se o sistema contábil previsto acima;
7. O CONSÓRCIO deverá observar o exercício fiscal de 01 de janeiro a 31 de dezembro de cada ano.
8. As CONSORCIADAS, terão sempre acesso à contabilidade do CONSÓRCIO, sua documentação e demonstrações financeiras e contábeis, sendo-lhes permitido, a qualquer tempo, fazer exames e verificações através de seus contadores e/ou prepostos, ou solicitar explicações ou esclarecimentos à empresa Líder sobre dúvidas que porventura tenha;
9. O CONSÓRCIO deverá emitir, com base nos registros contábeis, relatórios gerenciais para as consorciadas, dentre os quais o Balancete Analítico;
10. O COMITÊ DE GESTÃO fixará e selecionará o quadro de pessoal necessário ao bom andamento da operação do CONSÓRCIO e fixará níveis salariais aplicáveis por função;
11. Em princípio, deverão ser utilizados pelo CONSÓRCIO dois tipos de empregados: (a) Cedidos pelas consorciadas; e (b) Contratados especialmente para prestar-lhe serviços, podendo inclusive subcontratar serviços, caso haja, por lei, necessidade de capacitação técnica específica;
12. O pessoal necessário ao CONSÓRCIO, oriundo das consorciadas, que for devidamente aprovado pelo "Comitê de Gestão" (inclusive quanto à remuneração) e for trabalhar para o CONSÓRCIO, deverá ter seus salários e encargos sociais e trabalhistas reembolsados à consorciada pelo Consórcio, utilizando-se do fator $k = 1,81$ aplicado sobre a folha de pagamento respectiva, reembolso este que será cobrado através de notas de débito. Caso haja interesse de qualquer consorciada em manter elemento de seus quadros no quadro do CONSÓRCIO, eventual excesso ao teto salarial e encargos será suportado pela consorciada;
13. Qualquer consorciada poderá manter trabalhando no CONSÓRCIO elementos de sua conveniência sem custo e risco para o CONSÓRCIO e sem ingerência direta ou indireta no andamento dos trabalhos.

VII. FUNÇÕES, DIREITOS E OBRIGAÇÕES DAS CONSORCIADAS, OBSERVADAS AS DISPOSIÇÕES DO PRESENTE TERMO.

1. As PARTES aprovarão todos os orçamentos e programas relacionados às "atividades definidas", mantendo-se reciprocamente a par de todos os assuntos correntes de importância que envolvam ou decorram das atividades, mediante relatórios periódicos;
2. Salvo indicação em contrário expressa neste documento, todas as obrigações, responsabilidades ou outros compromissos para com terceiros, assumidos conforme qualquer acordo ou ajuste, ou por outra forma efetuado, para realizar as "atividades definidas" e nos termos do presente instrumento, serão considerados como tendo sido celebrados ou assumidos pelo CONSÓRCIO, com o propósito de responsabilizar cada consorciada individualmente e "inter-si", na medida de seu respectivo interesse de participação, com respeito a tais obrigações, responsabilidades e compromissos. Nenhuma consorciada será responsável pelas obrigações assumidas pelo Consórcio integralmente, mas apenas no limite





de seu respectivo interesse de participação, inexistindo solidariedade passiva entre as consorciadas;

3. Na hipótese de uma consorciada se ver na contingência de responder diretamente por obrigação assumida ou de responsabilidade do CONSÓRCIO, por ação ou omissão da outra consorciada, será por esta ressarcida integralmente no prazo de 24 (vinte e quatro) horas após a comunicação expressa do ocorrido expedida pela interessada. Caso não haja o ressarcimento no referido prazo, a consorciada credora terá direito a receber o montante devido pela outra com o acréscimo de uma taxa de administração de 30% (trinta por cento) pelos serviços prestados, mais juros de mora de 12% (doze por cento) ao ano ou "pro-rata" e correção monetária calculada pela variação do IGP / FGV até a data do efetivo pagamento;
4. Cada consorciada será responsável perante a outra pela contribuição dos recursos que o presente CONSÓRCIO exigir e pelo cumprimento das obrigações que estão especificamente estipuladas neste instrumento;
5. Os direitos e obrigações das consorciadas sob este termo serão individuais e não conjuntos ou coletivos. O relacionamento entre as partes se limitará à realização das "atividades definidas" e nos direitos e responsabilidades decorrentes do cumprimento das mesmas;
6. Nenhum dispositivo do presente documento será interpretado no sentido de limitar o exercício normal das atividades individuais de cada consorciada;
7. Ao serem devidamente adotados o programa e o orçamento, ou suas respectivas alterações, cada consorciada será obrigado a fazer contribuições de acordo com a cláusula, para os dispêndios relacionados com as operações empreendidas, consoante o programa e orçamento ou suas respectivas alterações;
8. Como empresa líder do empreendimento, caberá isoladamente à consorciada ATC BUSINESS COMERCIO E REPRESENTAÇÃO EIRELI a representação do consórcio perante instituições financeiras, podendo praticar todos os atos necessários ao bom desempenho de seu mister, tais como assinar e endossar cheques ou títulos de crédito, continuando-lhe, porém vedado, sem a participação da outra consorciada, a constituição de obrigações financeiras em nome do empreendimento.

VIII. INTERESSE DE PARTICIPAÇÃO

1. Por "Interesse de Participação" das consorciadas entenda-se os percentuais de 90% (noventa por cento) para a consorciada ATC BUSINESS COMERCIO E REPRESENTAÇÃO EIRELI e 10% (dez por cento) para a Consorciada HAWAÍ 2010 COMERCIAL EIRELI, podendo cada consorciada deixar esse "Interesse de Participação" ser diluído ou de alguma forma diminuído em relação à participação da outra, de acordo com os interesses individuais ou do CONSÓRCIO.

IX. PARTICIPAÇÃO NOS RESULTADOS

1. A participação nos resultados do CONSÓRCIO será proporcional ao "Interesse de Participação" de cada consorciada.

X. RETIRADA UNILATERAL E DISSOLUÇÃO

1. Qualquer das partes, a seu critério e independente de justificação, poderá desejar se retirar do CONSÓRCIO, mediante a dação à outra parte de um aviso prévio de 30 (trinta e cinco) dias, no qual comunica seu interesse em retirar-se e fazer uma oferta para a cessão de sua participação à outra, fixando preço e condições de pagamento. As partes notificadas terão



prazo de 05 (cinco) dias após o recebimento da notificação para dizer se interessam pela aquisição da participação ofertada. O silêncio das partes notificadas, dentro do prazo previsto, importará em recusa de oferta e liberação do preço e condições para oferta a um terceiro;

2. O terceiro adquirente da participação da consorciada retirante apenas será admitido no CONSÓRCIO caso: (1) Tenha condições técnicas, a critério da consorciada remanescente, para exercer as tarefas da consorciada retirante; (2) Tenha idoneidade econômico-financeira para assumir as obrigações aqui pactuadas; e (3) Aceite integralmente e sem restrições os direitos e obrigações deste instrumento;
3. A consorciada que se retirar unilateralmente continuará obrigada a cumprir suas obrigações e a se desincumbir de suas responsabilidades de consorciada até a data da entrada em vigor da retirada, obrigações estas que incluirão, inclusive, suas contribuições com as parcelas de recursos necessários ao financiamento de qualquer dispêndio realizado após essa data, como resultado de compromisso contraído pelo CONSÓRCIO antes de dar aviso de retirada. A partir dessa data (de entrada em vigor da retirada), o "Interesse de Participação" da consorciada retirante passará para a outra consorciada que lhe suceder;
4. Se a consorciada retirante não encontrar um terceiro comprador, e/ou a consorciada remanescente não se interessar pela manutenção do CONSÓRCIO com o terceiro comprador, o consórcio será dissolvido, devendo as partes apurar seus haveres e obrigações na proporção do seu "Interesse de Participação", ressalvado os direitos de terceiros que serão sempre respeitados solidariamente.
5. A substituição de consorciada, em havendo, observará as regras da licitação aqui referenciada ou, à sua falta, as disposições legais que incidem na espécie (Acórdão 2.130/2016 - do TCU, Tribunal de Contas da União, que regula a substituição de consorciadas).

XI. PRAZO DE DURAÇÃO E RESCISÃO ANTECIPADA DO TERMO DE CONSÓRCIO

1. O presente termo de constituição e o consórcio em si entrarão em vigor, por prazo indeterminado, na data de assinatura deste instrumento;
2. Se o presente termo de constituição for considerado terminado de comum acordo pelas partes, fica estabelecido que os direitos, ativos e interesses das consorciadas, decorrentes deste termo, assim como obrigações assumidas pelo CONSÓRCIO e passivo remanescente das operações por ele realizadas serão divididos entre as consorciadas na proporção de seus "Interesses de Participação" e de acordo com os termos e condições que as PARTES venham a concordar, dentro de 10 (dez) dias após a data do término ou de algum acordo para terminar. Entretanto, se não houver acordo dentro do limite máximo permitido, as expensas das consorciadas e em proporção aos seus respectivos "Interesses de Participação", a empresa líder poderá requerer a liquidação extrajudicial, ou judicial do CONSÓRCIO, aplicando-se à matéria a legislação pertinente;
3. Em relação ao passivo tributário, trabalhista, comercial, civil ou previdenciário, responsabilidade técnica ou perante aos anunciantes do empreendimento, mesmo após a rescisão deste termo ou extinção do Consórcio, ambas as consorciadas serão responsáveis por dívida ou encargo isoladamente assumido, notadamente pela líder do Consórcio. Se, a qualquer tempo, qualquer das consorciadas tiver, isoladamente, que pagar um débito ou cumprir uma obrigação remanescente do CONSÓRCIO, a outra deverá reembolsar o total





pago, na proporção de seu “Interesse de Participação”, com acréscimos de correção monetária (se existente) e juros legais;

4. O presente termo de constituição poderá ser considerado rescindido de pleno direito, por deliberação de uma das consorciadas, na hipótese de ocorrência do seguinte:
 - 4.1. Decretação de falência, liquidação, ou requerimento de concordata de qualquer das consorciadas, ou ainda interdição ou impedimento de qualquer dos sócios que ora as acompanha. Na ocorrência de qualquer dos fatos aqui descritos, a consorciada será excluída do Consórcio, aplicando-se, no que couber, as regras de retirada unilateral e dissolução previstas no presente instrumento. A massa falida ou a consorciada que tenha sócio interdito ou impedido não poderá, em qualquer hipótese, prosseguir no CONSÓRCIO, devendo apenas assumir a parcela de débitos e créditos pertinentes até a data da ocorrência, retirando-se do CONSÓRCIO ou dissolvendo-se este;
 - 4.2. Inadimplência contratual de qualquer das consorciadas, apesar de notificação pela outra expedida para que ela (no prazo pactuado neste termo ou no prazo de 10 – dez - dias, na ausência de prazo específico), cumpra sua obrigação.
5. Os débitos e créditos do CONSÓRCIO, que compõem os registros contábeis da empresa líder, serão entendidos como débitos e créditos das consorciadas, não concorrendo para a massa em caso de falência ou liquidação e nem devendo ser considerados como integrantes do ativo ou passivo da empresa líder;
6. Ocorrendo qualquer das hipóteses acima e optando a consorciada prejudicada pela rescisão do termo, aplicar-se-ão as regras de retirada unilateral. A consorciada que der causa a rescisão responderá, perante a outra, por perdas e danos, lucros cessantes e todos os prejuízos que esta vier a sofrer (econômicos, financeiros ou morais), devendo ressarcir-la integralmente.

XII. ALTERAÇÃO

1. Nenhuma alteração do presente instrumento será válida, nem obrigará as consorciadas, a menos que seja apresentada por escrito e devidamente firmada por ambas as consorciadas, através de aditamento a este termo.

XIII. INDEPENDÊNCIA DAS CLÁUSULAS

1. Se alguma disposição deste termo não puder ser cumprida, ou puder ser cumprida apenas limitadamente, a inclusão dessa disposição não afetará a validade de qualquer outra disposição deste instrumento, e qualquer disposição que só possa ser cumprida limitadamente poderá ser cumprida na mesma medida e com o mesmo efeito como se essa disposição previsse expressamente uma alternativa para sua observância, até o limite máximo que essa disposição possa ser cumprida.

XIV. GARANTIAS ADICIONAIS

1. Cada consorciada firmará todos os documentos e tomará todas as providências necessárias para dar pleno efeito aos objetivos e termos deste termo, sem limitar a generalidade do supradito.

XV. RENÚNCIA

1. Salvo disposição em contrário, nenhuma renúncia, no todo ou em parte, nos termos e condições deste termo, será válida ou obrigatória para uma consorciada, a menos que seja

Página 7



Junta Comercial do Estado de Minas Gerais

Certifico o registro sob o nº 31500232232 em 22/10/2021 da Empresa CONSORCIOS HC, Nire 31500232232 e protocolo 217218644 - 08/10/2021. Autenticação: A38D54ACABF8A883ECBEC1A2CF34F939380172D. Marinely de Paula Bomfim - Secretária-Geral. Para validar este documento, acesse <http://www.jucemg.mg.gov.br> e informe nº do protocolo 21/721.864-4 e o código de segurança kMVZ Esta cópia foi autenticada digitalmente e assinada em 22/10/2021 por Marinely de Paula Bomfim Secretária-Geral.

MARINELY DE PAULA BOMFIM
SECRETÁRIA GERAL

pág. 9/13



apresentada por escrito e devidamente assinada em nome dessa consorciada, e qualquer renúncia por escrito se aplicará somente a ocasião específica em questão, e não constituirá renúncia a qualquer subsequente violação.

XVI. ARBITRAMENTO

1. Todas as dúvidas, omissões, contradições e divergências de qualquer natureza, que porventura venham a ocorrer na vigência do presente termo, deverão ser claramente enunciadas e resolvidas pelas consorciadas de comum acordo;
2. Não sendo possível esse acordo, tal matéria será submetida, nos termos da Lei 9.307 / 1996, a uma Comissão Arbitral constituída por 03 membros, sendo 02 deles indicados por cada uma das consorciadas 01 indicado por consenso, tendo tal comissão um prazo máximo de 60 (sessenta) dias para decidir sobre a matéria proposta;
3. A Comissão Arbitral decidirá com autonomia e sua conclusão será definitiva, comprometendo-se as consorciadas a acatá-la como decisão irrecorrível e inquestionável, e a cumpri-la integralmente;
4. O cumprimento das obrigações deste termo não será interrompido por qualquer das consorciadas com o fundamento de pendências que surjam, ou por estar a aguardar o resultado da arbitragem;
5. Dirimidas as dúvidas, seja através de acordo direto, ou resultante da decisão da Comissão Arbitral, a parte vencida se compromete a cumpri-la integralmente. Porém, se isto não ocorrer, fica eleito, desde já, como competente para a execução da sentença arbitral o foro deste termo.

XVII. LEI APLICÁVEL

1. O presente termo será interpretado e terá efeito de acordo com a legislação vigente, ratificando as partes a indicação do foro da Comarca de Belo Horizonte, Estado de Minas Gerais, como competente para dirimir dúvidas ou pendências deste instrumento, inclusive para execução da sentença arbitral, renunciando a qualquer outro por mais privilegiado que seja.
2. E, por estarem assim justos e contratados, assinam as partes o presente documento em única via que segue assinada DIGITALMENTE pelos representantes das consorciadas

Belo Horizonte, 22 de outubro de 2021

HAWAÍ 2010 COMERCIAL EIRELI
DIÓGENES NOGUEIRA VIGNOLI
CPF: 455.351.677-20

ATC BUSINESS COMERCIO E REPRESENTAÇÃO EIRELI
ANDERSON TEIXEIRA
CPF: 683.901.226-34

Página 8



Junta Comercial do Estado de Minas Gerais

Certifico o registro sob o nº 31500232232 em 22/10/2021 da Empresa CONSORCIOS HC, Nire 31500232232 e protocolo 217218644 - 08/10/2021. Autenticação: A38D54ACABF8A883ECBEC1A2CF34F939380172D. Marinely de Paula Bomfim - Secretária-Geral. Para validar este documento, acesse <http://www.jucemg.mg.gov.br> e informe nº do protocolo 21/721.864-4 e o código de segurança kMWZ Esta cópia foi autenticada digitalmente e assinada em 22/10/2021 por Marinely de Paula Bomfim Secretária-Geral.


MARINELY DE PAULA BOMFIM
SECRETÁRIA GERAL

pág. 10/13



JUNTA COMERCIAL DO ESTADO DE MINAS GERAIS

Registro Digital



Documento Principal

Identificação do Processo		
Número do Protocolo	Número do Processo Módulo Integrador	Data
21/721.864-4	MGN2176259020	07/10/2021

Identificação do(s) Assinante(s)	
CPF	Nome
683.901.226-34	ANDERSON TEIXEIRA
455.351.677-20	DIOGENES NOGUEIRA VIGNOLI

Página 1 de 1



Junta Comercial do Estado de Minas Gerais

Certifico o registro sob o nº 31500232232 em 22/10/2021 da Empresa CONSORCIOS HC, Nire 31500232232 e protocolo 217218644 - 08/10/2021. Autenticação: A38D54ACABF8A883ECBEC1A2CF34F939380172D. Marinely de Paula Bomfim - Secretária-Geral. Para validar este documento, acesse <http://www.jucemg.mg.gov.br> e informe nº do protocolo 21/721.864-4 e o código de segurança KMWZ Esta cópia foi autenticada digitalmente e assinada em 22/10/2021 por Marinely de Paula Bomfim Secretária-Geral.

MARINELY DE PAULA BOMFIM
SECRETARIA GERAL

pág. 11/13



Sistema Nacional de Registro de Empresas Mercantil - SINREM
Governador do Estado de Minas Gerais
Secretaria de Estado da Fazenda de Minas Gerais
Junta Comercial do Estado de Minas Gerais



TERMO DE AUTENTICAÇÃO - REGISTRO DIGITAL

Certifico que o ato, assinado digitalmente, da empresa CONSORCIOS HC, de NIRE 3150023223-2 e protocolado sob o número 21/721.864-4 em 08/10/2021, encontra-se registrado na Junta Comercial sob o número 31500232232, em 22/10/2021. O ato foi deferido eletronicamente pela 4ª TURMA DE VOGAIS.

Certifica o registro, a Secretária-Geral, Marinely de Paula Bomfim. Para sua validação, deverá ser acessado o site eletrônico do Portal de Serviços / Validar Documentos (<https://portalservicos.jucemg.mg.gov.br/Portal/pages/imagemProcesso/viaUnica.jsf>) e informar o número de protocolo e chave de segurança.

Capa de Processo

Assinante(s)	
CPF	Nome
683.901.226-34	ANDERSON TEIXEIRA

Documento Principal

Assinante(s)	
CPF	Nome
683.901.226-34	ANDERSON TEIXEIRA
455.351.677-20	DIOGENES NOGUEIRA VIGNOLI

Belo Horizonte. sexta-feira, 22 de outubro de 2021



Documento assinado eletronicamente por Raymundo de Almeida Vianna em 22/10/2021, às 16:17 conforme horário oficial de Brasília.



Documento assinado eletronicamente por Nourival de Souza Resende Filho em 22/10/2021, às 16:17 conforme horário oficial de Brasília.



Documento assinado eletronicamente por Inacio Lins de Resende Reis em 22/10/2021, às 16:17 conforme horário oficial de Brasília.



A autenticidade desse documento pode ser conferida no [portal de serviços da jucemg](http://www.jucemg.mg.gov.br) informando o número do protocolo 21/721.864-4.

Página 1 de 1



Junta Comercial do Estado de Minas Gerais

Certifico o registro sob o nº 31500232232 em 22/10/2021 da Empresa CONSORCIOS HC, Nire 31500232232 e protocolo 217218644 - 08/10/2021. Autenticação: A38D54ACABF8A883ECBEC1A2CF34F939380172D. Marinely de Paula Bomfim - Secretária-Geral. Para validar este documento, acesse <http://www.jucemg.mg.gov.br> e informe nº do protocolo 21/721.864-4 e o código de segurança kMWZ Esta cópia foi autenticada digitalmente e assinada em 22/10/2021 por Marinely de Paula Bomfim Secretária-Geral.

MARINELY DE PAULA BOMFIM
SECRETÁRIA-GERAL

pág. 12/13



JUNTA COMERCIAL DO ESTADO DE MINAS GERAIS

Registro Digital



O ato foi deferido e assinado digitalmente por :

Identificação do(s) Assinante(s)	
CPF	Nome
873.638.956-00	MARINELY DE PAULA BOMFIM

Belo Horizonte. sexta-feira, 22 de outubro de 2021



Junta Comercial do Estado de Minas Gerais

Certifico o registro sob o nº 31500232232 em 22/10/2021 da Empresa CONSORCIOS HC, Nire 31500232232 e protocolo 217218644 - 08/10/2021. Autenticação: A38D54ACABF8A883ECBEC1A2CF34F939380172D. Marinely de Paula Bomfim - Secretária-Geral. Para validar este documento, acesse <http://www.jucemg.mg.gov.br> e informe nº do protocolo 21/721.864-4 e o código de segurança KMWZ Esta cópia foi autenticada digitalmente e assinada em 22/10/2021 por Marinely de Paula Bomfim Secretária-Geral.

MARINELY DE PAULA BOMFIM
SECRETÁRIA-GERAL



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
CADASTRO NACIONAL DA PESSOA JURÍDICA



NÚMERO DE INSCRIÇÃO 43.983.448/0001-85 MATRIZ	COMPROVANTE DE INSCRIÇÃO E DE SITUAÇÃO CADASTRAL	DATA DE ABERTURA 22/10/2021
NOME EMPRESARIAL CONSORCIOS HC		
TÍTULO DO ESTABELECIMENTO (NOME DE FANTASIA) *****	PORTE DEMAIS	
CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA ATIVIDADE ECONÔMICA PRINCIPAL 46.49-4-01 - Comércio atacadista de equipamentos elétricos de uso pessoal e doméstico		
CÓDIGO E DESCRIÇÃO DAS ATIVIDADES ECONÔMICAS SECUNDÁRIAS 46.49-4-02 - Comércio atacadista de aparelhos eletrônicos de uso pessoal e doméstico 46.49-4-04 - Comércio atacadista de móveis e artigos de colchoaria 46.79-6-04 - Comércio atacadista especializado de materiais de construção não especificados anteriormente		
CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA NATUREZA JURÍDICA 215-1 - Consórcio de Sociedades		
LOGRADOURO AV RAJA GABAGLIA	NÚMERO 1000	COMPLEMENTO LOJA 1004
CEP 30.441-070	BAIRRO/DISTRITO GUTIERREZ	MUNICÍPIO BELO HORIZONTE
UF MG	ENDEREÇO ELETRÔNICO DOCUMENTOS@GESTORAC.COM	
TELEFONE (33) 3322-2282		
ENTE FEDERATIVO RESPONSÁVEL (EFR) *****		
SITUAÇÃO CADASTRAL ATIVA	DATA DA SITUAÇÃO CADASTRAL 22/10/2021	
MOTIVO DE SITUAÇÃO CADASTRAL		
SITUAÇÃO ESPECIAL *****	DATA DA SITUAÇÃO ESPECIAL *****	

Aprovado pela Instrução Normativa RFB nº 1.863, de 27 de dezembro de 2018.

Emitido no dia 22/10/2021 às 16:34:06 (data e hora de Brasília).

Página: 1/1



Prefeitura de Belo Horizonte
Secretaria Municipal de Fazenda
Subsecretaria da Receita Municipal

DOCUMENTO AUXILIAR DA CERTIDÃO DE QUITAÇÃO PLENA PESSOA JURÍDICA

REGISTROS DE ACESSO

Código de Controle: **ABGDNOPPOJ**

Documento/Certidão nº **16.590.152** Exercício: **2021**

Emissão em: **26/10/2021**

Requerimento em: **09:37:23**

Validade: **25/11/2021**

Nome: **CONSORCIOS HC**

CNPJ: **43.983.448.0001.85**

Ressalvando a Prefeitura Municipal de Belo Horizonte o direito de cobrar débitos posteriormente apurados, a Diretoria de Arrecadação, Cobrança e Dívida Ativa da Secretaria Municipal de Fazenda, no uso de suas atribuições legais, certifica que o Contribuinte acima encontra-se regular com a Fazenda Pública Municipal, em relação aos Tributos, Multas e Precos inscritos ou não em dívida ativa.

Nos termos do Decreto 15.927/2015 este documento auxiliar é a representação gráfica da certidão de débitos e situação fiscal, não substituindo a certidão, que será obtida no Portal da PBH, por meio da autenticação dos registros de acesso deste documento.

DOCUMENTO GRATUITO - <http://cndonline.siatu.pbh.gov.br>

DOCUMENTO GRATUITO - <http://cndonline.siatu.pbh.gov.br>

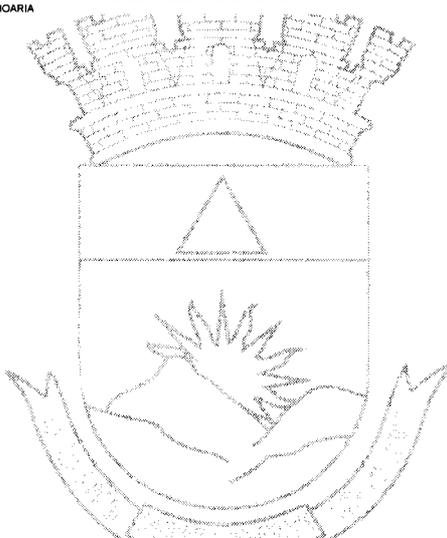
**FICHA INSCRIÇÃO CADASTRAL
ESTABELECIMENTO**



INSCRIÇÃO MUNICIPAL 1.344.512/001-2		CNPJ / CPF 43.983.448/0001-85	DATA DE INÍCIO 22/10/2021	DATA EMISSÃO 25/10/2021
NOME OU RAZÃO SOCIAL				
CONSORCIOS HC				
TÍTULO DO ESTABELECIMENTO (NOME FANTASIA)				
NATUREZA JURÍDICA				
CONSÓRCIO DE SOCIEDADES				
ÁREA ÚTILIZADA 10	REGIONAL OESTE	PORTE DA EMPRESA DEMAIS		
LOGRADOURO AVENIDA RAJA GABAGLIA		NÚMERO 1000	COMPLEMENTO LOJA 1004	
BAIRRO / DISTRITO GUTIERREZ	CEP 30441-070	MUNICÍPIO BELO HORIZONTE		UF MG
CPF DO RESPONSÁVEL 683.901.226-34	NOME DO RESPONSÁVEL ANDERSON TEIXEIRA			
CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA CNAE - CLASSIFICAÇÃO NACIONAL DE ATIVIDADES ECONÔMICAS PRINCIPAL 464940100 COMERCIO ATACADISTA DE EQUIPAMENTOS ELETRICOS DE USO PESSOAL E DOMESTICO				

CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA CNAE - CLASSIFICAÇÃO NACIONAL DE ATIVIDADES ECONÔMICAS SECUNDÁRIAS

4649-4/02-00 COMERCIO ATACADISTA DE APARELHOS ELETRONICOS DE USO PESSOAL E DOMESTICO
4679-8/04-00 COMERCIO ATACADISTA ESPECIALIZADO DE MATERIAIS DE CONSTRUCAO NAO ESPECIFICADOS ANTERIORMENTE
4648-4/04-00 COMERCIO ATACADISTA DE MOVEIS E ARTIGOS DE COLCHOARIA



Este documento não implica no reconhecimento da regularidade do contribuinte, com relação a concessão ou não do Alvará de Localização e Funcionamento.
 Não faz prova de regularidade fiscal, que por sua vez deve ser feita mediante exibição da Certidão Negativa de Débitos - CND.
 Este documento somente fará prova de inscrição no Cadastro Municipal de Contribuinte de Tributos Mobiliários-CMC, quando acompanhado do respectivo Ato Constitutivo ou de Alteração registrado no órgão competente no caso de Pessoa Jurídica e, no caso de Pessoa Física com apresentação de Identidade, CPF ou Carteira de Órgão de Classe.

- Ocorrendo encerramento de atividade, mudança de endereço ou qualquer outra alteração de dados constantes do Cadastro Mobiliário de Contribuintes, deverá o contribuinte promover a competente baixa ou atualização no prazo máximo de 30 (trinta) dias após ocorrido o fato, conforme Decreto Municipal 17.175/2019, sob pena de ser atuado, conforme prevê a letra B do inciso I, art. 7º da Lei 7.378/97;

- Os procedimentos para efetuar a baixa ou atualização dos dados cadastrais, será através da Redesim, e as Informações estão disponíveis através do site www.redesim.gov.br.

- As informações sobre serviços, procedimentos, emissão da FIC - Ficha de Inscrição Cadastral e emissão de formulários do Cadastro Mobiliário de Contribuintes, estão disponíveis através do site <https://prefeitura.pbh.gov.br/servicos>.



SECRETARIA DE ESTADO DE FAZENDA DE MINAS GERAIS



CERTIDÃO DE DÉBITOS TRIBUTÁRIOS

Negativa

CERTIDÃO EMITIDA EM:
22/10/2021CERTIDÃO VALIDA ATÉ:
20/01/2022

NOME/NOME EMPRESARIAL: CONSORCIOS HC

INSCRIÇÃO ESTADUAL:
004180398.00-60

CNPJ/CPF: 43.983.448/0001-85

SITUAÇÃO: Ativo

LOGRADOURO: AV RAJA GABAGLIA

NÚMERO: 1000

COMPLEMENTO: LOJA 1004,

BAIRRO: GUTIERREZ

CEP: 30441070

DISTRITO/POVOADO:

MUNICÍPIO: BELO HORIZONTE

UF: MG

Ressalvado o direito de a Fazenda Pública Estadual cobrar e inscrever quaisquer dívidas de responsabilidade do sujeito passivo acima identificado que vierem a ser apuradas, é certificado que:

1. Não constam débitos relativos a tributos administrados pela Fazenda Pública Estadual e/ou Advocacia Geral do Estado;

2. No caso de utilização para lavratura de escritura pública ou registro de formal de partilha, de carta de adjudicação expedida em autos de inventário ou de arrolamento, de sentença em ação de separação judicial, divórcio, ou de partilha de bens na união estável e de escritura pública de doação de bens imóveis, esta certidão somente terá validade se acompanhada da Certidão de Pagamento / Desoneração do ITCD, prevista no artigo 39 do Decreto 43.981/2005.

Certidão válida para todos os estabelecimentos da empresa, alcançando débitos tributários do sujeito passivo em Fase Administrativa ou inscritos em Dívida Ativa.

IDENTIFICAÇÃO

NÚMERO DO PTA

DESCRIÇÃO

A autenticidade desta certidão deverá ser confirmada no sítio da Secretaria de Estado de Fazenda de Minas Gerais em www.fazenda.mg.gov.br => certidão de débitos tributários => certificar documentos

CÓDIGO DE CONTROLE DE CERTIDÃO:2021000500094984



MINISTÉRIO DA FAZENDA
Secretaria da Receita Federal do Brasil
Procuradoria-Geral da Fazenda Nacional



CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS RELATIVOS AOS TRIBUTOS FEDERAIS E À DÍVIDA ATIVA DA UNIÃO

Nome: CONSORCIOS HC
CNPJ: 43.983.448/0001-85

Ressalvado o direito de a Fazenda Nacional cobrar e inscrever quaisquer dívidas de responsabilidade do sujeito passivo acima identificado que vierem a ser apuradas, é certificado que não constam pendências em seu nome, relativas a créditos tributários administrados pela Secretaria da Receita Federal do Brasil (RFB) e a inscrições em Dívida Ativa da União (DAU) junto à Procuradoria-Geral da Fazenda Nacional (PGFN).

Esta certidão é válida para o estabelecimento matriz e suas filiais e, no caso de ente federativo, para todos os órgãos e fundos públicos da administração direta a ele vinculados. Refere-se à situação do sujeito passivo no âmbito da RFB e da PGFN e abrange inclusive as contribuições sociais previstas nas alíneas 'a' a 'd' do parágrafo único do art. 11 da Lei nº 8.212, de 24 de julho de 1991.

A aceitação desta certidão está condicionada à verificação de sua autenticidade na Internet, nos endereços <<http://rfb.gov.br>> ou <<http://www.pgfn.gov.br>>.

Certidão emitida gratuitamente com base na Portaria Conjunta RFB/PGFN nº 1.751, de 2/10/2014.
Emitida às 16:42:36 do dia 22/10/2021 <hora e data de Brasília>.
Válida até 20/04/2022.

Código de controle da certidão: **B643.0F83.B448.9466**
Qualquer rasura ou emenda invalidará este documento.



Voltar

Imprimir

CAIXA
CAIXA ECONÔMICA FEDERAL

**Certificado de Regularidade
do FGTS - CRF**

Inscrição: 43.983.448/0001-85
Razão Social: CONSORCIOS HC
Endereço: AV RAJA GABAGLIA 1000 LOJA 1004 / GUTIERREZ / BELO HORIZONTE /
MG / 30441-070

A Caixa Econômica Federal, no uso da atribuição que lhe confere o Art. 7, da Lei 8.036, de 11 de maio de 1990, certifica que, nesta data, a empresa acima identificada encontra-se em situação regular perante o Fundo de Garantia do Tempo de Serviço - FGTS.

O presente Certificado não servirá de prova contra cobrança de quaisquer débitos referentes a contribuições e/ou encargos devidos, decorrentes das obrigações com o FGTS.

Validade: 04/12/2021 a 02/01/2022

Certificação Número: 2021120404540123731109

Informação obtida em 06/12/2021 13:09:10

A utilização deste Certificado para os fins previstos em Lei esta condicionada a verificação de autenticidade no site da Caixa:
www.caixa.gov.br



PODER JUDICIÁRIO
JUSTIÇA DO TRABALHO

Página 1



CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS TRABALHISTAS

CNPJ: 43.983.448/0001-85

Certidão n°: 41736743/2021

Expedição: 22/10/2021, às 16:46:28

Validade: 19/04/2022 - 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de sua expedição.

Certifica-se que o CNPJ sob o n° **43.983.448/0001-85**, **NÃO CONSTA** do Banco Nacional de Devedores Trabalhistas.

Certidão emitida com base no art. 642-A da Consolidação das Leis do Trabalho, acrescentado pela Lei n° 12.440, de 7 de julho de 2011, e na Resolução Administrativa n° 1470/2011 do Tribunal Superior do Trabalho, de 24 de agosto de 2011.

Os dados constantes desta Certidão são de responsabilidade dos Tribunais do Trabalho e estão atualizados até 2 (dois) dias anteriores à data da sua expedição.

Certidão expedida sem indicação do nome/razão social, tendo em vista que o CPF/CNPJ consultado não figura na última versão da base de dados da Receita Federal do Brasil - RFB enviada ao Tribunal Superior do Trabalho - TST. Para saber a situação desse CPF/CNPJ, consulte o sítio da RFB (www.receita.fazenda.gov.br).

No caso de pessoa jurídica, a Certidão atesta a empresa em relação a todos os seus estabelecimentos, agências ou filiais.

A aceitação desta certidão condiciona-se à verificação de sua autenticidade no portal do Tribunal Superior do Trabalho na Internet (<http://www.tst.jus.br>).

Certidão emitida gratuitamente.

INFORMAÇÃO IMPORTANTE

Do Banco Nacional de Devedores Trabalhistas constam os dados necessários à identificação das pessoas naturais e jurídicas inadimplentes perante a Justiça do Trabalho quanto às obrigações estabelecidas em sentença condenatória transitada em julgado ou em acordos judiciais trabalhistas, inclusive no concernente aos recolhimentos previdenciários, a honorários, a custas, a emolumentos ou a recolhimentos determinados em lei; ou decorrentes de execução de acordos firmados perante o Ministério Público do Trabalho ou Comissão de Conciliação Prévia.



Tribunal de Justiça do Estado de Minas Gerais
BELO HORIZONTE



CERTIDÃO CÍVEL DE FALÊNCIA E CONCORDATA NEGATIVA

CERTIFICO que, revendo os registros de distribuição de ação de NATUREZA CÍVEL nesta comarca, até a presente data, nas ações específicas de Concordata Preventiva / Suspensiva, Falência de Empresários, Sociedades Empresariais, Microempresas e Empresas de Pequeno Porte, Recuperação Extrajudicial, Recuperação Judicial, NADA CONSTA em tramitação contra:

Nome: CONSORCIOS HC
CNPJ: 43.983.448/0001-85

Observações:

a) Certidão expedida gratuitamente através da internet, nos termos do caput do art. 8º da Resolução 121/2010 do Conselho Nacional de Justiça;

b) a informação do número do CPF/CNPJ é de responsabilidade do solicitante da certidão, sendo pesquisados o nome e o CPF/CNPJ exatamente como digitados;

c) ao destinatário cabe conferir o nome e a titularidade do número do CPF/CNPJ informado, podendo confirmar a autenticidade da Certidão no portal do Tribunal de Justiça do Estado de Minas Gerais (<http://www.tjmg.jus.br>), pelo prazo de 3 (três) meses após a sua expedição;

d) esta Certidão inclui os processos físicos e eletrônicos, onde houver sido implantado o Processo Judicial Eletrônico - PJe, o Sistema CNJ (Ex-Projudi) e o SEEU - Sistema Eletrônico de Execução Unificada, tendo a mesma validade da certidão emitida diretamente no Fórum e abrange os processos da Justiça Comum, do Juizado Especial e da Turma Recursal apenas da comarca pesquisada, com exceção do SEEU, cujo sistema unificado abrange todas as comarcas do Estado;

e) A presente certidão não faz referência a período de anos, uma vez que somente se refere à existência de feitos judiciais em andamento (processos ativos) contra o nome pesquisado, conforme Provimento 355/2018 da Corregedoria Geral de Justiça.

A presente certidão NÃO EXCLUI a possibilidade da existência de outras ações de natureza diversa daquelas aqui mencionadas.

Certidão solicitada em 22 de Outubro de 2021 às 16:52

BELO HORIZONTE, 22 de Outubro de 2021 às 16:52

Código de Autenticação: 2110-2216-5215-0630-8479

Para validar esta certidão, acesse o sítio do TJMG (www.tjmg.jus.br) em Certidão Judicial/AUTENTICIDADE DA CERTIDÃO /AUTENTICAÇÃO 2 informando o código.

ATENÇÃO: Documento composto de 1 folhas(s). Documento emitido por processamento eletrônico. Qualquer emenda ou rasura gera sua invalidade e será considerada como indício de possível adulteração ou tentativa de fraude.



AV. RAJA GABAGLIA, 1000 – SALA 1004 – BAIRRO GUTIERREZ – BELO HORIZONTE/MG
CEP: 30.441-070 – EMAIL: LICITACAO@HCBRASILCOMPANY.COM.BR
CONTATO: 31 3586-7080

OF ADESÃO - 023/2021

Belo Horizonte, 19 de novembro de 2021

À Prefeitura Municipal de Guarará-MG

A/C.: José Maurício Sales - Prefeito Municipal

Ref.: Ofício 000072//2021 SME

ASSUNTO: Adesão ao Procedimento Licitatório nº 036/2021 - REGIME DIFERENCIADO DE CONTRATAÇÃO (RDC) POR REGISTRO DE PREÇO Nº 002/2021.

O **CONSÓRCIO HC**, inscrito no CNPJ 43.983.448/0001-85, verificando o interesse em aderir à presente Ata de Registro de Preços, na modalidade **REGIME DIFERENCIADO DE CONTRATAÇÃO (RDC)**, do tipo Menor Preço Global, com disputa (aberto), de bens, produtos, equipamentos e materiais intraescolares, **DECLARA ACEITAR** a referida adesão nos preços registrados.

Sem mais, colocamo-nos à disposição para o que se fizer necessário.

Atenciosamente,

CONSÓRCIO HC


Anderson Teixeira

Diretor



PREFEITURA MUNICIPAL DE GUARARÁ

Rua Capitão Gervásio nº 13

Guarará – Minas Gerais



**CONSÓRCIO INTERMUNICIPAL MULTIFINALITÁRIO
DA ÁREA MINEIRA DA SUDENE – CIMAMS,
REGISTRO DE PREÇOS PARA EVENTUAL E FUTURO
FORNECIMENTO DE BENS, MATERIAIS, PRODUTOS E
EQUIPAMENTOS DESTINADOS ÀS ATIVIDADES
FINALÍSTICAS DAS SECRETARIAS DE EDUCAÇÃO DOS
MUNICÍPIOS DE ABRANGÊNCIA DO CIMAMS.**

PREGÃO Nº 002/2021

PROCESSO 036/2021



EXTRATO DE TERMO ADITIVO

1º Termo de Aditamento à Ata de Registro de Preços Nº 006/2021 - Contratante: Consórcio de Municípios da Mogiana - CMM - Contratada: Onco Prod Distribuidora de Produtos Hospitalares e Oncológicos Ltda - Objeto: registro de preços para futura e eventual aquisição de medicamentos, em atendimento às necessidades dos municípios consorciados, conforme edital e termo de referências - Modalidade: Pregão Eletrônico nº 001/2021 - Assinatura: 16/08/2021

CONAFER- CONFEDERAÇÃO NACIONAL DOS AGRICULTORES FAMILIARES E EMPREENDEDORES FAMILIARES RURAIS DO BRASIL/BR

EXTRATOS DE TERMO DE COOPERAÇÃO

Termo de Cooperação Técnica, ACT Nº 1/2021 Do Processo 0853.012657.00019/2021-86 - Conafer Que Entre Si Celebram, A Confederação Nacional Dos Agricultores Familiares E Empreendedores Familiares Rurais Do Brasil - CONAFER e o GOVERNO DO ESTADO DO ACRE através da SECRETARIA DE ESTADO DE PRODUÇÃO E AGRONEGOCIO - SEPA. OBJETO: O presente Acordo de Cooperação Técnica tem por objeto a integração de esforços entre as partes para execução do PROGRAMA "MAIS PECUÁRIA BRASIL" no Estado do Acre como forma de aprimoramento das ações que proporcionem o melhoramento genético do rebanho leiteiro e de corte do Estado. DATA DA ASSINATURA: 29/07/2021. SIGNATÁRIOS: CARLOS ROBERTO FERREIRA LOPES - Presidente da Confederação Nacional dos Agricultores Familiares e Empreendedores familiares Rurais do Brasil - CONAFER e JOSÉ ARISTIDES JUNQUEIRA FRANCO JUNIOR Secretário da Secretaria de Estado de Produção e Agronegócio - SEPA. BRASÍLIA, 04 de agosto de 2021.

Termo de Cooperação Técnica, ACT Nº 09/2021- SGD Nº 2021.3300.003026 CONAFER que entre si celebram, a Confederação Nacional Dos Agricultores Familiares E Empreendedores Familiares Rurais Do Brasil-Conafer E O Governo Do Estado De Tocantins Através Da Secretaria De Agricultura, Pecuária E Aquicultura-SEAGRO.

OBJETO: O presente Acordo de Cooperação Técnica tem por objeto a integração de esforços entre as partes para execução do PROGRAMA "MAIS PECUÁRIA BRASIL" no Estado do Tocantins como forma de aprimoramento das ações que proporcionem o melhoramento genético do rebanho leiteiro do Estado. DATA DA ASSINATURA: 14/04/2021. SIGNATÁRIOS: CARLOS ROBERTO FERREIRA LOPES - Presidente da Confederação Nacional dos Agricultores Familiares e Empreendedores familiares Rurais do Brasil - CONAFER e JAIME CAFE DE SÁ - Secretário de Estado da Secretaria de Agricultura, Pecuária e Aquicultura - SEAGRO. BRASÍLIA, 04 de agosto de 2021.

Termo de Cooperação Técnica, ACT Nº 008/2021- CONAFER que entre si celebram, a Confederação Nacional Dos Agricultores Familiares E Empreendedores Familiares Rurais Do Brasil-Conafer E O Governo Do Estado Do Ceará através da SECRETARIA DO DESENVOLVIMENTO AGRÁRIO - SDA. OBJETO: O presente Acordo de Cooperação Técnica tem por objeto a integração de esforços entre as partes para execução do PROGRAMA "MAIS PECUÁRIA BRASIL" no Estado do Ceará como forma de aprimoramento das ações que proporcionem o melhoramento genético do rebanho leiteiro e de Corte do Estado. DATA DA ASSINATURA: 06 de julho de 2021. SIGNATÁRIOS: CARLOS ROBERTO FERREIRA LOPES - Presidente da Confederação Nacional dos Agricultores Familiares e Empreendedores familiares Rurais do Brasil - CONAFER e FRANCISCO DE ASSIS DINIZ - Secretário de Estado da Secretaria do desenvolvimento Agrário- SDA. BRASÍLIA, 13 de setembro de 2021.

Termo de Cooperação Técnica, ACT Nº 005/2021- CONAFER que entre si celebram, a Confederação Nacional Dos Agricultores Familiares E Empreendedores Familiares Rurais Do Brasil-Conafer E O Governo Do Estado De Alagoas Através Da Secretaria De Estado De Agricultura, Pecuária, Pesca E Aquicultura - Seagri. OBJETO: O presente Acordo de Cooperação Técnica tem por objeto a integração de esforços entre as partes para execução do PROGRAMA "MAIS PECUÁRIA BRASIL" no Estado de Alagoas como forma de aprimoramento das ações que proporcionem o melhoramento genético do rebanho leiteiro e de Corte do Estado. DATA DA ASSINATURA: 29 de abril de 2021. SIGNATÁRIOS: CARLOS ROBERTO FERREIRA LOPES - Presidente da Confederação Nacional dos Agricultores Familiares e Empreendedores familiares Rurais do Brasil - CONAFER e MAYKON BELTRÃO LIMA SIQUEIRA - Secretário de Estado de Agricultura, Pecuária, Pesca e Aquicultura- SEAGRI. BRASÍLIA, 13 de setembro de 2021.

CONFEDERAÇÃO BRASILEIRA DO DESPORTO UNIVERSITÁRIO
**AVISO DE LICITAÇÃO
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 33/2021-CBDU**

A Confederação Brasileira do Desporto Universitário - CBDU, associação civil de natureza desportiva, sem fins econômicos, com sede na SGAN 905, Conjunto D, Asa Norte, Brasília - DF, CEP: 70.790-054, inscrita no Cadastro Nacional de Pessoa Jurídica - CNPJ sob o nº 42.467.787/0001-46, neste ato representado por seu Presidente Luciano Cabral e pela Pregoeira Thaysa Ferreira Vitoriano, designada pela Portaria nº 012, de 06 de abril de 2021, no uso de suas atribuições legais, torna público, para conhecimento dos interessados que realizará, no dia 01/10/2021 às 10h00min, processo seletivo na modalidade PREGÃO, na forma ELETRÔNICA, objetivando Registro de preço para futura e eventual contratação de empresa especializada na prestação de serviço de locação de arquibancadas, alambrados e tendas, com serviço de montagem, manutenção e desmontagem para atender as necessidades da CBDU no evento JUBS 2021, conforme especificações constantes neste documento, com critério de julgamento MENOR PREÇO GLOBAL, conforme especificações constantes no Edital e seus anexos, nos termos do Regulamento de Aquisições e Contratos da Confederação Brasileira do Desporto Universitário, Regulamento de Sistema Eletrônico de Licitações da Bolsa Brasileira de Mercadorias, e, aplicando subsidiariamente a Lei nº 10.520, de 17 de julho de 2002, Decreto nº 10.024, de 20 de setembro de 2019, Decreto nº 10.041 de 03 de outubro de 2019, Decreto nº 7.892 de 23 de janeiro de 2013 Lei nº 8.666/93 e demais normas pertinentes. O Edital e seus anexos estão à disposição dos interessados na página <http://www.cbdou.org.br> na aba superior "Governança" em seguida "Licitações, ano "2021" - "Pregão" - Pregão Eletrônico 033/2021 ou via e-mail: selecao@cbdubrasil.org.br, de segunda a sexta, das 09h30min às 17h.

Brasília - DF, 22 de setembro de 2021.
LUCIANO CABRAL
Presidente da CBDU

**AVISO DE LICITAÇÃO
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 32/2021-CBDU**

A Confederação Brasileira do Desporto Universitário - CBDU, associação civil de natureza desportiva, sem fins econômicos, com sede na SGAN 905, Conjunto D, Asa Norte, Brasília - DF, CEP: 70.790-054, inscrita no Cadastro Nacional de Pessoa Jurídica - CNPJ sob o nº 42.467.787/0001-46, neste ato representado por seu Presidente Luciano Cabral e pela Pregoeira Thaysa Ferreira Vitoriano, designada pela Portaria nº 012, de 06 de abril de 2021, no uso de suas atribuições legais, torna público, para conhecimento dos interessados que realizará, no dia 01/10/2021 às 15h00min, processo seletivo na modalidade PREGÃO, na forma ELETRÔNICA, objetivando Registro de preço para futura e eventual aquisição de Teste Rápido de Antígeno da COVID-19 para atender as necessidades da CBDU no evento JUBS 2021, conforme especificações constantes neste documento, com critério de julgamento MENOR PREÇO, conforme especificações constantes no Edital e seus anexos, nos termos do Regulamento de Aquisições e Contratos da Confederação Brasileira do Desporto Universitário, Regulamento de Sistema Eletrônico de Licitações da Bolsa Brasileira de Mercadorias, e, aplicando subsidiariamente a Lei nº 10.520, de 17 de julho de 2002, Decreto nº 10.024, de 20 de setembro de 2019, Decreto nº 10.041 de 03 de outubro de 2019, Decreto nº 7.892 de 23 de janeiro de 2013 Lei nº 8.666/93 e demais normas pertinentes. O Edital e seus anexos estão à disposição dos interessados na página <http://www.cbdou.org.br> na aba superior "Governança" em seguida "Licitações, ano "2021" - "Pregão" - Pregão Eletrônico 032/2021 ou via e-mail: selecao@cbdubrasil.org.br, de segunda a sexta, das 09h30min às 17h.

Brasília - DF, 22 de setembro de 2021.
LUCIANO CABRAL
Presidente da CBDU

CONFEDERAÇÃO NACIONAL DOS TRABALHADORES NA INDÚSTRIA DA CONSTRUÇÃO E DO MOBILIÁRIO
CONTRICOM - CONFEDERAÇÃO NACIONAL DOS TRABALHADORES NA INDÚSTRIA DA CONSTRUÇÃO E DO MOBILIÁRIO. CNPJ Nº 11.561.902/0001-13
EDITAL DE CONVOCAÇÃO DE REUNIÃO ORDINÁRIA DO CONSELHO DE REPRESENTANTES

Pelo presente edital e de acordo com o artigo 18º letra a) do Estatuto, ficam convocados todos os membros do Conselho de Representantes da CONTRICOM, que se encontram em pleno gozo de seus direitos sindicais e estatutários, para se fazerem presentes na reunião ordinária do Conselho de Representantes, a realizar-se no dia 20 de outubro de 2021, a partir das 13hs em primeira convocação com a presença mínima de 2/3 (dois terços) do total dos delegados representantes das Federações filiadas, e se não houver quórum a partir das 14hs em segunda convocação com a presença de no mínimo de 50% (cinquenta por cento) e mais 01 (um) dos referidos delegados representantes, para discutir e deliberar sobre a seguinte ordem do dia: 1º - Leitura do Edital de convocação; 2º - Apreciar e votar as demonstrações financeiras e relatório da Diretoria do exercício de 2020/21, com parecer do Conselho Fiscal; 4º - Apreciar e votar a previsão orçamentária para o exercício de 2022, com parecer do Conselho Fiscal. A reunião ocorrerá no CTE/CNTI, situado no seguinte endereço: BR-040, Km 9,5 - Setor de Chácaras Marajoara - Luziânia/GO.

Brasília/DF, 22 de setembro de 2021.

ALTAMIRO PERDONA
Presidente da Confederação.

CONSÓRCIO INTERMUNICIPAL MULTIFINALITÁRIO DA AMAG
**AVISO DE LICITAÇÃO
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 7/2021**

Processo de Licitação de Nº 014/2021 - Pregão Eletrônico de Nº 007/2021 - Registro de Preços Tipo Fechamento Aberto Licitação Compartilhada Extrato do Edital - O Consórcio Público CIMAG, através da sua Comissão Permanente de Licitações, torna público a abertura do Processo de Licitação em epígrafe, Registro de Preços para futura e eventual contratação de empresa de engenharia especializada na implantação através de venda ou locação de sistemas de geração de energia, incluindo fornecimento de equipamentos, materiais, instalações, treinamentos e serviços de manutenção, para os Municípios filiados no Consórcio Público CIMAG, tudo conforme especificação no Termo de referência deste Edital, cuja sessão eletrônica será realizada no dia 06/10/2021, a partir das 09:00 horas. O certame será realizado pela BBMNET (Bolsa Brasileira de Mercadorias), com sede na cidade de São Paulo. O edital completo e seus anexos encontram-se a disposição dos interessados no Site da BBMNET Licitações no endereço eletrônico www.bbmnnetlicitacoes.com.br ou administrativo@amag-mg.org.br - Endereço do Consórcio Público Cimag: Avenida Camilo Soares, nº 100- Centro- Caxambu-MG- CEP 37.440-000. Informações (11) 3113.1900 - São Paulo-SP - (31) 3212.1433 - Uberlândia-MG - (35) 3345.3500 - Consórcio Público CIMAG - Caxambu-MG. (35) 99919.1684 - Telefone do Pregoeiro.

Caxambu, 22 de setembro de 2021.
DR. ADRIANO JOSÉ SENADOR
Pregoeiro do CIMAG

CONSÓRCIO INTERMUNICIPAL MULTIFINALITÁRIO DA ÁREA MINEIRA DA SUDENE
**AVISO DE LICITAÇÃO
RDC Nº 1/2021**

Processo Licitatório nº 036/2021 - Regime Diferenciado de Contratação (RDC) por Registro de Preço nº 001/2021.

O Presidente do Consórcio Intermunicipal Multifinalitário da Área Mineira da Sudene - CIMAMS, torna público Regime Diferenciado de Contratação (RDC) por Registro de Preço nº 001/2021, referente ao Processo Licitatório nº 036/2021, objeto registro de preços para eventual e futuro fornecimento de bens, materiais, produtos e equipamentos destinados às atividades finalísticas das Secretarias de Educação dos Municípios de Abrangência do CIMAMS, conforme especificações contidas no termo de referência e nos demais anexos do edital. Data da sessão: 05 de outubro de 2021 às 09:15h na sede do CIMAMS. Quaisquer informações pelo fone: (38) 3221-0841 ou (38) 9 9970-3832, site: www.cimams.mg.gov.br ou e-mail: licitacao@cimams.mg.gov.br

VALMIR MORAIS DE SÁ
Presidente do CIMAMS



ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 020/2021

PROCESSO LICITATÓRIO Nº 036/2021 – REGIME DIFERENCIADO DE CONTRATAÇÃO (RDC) POR REGISTRO DE PREÇO Nº 002/2021

Pelo presente instrumento, de um lado, o **CIMAMS – CONSÓRCIO INTERMUNICIPAL MULTIFINALITÁRIO DA ÁREA MINEIRA DA SUDENE** – na condição de **ÓRGÃO GERENCIADOR**, também denominado **ÓRGÃO GESTOR**, situado na Rua Tapajós, 441, Bairro Melo, Montes Claros/MG, inscrito no CNPJ 21.505.692/0001-08, representado por seu Secretário-Executivo, ao final assinado, e, do outro lado, o **CONSÓRCIOS HC**, consórcio empresarial constituído¹ na forma da lei, com endereço comercial na Avenida Raja Gabaglia, nº 1000, Sala 1004, Bairro Gutierrez, CEP 30.441-070, Belo Horizonte/MG, CNPJ n. 43.983.448/00085, por seu representante legal, Senhor Anderson Teixeira, residente e domiciliado na Rua Pescara, nº 138, Bairro Bandeirantes, CEP 31.340-310, Belo Horizonte/MG empresário, portador da cédula de identidade M-4.325.957 e do CPF Nº 683.901.226-34 adiante denominado **DETENTOR DE PREÇOS REGISTRADOS** ou **CONTRATADO**, nos termos Lei nº 12.462, de 05 de agosto de 2011, e Decreto nº 7.581, de 11 de outubro de 2011 (Regulamento do RDC), aplicando-se a Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993, quando expressamente indicado na Lei nº 12.462/2011, firmam a presente **ATA DE REGISTRO DE PREÇOS (ARP)**, mediante as cláusulas e condições a seguir estabelecidas:

1. DO OBJETO

- 1.1.1. É objeto desta **ARP** o Registro de Preços para fornecimento de bens, materiais, produtos e equipamentos destinados às atividades finalísticas das Secretarias de Educação dos Municípios de abrangência do **CIMAMS**, conforme especificações contidas no Termo de Referência e nos demais anexos do Edital.
- 1.1.2. Integram esta **ARP**, como se nela estivessem transcritos, o Termo de Referência do edital de licitação e a Proposta Comercial (readequada) apresentada pelo **DETENTOR DE PREÇOS REGISTRADOS** no procedimento supracitado.
- 1.1.3. A presente **ATA DE REGISTRO DE PREÇOS (ARP)** é derivada do procedimento SRP - RDC, presencial, realizado pelo **CIMAMS** (processo licitatório n. 036/2021).

2. DA VALIDADE DO REGISTRO DE PREÇOS

- 2.1. O prazo de validade da **ARP** será de 12 (doze) meses, contados a partir da sua publicação.

¹ **CONSÓRCIO HC** constituído por Hawái 2010 Comercial Eireli e ATC Business Comércio e Representação Eireli.

2.2. Durante o prazo de validade da ARP, o CIMAMS /Entidades adesos, não serão obrigados a efetuar a aquisição, exclusivamente por seu intermédio, do objeto referido na cláusula primeira, podendo utilizar para tanto, outros meios, desde que permitidos por lei, sem que de fato, caiba recurso ou indenização de qualquer espécie ao **DETENTOR DE PREÇOS REGISTRADOS**.

2.2.1. Os órgãos aderentes não poderão contratar quantidade superior à soma das estimativas de demanda do órgão gerenciador (na forma do Regulamento do RDC e item 15.4. do edital).

2.2.2. As aquisições ou contratações adicionais não poderão exceder, por órgão ou entidade, a cem por cento dos quantitativos dos itens do instrumento convocatório e registrados na ata de registro de preços para o órgão gerenciador (na forma do Regulamento do RDC e item 15.5. do edital).

3. DA GERÊNCIA DA PRESENTE ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

3.1. O gerenciamento deste instrumento (**ATA DE REGISTRO DE PREÇOS**) caberá ao CIMAMS.

4. DA ESPECIFICAÇÃO, QUANTIDADE E PREÇO

4.1. Os itens, as especificações, unidades, as quantidades e os preços estão registrados nessa Ata de Registro de Preços, encontram-se indicados no **ANEXO²** a esta ARP:

LOTE 01- R\$ 113.158.600,00 (cento e treze milhões, cento e cinquenta e oito mil e seiscentos reais)

LOTE 02- R\$ 113.158.600,00 (cento e treze milhões, cento e cinquenta e oito mil e seiscentos reais)

OS VALORES REGISTRADOS CONSIDERAM OS PREÇOS UNITÁRIOS E GLOBAIS CONSTANTES DAS PROPOSTAS READEQUADAS

4.2. Os valores acima poderão eventualmente sofrer revisão (aumento ou decréscimos) nas seguintes hipóteses:

4.2.1. Para mais, visando restabelecer o equilíbrio econômico-financeiro inicial desta Ata, na hipótese de sobrevir fatos supervenientes imprevisíveis, ou previsíveis, porém, de consequências incalculáveis, retardadores ou impeditivos da execução do ajustado, ou ainda, em caso de força maior caso fortuito, fato do princípio e fato da administração, nos termos do art. 65, II, “d” e § 5º da Lei 8.666/93;

² Do Anexo constam todas as especificações técnicas (conforme Termo de Referência e seu Apêndice) e o detalhamento tanto do valor global quanto dos preços unitários.

- 4.2.2. Para menos, na hipótese de o valor contratado ficar muito superior ao valor do mercado, ou, ainda, quando ocorrer o fato do príncipe previsto no art. 65, § 5º da Lei 8.666/93.
- 4.3. A revisão dos valores será feita com fundamento em planilhas de composição de custos e/ou preço de mercado;
- 4.4. Nos preços supracitados estão incluídas todas as despesas relativas ao objeto contratado (tributos, seguros, encargos sociais, etc.).

5. DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

5.1. Deve o adjudicatário (ou **DETENTOR DE PREÇOS REGISTRADOS**):

- 5.1.1. comparecer quando convocado no prazo máximo de 05 (cinco) dias úteis, contados da convocação formal, para assinatura da Ata de Registro de Preços, sob pena de multa de 2% (dois por cento) ao dia, sobre o valor a ela adjudicado.
- 5.1.2. Retirar a Nota de Empenho no prazo de **05 (cinco) dias**, contados do recebimento da convocação formal para fazê-lo, nos casos legais;
- 5.2. O prazo de validade da Ata de Registro de Preços para a aquisição será de **12 (doze)** meses, contados a partir da data de sua publicação.
- 5.3. Se o licitante vencedor se recusar a assinar a ata de registro de preços injustificadamente será aplicada a regra seguinte: quando o proponente vencedor não apresentar situação regular, no ato da assinatura da ata, será convocado outro licitante, observada a ordem de classificação, e assim sucessivamente, sem prejuízo da aplicação das sanções cabíveis nas Leis 8.666/93, 10.520/02 e demais disposições vigentes.
- 5.4. No caso de descumprimento (não assinatura), o **CIMAMS** se reserva no direito de convocar outro licitante, observada a ordem de classificação, para assinar a ata, sendo este o novo detentor.
- 5.5. Da ata de Registro de Preços constarão todas as obrigações, direitos e deveres sem prejuízo de outros estabelecidos no edital.
- 5.6. A minuta da ata de Registro de Preços, a ser assinada pelo licitante vencedor, estará disponível no setor de licitações do **CIMAMS**.
- 5.7. Os preços registrados manter-se-ão inalterados pelo período de vigência da Ata de Registro de Preços, admitida a revisão no caso de desequilíbrio da equação econômico-financeira inicial deste instrumento, na forma da lei.
- 5.8. Os valores registrados que sofrerem revisão não poderão ultrapassar os preços praticados no mercado, mantendo-se a diferença apurada entre o valor originalmente constante da proposta e aquele vigente no mercado à época do registro.
- 5.9. Caso o preço registrado seja superior à média dos preços de mercado, o **CIMAMS** solicitará ao fornecedor/consignatária, mediante correspondência, redução do preço registrado, de forma a adequá-lo ao praticado no mercado.
- 5.10. Fracassada a negociação com o primeiro colocado, o **CIMAMS** poderá rescindir esta ata e convocar, nos termos da legislação vigente e pelo valor do 1º (primeiro)

colocado, as demais empresas com preços registrados, cabendo rescisão desta ata de registro de preços e nova licitação em caso de fracasso na negociação.

- 5.11. Serão considerados compatíveis com os de mercado os preços registrados que forem iguais ou inferiores à média daqueles apurados pelo setor demandante, na pesquisa de estimativa de preços.
- 5.12. A Ata de Registro de Preços poderá ser cancelada de pleno direito, nas seguintes situações:
- 5.12.1. Quando o **DETENTOR DE PREÇOS REGISTRADOS** não cumprir as obrigações constantes no Edital e da Ata de Registro de Preços;
- 5.12.2. Quando o **DETENTOR DE PREÇOS REGISTRADOS** der causa a rescisão administrativa da Nota de Empenho decorrente deste Registro de Preços, nas hipóteses previstas nos incisos de I a XII, XVII e XVIII, do art. 78 da Lei 8.666/93;
- 5.12.3. Em qualquer hipótese de inexecução total ou parcial da Nota de Empenho decorrente deste Registro
- 5.12.4. Os preços registrados se apresentarem superiores aos praticados no mercado;
- 5.12.5. Por razões de interesse públicos devidamente demonstrados e justificados.
- 5.12.6. Ocorrendo cancelamento do preço registrado, o Fornecedor será informado por correspondência, a qual será juntada ao processo administrativo da Ata de Registro de Preços.
- 5.12.7. No caso de ser ignorado, incerto ou inacessível o endereço do **DETENTOR DE PREÇOS REGISTRADOS**, a comunicação será feita por publicação no Diário Oficial, considerando-se cancelado o preço registrado a partir da última publicação.
- 5.12.8. A solicitação do **DETENTOR DE PREÇOS REGISTRADOS** para cancelamento dos preços registrados poderá não ser aceita pelo Órgão/Entidade, facultando-se a este neste caso, a aplicação das penalidades previstas em Edital
- 5.12.9. Havendo o cancelamento do preço registrado, cessarão todas as atividades do **DETENTOR DE PREÇOS REGISTRADOS** relativas ao fornecimento dos serviços, permanecendo mantido o compromisso da garantia dos anteriormente ao cancelamento.
- 5.12.10. Caso o **CIMAMS** não se utilize da prerrogativa de cancelar a Ata de Registro de Preços, a seu exclusivo critério, poderá suspender a sua execução e/ou sustar o pagamento das faturas, até que o **DETENTOR DE PREÇOS REGISTRADOS** cumpra integralmente a condição contratual infringida.
- 5.12.11. Todas as alterações que se fizerem necessárias serão registradas por intermédio de lavratura de termo aditivo a ata de registro de preços.
- 5.12.12. É vedado caucionar ou utilizar a ata decorrente do registro de preços para qualquer operação financeira sem a prévia e expressa autorização do **CIMAMS**.

6. DAS OBRIGAÇÕES DO CONTRATADO

Constituem obrigações do **CONTRATADO**:

- 6.1.1. O cumprimento integral do objeto deste contrato;

- 6.1.2. A execução do objeto contratado dentro dos prazos estabelecidos, sob pena de multa de 30% (trinta por cento) sobre o valor do contrato, salvo por motivo de força maior ou caso fortuito, devidamente justificados;
- 6.1.3. Arcar com todos os ônus decorrentes de contratação de terceiros, nisto incluindo obrigações trabalhistas, sociais, tributárias e previdenciárias, bem como outras de quaisquer espécies para a execução do objeto contratado, exceto os casos expressamente previstos neste instrumento;
- 6.1.4. Arcar com todas as obrigações tributárias e previdenciárias oriundas desta contratação;
- 6.1.5. Responder, exclusivamente, por todos os danos e prejuízos, tanto materiais, morais e/ou pessoais, durante a execução do objeto contratado, causados à Contratante e/ou a terceiros por ação ou omissão própria ou de qualquer de seus empregados ou prepostos;
- 6.1.6. Assumir os riscos inerentes às atividades;
- 6.1.7. A Contratada não poderá pleitear indenizações por prejuízos ou despesas decorrentes de casos fortuitos ou força maior;
- 6.1.8. Manter-se durante toda a execução do contrato, em compatibilidade com as obrigações por ele assumidas, com todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na Lei nº 8.666/93 e suas alterações.

7. DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE

- 7.1. São obrigações da futura demandante (aderente ou contratante), aderir à **ARP** e determinar a execução do objeto quando houver garantia real da disponibilidade financeira para a quitação de seus débitos frente à consignatária/contratada, sob pena de ilegalidade dos atos;
- 7.2. Emitir ordem de fornecimento estabelecendo quantidade, local e demais informações que achar pertinentes para o bom cumprimento do objeto;
- 7.3. Receber o objeto adjudicado, nos termos, prazos, quantidade, qualidade e condições estabelecidas neste processo licitatório;
- 7.4. Proporcionar todas as facilidades indispensáveis à boa execução dos serviços, inclusive permitindo o acesso de empregados, prepostos ou representantes da Contratada às dependências do Órgão ou Entidade adeso ao registro
- 7.5. Efetuar o pagamento, a partir da apresentação da respectiva Nota Fiscal juntamente com as certidões negativas do FGTS e INSS;
- 7.6. Designar, servidor gestor do contrato, ao qual caberá a responsabilidade de acompanhar, fiscalizar e avaliar a execução do contrato, conforme legislação vigente;
- 7.7. Fiscalizar o cumprimento das obrigações contratuais pelo **CONTRATADO**;
- 7.8. Comunicar à empresa sobre possíveis irregularidades observadas na realização de prestação de serviço, para imediata correção;
- 7.9. Notificar o **CONTRATADO** de qualquer irregularidade encontrada no fornecimento do Objeto;

- 7.10. Proporcionar todas as facilidades indispensáveis à boa execução das obrigações contratuais, inclusive permitindo o acesso de empregados, prepostos ou representantes da Contratada às dependências do Órgão ou Entidade adeso ao Registro.

8. DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

- 8.1. Por tratar-se de licitação realizada através do Sistema de Registro de Preços, a dotação orçamentária será indicada em documento específico: contrato, nota de empenho, autorização de fornecimento, ou outro documento equivalente, à época própria.

9. DO PAGAMENTO

- 9.1. O pagamento será efetuado mensalmente, conforme quantitativo entregue, e em até 30 (trinta) dias após a entrega do objeto, mediante apresentação da nota fiscal ou fatura hábil, acompanhada das CND's de INSS e FGTS.
- 9.2. As notas fiscais/faturas que apresentarem incorreções serão devolvidas à Contratada, e seu vencimento ocorrerá em até 30 (trinta) dias úteis após a data de sua apresentação válida.

10. DO CANCELAMENTO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

- 10.1. A presente Ata de Registro de Preços poderá ser cancelada de pleno direito, nas seguintes situações:
- 10.1.1. Quando o **DETENTOR DE PREÇOS REGISTRADOS** não cumprir as obrigações constantes nesta Ata de Registro de Preços, no Edital e seus anexos;
- 10.1.2. Quando o **DETENTOR DE PREÇOS REGISTRADOS** der causa a rescisão administrativa da Nota de Empenho decorrente deste Registro de Preços, nas hipóteses previstas nos incisos de I a XII, XVII e XVIII do art. 78 da Lei 8.666/93;
- 10.1.3. Em qualquer hipótese de inexecução total ou parcial da Nota de Empenho decorrente deste Registro;
- 10.1.4. Os preços registrados se apresentarem superiores aos praticados no mercado;
- 10.1.5. Por razões de interesse público devidamente demonstradas e justificadas;

11. DAS PENALIDADES

- 11.1. O descumprimento injustificado das obrigações assumidas nos termos do Edital e da Ata de Registro de Preços sujeita o **DETENTOR DE PREÇOS REGISTRADOS**, a juízo da Administração, garantida a prévia e ampla defesa, à multa moratória de 0,5% (meio por cento) por dia de atraso, até o limite de 10% (dez por cento), sobre o valor contratado, consoante o caput e §§ do art. 86 da Lei 8.666/93.

- 11.2. A multa prevista no item acima será descontada dos créditos que a contratada possuir com o Órgão/Entidade e pode cumular com as demais sanções administrativas, inclusive com as multas previstas.
- 11.3. Se o **DETENTOR DE PREÇOS REGISTRADOS** se recusar a assinar a Ata de Registro de Preços e retirar a nota de empenho injustificadamente ou se não apresentar situação regular no ato da feitura da mesma, garantida a prévia e ampla defesa, sujeita-se às seguintes penalidades:
- 11.3.1. Advertência por escrito;
- 11.3.2. Multa de até 10% (dez por cento) sobre o valor adjudicado;
- 11.3.3. Suspensão temporária de participar de licitação e impedimento de contratar com a Administração Pública por prazo de até 02 (dois) anos, e;
- 11.3.4. Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública.
- 11.4. O **DETENTOR DE PREÇOS REGISTRADOS** (contratado) que deixar de entregar ou apresentar documentação falsa exigida para o certame, ensejar o retardamento da execução de seu objeto, não mantiver a proposta, falhar ou fraudar na execução do contrato, comportar-se de modo inidôneo ou cometer fraude fiscal, garantida prévia e ampla defesa, ficará impedida de licitar e contratar com município pelo prazo de até dois anos, sem prejuízo da ação penal correspondente na forma da lei.
- 11.5. Caso o **DETENTOR DE PREÇOS REGISTRADOS**, não possua nenhum valor a receber do Órgão/entidade adeso, ser-lhe-á concedido o prazo de 05 (cinco) dias úteis, contados de sua intimação, para efetuar o pagamento da multa. Após esse prazo, respeitado o direito de ampla defesa, não sendo efetuado o pagamento, seus dados serão encaminhados ao Órgão competente para que seja inscrita na dívida ativa do **CIMAMS** /Entidade adeso, podendo, ainda o Órgão/entidade proceder à cobrança judicial.
- 11.6. Do ato que aplicar a penalidade caberá recurso, no prazo de (05) cinco dias úteis, a contar da ciência da intimação, podendo a Administração reconsiderar sua decisão ou nesse prazo encaminhá-lo devidamente informado para a apreciação e decisão superior, dentro do mesmo prazo.
- 11.7. Serão publicadas as sanções administrativas previstas nesta seção, inclusive a reabilitação perante a Administração Pública.
- 11.8. As multas previstas nesta seção não eximem a adjudicatária da reparação dos eventuais danos, perdas ou prejuízos que seu ato punível venha causar ao ÓRGÃO.
- 11.9. A aplicação das multas será feita pelos Órgãos/Entidades que fizerem adesão e o cancelamento e/ou suspensão pelo gestor da Ata de Registro de Preços.
- 11.10. De acordo com o estabelecido em lei, poderão ser acrescidas sanções administrativas previstas em instrumento convocatório e no contrato.

12. DISPOSIÇÕES FINAIS

- 12.1. As partes ficam, ainda, adstritas às seguintes disposições:

- 12.1.1.** Todas as alterações que se fizerem necessárias serão registradas por intermédio de lavratura de termo aditivo a presente Ata de Registro de Preços.
- 12.1.2.** Vinculam-se a esta Ata, para fins de análise técnica, jurídica e decisão superior aos Edital de pregão e seus anexos e as propostas das classificadas, conforme referências constantes do Preâmbulo deste documento.
- 12.1.3.** É vedado caucionar ou utilizar esta Ata decorrente do presente registro para qualquer operação financeira, sem prévia e expressa autorização do órgão competente da administração.
- 12.1.4.** O objeto desta licitação poderá ser entregue integral ou parceladamente, de acordo com o requerimento e o cronograma que for ajustado, nos locais e datas definidos pelos municípios consorciados ao **CIMAMS**. E, como regra, a entrega deverá efetuar-se em até 30 (trinta) dias após a emissão da ordem de compra, excetuado cronograma pactuado em contrário ou diante de motivo justificado.

13. DO FORO

- 13.1.** As partes contratantes elegem o foro da Comarca de Montes Claros, Minas Gerais como competente para dirimir quaisquer questões oriundas da presente **ATA DE REGISTRO DE PREÇOS**, inclusive os casos omissos, que não puderem ser resolvidos pela via administrativa, renunciando a qualquer outro, por mais privilegiado que seja.

Montes Claros, 25 de outubro de 2021.

LUIZ WANDERLEY DOS SANTOS LOBO
SECRETÁRIO-EXECUTIVO
CIMAMS

ANDERSON
TEIXEIRA:68390122634

Assinado de forma digital por
ANDERSON TEIXEIRA:68390122634
Dados: 2021.10.25 14:28:26 -03'00'

CONSÓRCIO HC
REPRESENTANTE LEGAL

TESTEMUNHAS:

_____ CPF _____

_____ CPF _____



LOTE 01				
ITEM	QUANTIDADE	DESCRIÇÃO DO(S) PRODUTO(S)	VALOR UNITÁRIO (R\$)	VALOR TOTAL (R\$)
1.	10000	<p>CONJUNTO RETANGULAR ADULTO.</p> <p>Conjunto formado por uma cadeira e uma mesa. a) Cadeira: A cadeira é composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiras, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento é confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de 395 mm de largura, 420 mm de profundidade e com espessura de parede média de 4 mm. A peça possui os cantos arredondados e montado à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2mm de ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Elaborado por: P&D ET 30.3.1 Revisão: 01 Data: 05/07/2019 Página 2 de 3 espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda phillips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário é provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão é de 460 mm. O encosto é inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões são 375 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça possui cantos arredondados e une-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e é travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura é fabricada a partir de tubos de secção redonda com \varnothing 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural recebe banhos químicos e pintura Epoxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira recebem sapatas plásticas de acabamento padrão FDE.</p> <p>b) Mesa: A mesa tem 760 mm de altura e permite a sua montagem completa por encaixes de seus componentes e pode ser utilizada de ambos os lados, frente ou traz dependendo da escolha do usuário. Possui tampo injetado em termoplástico de engenharia, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato retangular. O tampo se fixa ao contra tampo por meio de um encaixe em toda a sua lateral e quatro torres para fixação por parafusos. O contra tampo apoia, reforça e estrutura a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. As dimensões do tampo são de 620 mm de largura e 485 mm de profundidade e espessura de parede média de 4 mm contendo um porta objeto retangular em sua parte posterior. Possui 01 (um) porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico de engenharia com superfície texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. Estrutura metálica da mesa é confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20x20mm e espessura de 1,9 mm soldados a duas camisas metálicas de tubo</p>	R\$ 890,00	R\$ 8.900.000,00

		<p>oblongo 29x58mm e espessura de parede de 1,5mm unidas entre si por um tubo oblongo 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. As pernas da mesa são fabricadas com tubo oblongo 29x58 mm espessura 1,5 mm que são soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de \varnothing 38,10 mm e espessura de 1,5 mm com ponteiros plásticos de acabamento padrão FDE/FNDE fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem das pernas da mesa ao tampo se dá por meio de 2 parafusos. Todos os componentes da estrutura metálica são fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e recebem pintura epóxi em pó.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR OS CERTIFICADOS ABAIXO:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ABNT 14006/2018 2. ABNT 10443-11003 - ADERÊNCIA DA TINTA 3. NR 17 		
2.	1000	<p>CONJUNTO ADULTO COM PRANCHETA LATERAL</p> <p>a) BASE: A base dos pés em formato de arco, todo em polipropileno de copolímero virgem, fabricado pelo processo de injeção de termoplástico. Os pés são fixados à estrutura por 2 (dois) encaixes e montados sob pressão, de maneira que resista a uma condição severa de uso. Os pés tem uma espessura de parede mínima de 4 mm com nervuras em todo o comprimento do pé medindo 460 mm, os mesmos envolvem as 2 (duas) colunas a no mínimo 80 mm de altura, evitando assim o contato dos tubos com a umidade do chão, para evitar a oxidação e também com a função de proteção da pintura, função antiderrapante e amortecimento de impacto. Todas as peças da estrutura metálica são unidas por solda MIG, tratadas em conjuntos de banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó), o que garante proteção antioxidante e uma maior vida útil ao conjunto.</p> <p>b) ESTRUTURA: A Estrutura é fabricada em tubos de aço 1010/1020, sendo à base de ligação do assento e encosto com tubos de secção quadrada 20x20 mm e espessura de parede de 1,2 mm dobrados. Duas travessas horizontais de ligação e sustentação do assento também em tubo de secção quadrada 20x20 mm de parede de 1,2 mm, além de duas travessas horizontais em tubo de 22 mm de diâmetro e 1,2 mm de espessura de parede que servem de encaixe para o suporte da prancheta. Esse por sua vez é fabricado em tubo de 19 mm de diâmetro e 1,06 mm de espessura de parede. As colunas são feitas de tubos oblongos medindo 29x58 mm e espessura de parede de 1,2 mm, fixadas na base de ligação do assento e encosto através de 2 (dois) parafusos. Uma travessa em tubo de secção quadrada medindo 20x20 mm, com espessura de parede de 1,2 mm soldada entre as colunas para dar mais sustentação na cadeira.</p> <p>c) ASSENTO: O assento é fabricado em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões de 400 mm de largura, 420 mm de profundidade, com aproximadamente 5 mm de espessura de parede e cantos arredondados, unidos à estrutura por meio de 4 (quatro) cavidades reforçadas com aletas, que acomodam parafusos para plástico FL de diâmetro 5x30 mm fenda Phillips. Possui também a borda frontal arredondada para não obstruir a circulação sanguínea do usuário. A altura do assento até o chão é de 460 mm, além disso, possui porta-livros produzido em polipropileno</p>	R\$ 640,00	R\$ 640.000,00

		<p>copolímero virgem pelo processo de injeção de termoplásticos, ele é totalmente fechado nas partes laterais e traseira e com aberturas para ventilação na parte inferior. A abertura frontal de acesso ao porta-livros mede 270 mm x 85 mm, e sua profundidade é de 270 mm. Acopla-se ao assento através de abas que se prolongam da cesta e juntam-se com a estrutura onde serão fixadas por 4 parafusos. ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Elaborado por: P&D ET 30.5.1 Revisão: 01 Data: 05/07/2019 Página 3 de 4</p> <p>d) PRANCHETA: A prancheta é injetada em ABS virgem com as seguintes dimensões 620 mm de comprimento por 316 mm de largura e espessura mínima de parede de 3 mm. A mesma possui porta canetas de 290 mm x 24 mm e é fixada ao suporte estrutural por meio de contra tampo injetado em polipropileno dotado de 5 encaixes. A altura da prancheta ao chão na região de apoio do cotovelo é de 685 mm e a mesma possui uma inclinação de 10° com o plano horizontal a fim de proporcionar maior conforto ergonômico ao usuário.</p> <p>e) ENCOSTO: O encosto inteiriço, sem aberturas, em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões de 400 mm de largura por 185 mm de altura, com espessura média de parede de 4 mm e cantos arredondados. É unido à estrutura por meio de suas cavidades posteriores que se encaixam na estrutura metálica, travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR OS CERTIFICADOS ABAIXO:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ASTM 178/2010 2. ABNT 10443-11003 - ADERÊNCIA DA TINTA 3. NR 17 		
3.	1000	<p>CONJUNTO ADULTO COM PRANCHETA FRONTAL</p> <p>a) BASE: A base dos pés em formato de arco, todo em polipropileno de copolímero virgem, fabricado pelo processo de injeção de termoplástico. Os pés são fixados à estrutura por 2 (dois) encaixes e montados sob pressão, de maneira que resista a uma condição severa de uso. Os pés tem uma espessura de parede mínima de 4 mm com nervuras em todo o comprimento do pé medindo 460 mm, os mesmos envolvem as 2 (duas) colunas a no mínimo 80 mm de altura, evitando assim o contato dos tubos com a umidade do chão, para evitar a oxidação e também com a função de proteção da pintura, função antiderrapante e amortecimento de impacto. Todas as peças da estrutura metálica são unidas por solda MIG, tratadas em conjuntos de banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó), o que garante proteção antioxidante e uma maior vida útil ao conjunto.</p> <p>b) ESTRUTURA: A estrutura é fabricada em tubos de aço 1010/1020. Sendo a base de ligação do assento e encosto com tubos de secção quadrada 20x20 mm e espessura de parede de 1,2mm dobrados. Duas barras horizontais de sustentação do assento em tubo de secção quadrada 25x25 mm, sendo que as mesmas sobem até o tampo formando um conjunto de sustentação do tampo, que interliga com o assento. As colunas são feitas de tubos oblongos medindo 29x58 mm, espessura de parede de 1,2 mm, fixadas na base de ligação do assento e encosto através de 2 (dois) parafusos philips. Uma travessa em tubo de secção quadrada medindo 20x20 mm, com espessura de parede de 1,2</p>	R\$ 795,00	R\$ 795.000,00

	<p>mm, fixada entre as colunas por solda que ligam uma coluna à outra. A base da prancheta é composta por 2 (dois) tubos de secção quadrada, medindo 20x20 mm e com espessura de parede de 1,2 mm, uma mão francesa na parte frontal da estrutura medindo 20x130 mm com espessura de 2,0 mm e dois guias da prancheta feitos em tubos de 28,6 mm de diâmetro e com parede de 2,25 mm por onde os tubos deslizantes de 19,05 mm de diâmetro e 1,2 mm de espessura de parede deslizam para permitir a regulagem da distância da prancheta. O suporte para mochila em aço de baixo teor de carbono, confeccionado com barra chata de 12,7x2,7 mm, formando um arco com raio de 35 mm. Todas as peças da estrutura são unidas entre si por solda MIG, passam por um conjunto de banhos químicos e são pintados com tinta epóxi (pó) o que garante proteção antioxidante e maior vida útil da estrutura.</p> <p>c) ASSENTO: O assento é fabricado em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões de 400 mm de largura, 420 mm de profundidade, com aproximadamente 5 mm de espessura de parede e cantos arredondados, unidos à estrutura por meio de 4 (quatro) cavidades reforçadas com aletas, que acomodam parafusos para plástico FL de diâmetro 5x30 mm fenda Phillips. Possui também a borda frontal arredondada para não obstruir a circulação sanguínea do usuário. A altura do assento até o chão é de 460 mm, além disso, possui porta-livros produzido em polipropileno copolímero virgem pelo ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Elaborado por: P&D ET 30.7.1 Revisão: 01 Data: 05/07/2019 Página 3 de 4 processos de injeção de termoplásticos, ele é totalmente fechado nas partes laterais e traseira e com aberturas para ventilação na parte inferior. A abertura frontal de acesso ao porta-livros mede 270 mm x 85 mm, e sua profundidade é de 270 mm. Acopla-se ao assento através de abas que se prolongam da cesta e juntam-se com a estrutura onde serão fixadas por 4 parafusos.</p> <p>d) PRANCHETA: O tampo da prancheta é injetado em ABS virgem com as seguintes dimensões 540 mm de largura por 350 mm de comprimento. Possui porta lápis integrado com dimensões de 280x25 mm. O tampo é encaixado ao contra tampo, feito em ABS reciclado, formando um bloco. Esse bloco é fixado ao trilho através de um sistema de encaixe com 4 buchas e tubos deslizantes, que permitem a regulagem da distância entre a prancheta e o encosto de 300 mm até 380 mm (80 mm de curso). A altura da prancheta na região do cotovelo até o chão é de 710 mm.</p> <p>e) ENCOSTO: O encosto inteiriço, sem aberturas, em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões de 400 mm de largura por 185 mm de altura, com espessura média de parede de 4 mm e cantos arredondados. É unido à estrutura por meio de suas cavidades posteriores que se encaixam na estrutura metálica, travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR OS CERTIFICADOS ABAIXO:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ASTM 178/2010 2. ABNT 10443-11003 - ADERÊNCIA DA TINTA 3. NR 17 		
--	---	--	--

4.	1000	<p>CONJUNTO MESA E CADEIRA GIRÁTORIA PARA PROFESSOR</p> <p>a) MESA: Mesa com tampo modular em plástico injetado de engenharia que se fixa à estrutura por meio de 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 4 parafusos. Possui tapa coxas de 650x250mm em MDP de 15mm de espessura revestido com laminado melamínico branco fixado na parte frontal da mesa por 4 parafusos soberbos. Após montada a mesa mede 620x820mm e tem 760mm de altura. A estrutura é formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo existe um cone em aço 1010/1020 onde são montados os pés da mesa. Esse cone é fabricado em tubo Ø 2" com 2,25mm de parede e recebe internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que realiza a fixação das pernas sem o uso de parafusos. As pernas são fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x0,9mm de parede. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epóxi. ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Elaborado por: P&D ET 30.13.1 Revisão: 01 Data: 05/07/2019.</p> <p>b) CADEIRA: A Cadeira Giratória é constituída de assento e encosto; plataforma, coluna e base com sapatas. A estrutura de sustentação do assento encosto é fabricada em tubos de aço 1010 / 1020 com Ø 22.20 mm e 1.50mm de espessura de parede, fosfatada e pintada com tinta epóxi pó. Os tubos são curvados e furados para acoplarem-se ao assento e encosto unindo-se com o mecanismo onde serão fixados por 4 parafusos. O conjunto é então acoplado ao pistão a gás e esse acoplado à base de cinco pernas com cinco sapatas. O assento é produzido em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 465 mm de largura, 420 mm de profundidade 5 mm de espessura de parede com cantos arredondados, unidos à estrutura por meio de 4 (quatro) porcas aparafusadas (bucha americana ¼"x13mm); e 4 (quatro) parafusos sextavados flangeados ¼"x1.1/2". Sobre o assento existe um estofamento (opcional) com alma plástica que é fixado ao mesmo por meio de parafusos para plástico. Altura do assento ao chão é regulável de 410 à 520 mm. O encosto é fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 460mm de largura por 280mm de altura, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados, unidos à estrutura por dupla cavidade na parte posterior do encosto que se encaixa a estrutura metálica, travada por dois pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto possui furos para ventilação. Existe também a opção de estofado no encosto, neste caso o estofamento é feito com alma plástica e se fixa ao encosto por meio de encaixes. O mecanismo é feito em chapa de aço 1010/1020 de espessura 2.65mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó. Dotada de alavanca plástica para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento. A base penta pé é fabricada em chapa 1010/1020 de espessura 1,20mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó, coberta com carenagem injetada em</p>	R\$ 1.870,00	R\$ 1.870.000,00
----	------	--	-----------------	---------------------

		<p>polipropileno com acabamento texturizado. Coluna modelo gás com curso de 110 mm e comprimento mínimo de 295 mm e máximo de 405 mm, coberta com carenagem injetada em polipropileno com acabamento texturizado.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR OS CERTIFICADOS ABAIXO:</p> <p>1. ASTM 178/2010</p> <p>2. ABNT 10443-11003 – ADERÊNCIA DA TINTA</p> <p>3. NR 17</p>		
5.	800	<p>CONJUNTO REFEITÓRIO COM 8 LUGARES. COMPOSTO DE MESA E 8 CADEIRAS TAMANHO ADULTO.</p> <p>a) MESA: As Mesas Refeitório Elo estão disponíveis nos tamanhos Adulto, Juvenil e Infantil. Além disso, os conjuntos podem ser configurados para 4, 6 ou 8 lugares (Figura 1, Figura 2 e Figura 3, respectivamente). ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Elaborado por: P&D ET 30.14.1 Revisão: 01 Data: 05/07/2019 Página 2 de 5 Figura 1 – 4 Lugares Figura 2 – 6 Lugares Figura 3 – 8 Lugares A mesa é composta por tampos modulares em plástico injetado de engenharia, formado por módulos que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado), e 4 parafusos por módulo. A mesa apresenta 820mm de profundidade e altura igual a 760mm no conjunto adulto (Figura 4), 640mm no conjunto juvenil (Figura 5) e 590mm no conjunto infantil (Figura 6). Figura 4 – Mesa Adulto Figura 5 – Mesa Juvenil Figura 6 – Mesa Infantil A largura das mesas varia de acordo com a quantidade de lugares, sendo 1240mm na mesa para 4 lugares, 1860mm para 6 lugares e 2480mm para 8 lugares. A estrutura é formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo são fixados sistemas de articulação soldados com cones de aço 1010/1020, onde são encaixados os pés da mesa. Esses cones são fabricados em tubo Ø2”, com 2,25mm de espessura de parede e recebem internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que fixa as pernas sem necessidade de parafusos. As pernas são fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø1.1/2” com 0,9mm de espessura de parede onde possuem o movimento de rebatimento para acondicionamento reduzido das mesas de Refeitório e quando forem utilizadas são articuladas e travadas para maior estabilidade em uso. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa. ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Elaborado por: P&D ET 30.14.1 Revisão: 01 Data: 05/07/2019 Página 3 de 5 A sapata é fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epóxi. OBSERVAÇÃO: • Referente ao número de lugares, na nomenclatura comercial das mesas considera-se apenas o uso nas laterais da mesma, de modo que se o cliente optar por colocar cadeiras também nas cabeceiras da mesa, cada modelo irá comportar 2 lugares a mais.</p> <p>b) CADEIRA: A cadeira é composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiras, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento é confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de 395 mm de largura, 420 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos</p>	R\$ 5.380,00	R\$ 4.304.000,00

		<p>arredondados, montados à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2 mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda phillips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário é provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão é de 460 mm. O encosto é inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões são 375 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça possui cantos arredondados e unese à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e é travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura é fabricada à partir de tubos de secção redonda com \varnothing 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural recebe banhos químicos e pintura Epoxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira recebem sapatas plásticas de acabamento padrão FDE.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR OS CERTIFICADOS ABAIXO:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ASTM 178/2010 2. ABNT 10443-11003 - ADERÊNCIA DA TINTA 3. NR 17 		
6.	250	<p>MESA PARA CADEIRANTE</p> <p>a) MESA: A mesa para cadeirante é constituída de estrutura metálica formada a partir de tubos de secção oblonga e circular e tampo fabricado em aglomerado com revestimento melamínico com fitas de borda e porta-livros plástico. O tampo de dimensões 900x600 mm é fabricado em chapa de aglomerado de 18mm de espessura com revestimento melamínico branco cristal em ambas as faces, com fita de borda de 3 mm de espessura com cantos arredondados com 6 porcas-garra alojadas diretamente no tampo. A altura do tampo até o chão é de 820mm. Estrutura metálica da mesa é confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo um "U" com de secção circular \varnothing 31,75 mm com espessura de parede de 1,5 mm com 6 furos passantes de \varnothing 7,0 mm, por esses furos são inseridos parafusos Cabeça panela fenda Philips M6x45 mm que se fixam nas porcas-garra do tampo. A esse "U" são soldadas duas camisas metálicas de tubo oblongo 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre si por um tubo oblongo 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. As pernas da mesa são fabricadas com tubo oblongo 29x58mm espessura 1,9mm que são soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de \varnothing38,10mm e espessura de 1,5mm com ponteiros. ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Elaborado por: P&D ET 30.12.1 Revisão: 01 Data: 05/07/2019 Página 2 de 2 plásticas de acabamento padrão FDE/FNDE fixadas por meio de rebites tipo POP. Para montar as pernas ao quadro estrutural do tampo basta inseri-las nas luvas fixando com 4 parafusos M4x15mm. Todos os componentes da estrutura metálica são fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e recebem pintura epóxi em pó. O porta-livros injetado em polipropileno na cor cinza, medindo 503x302 é fixado na travessa por meio de 4</p>	R\$ 1.290,00	R\$ 322.500,00

		<p>rebites de repuxe POP em alumínio com Ø 4x10 mm. Todas as peças metálicas são tratadas com banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó) o que proporciona proteção antioxidante e maior vida útil ao conjunto.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR OS CERTIFICADOS ABAIXO:</p> <p>4. VERACIDADE RESINA ABS</p> <p>5. ABNT 10443-11003 – ADERÊNCIA DA TINTA</p> <p>6. NR 17</p>		
7.	500	<p>CONJUNTO INFANTIL 6 LUGARES a) CADEIRA: A estrutura, fabricada em tubos de aço industrial 1008/1020, é composta por pernas e travessas em tubo de quadrado de 20 x 20 mm e espessura de parede de 1,06 mm. As peças são unidas entre si pelo processo de soldagem MIG. O conjunto ainda recebe tratamentos de banhos químicos e pintura epóxi (pó), o que possibilita proteção contra oxidação e maior vida útil à estrutura. O assento é confeccionado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de 330 mm de largura, 320 mm de profundidade, 4 mm de espessura de parede, com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de 4 (quatro) cavidades reforçadas com aletas de no mínimo 3 mm de espessura dispensando o uso de porcas e parafusos. A altura do assento até o chão é de 350 mm. O encosto é inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões são 330 mm de largura por 185 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça possui cantos arredondados e une-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e é travada por dois pinos fixadores injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do Item Descrição A CADEIRA B MESA GANGORRA C MESA CENTRAL ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Elaborado por: P&D ET 30.2.1 Revisão: 01 Data: 05/07/2019 Página 2 de 4 encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. Nas pontas dos tubos dos pés a cadeira recebe ponteiros plásticos, fabricadas pelo processo de injeção de termoplásticos de engenharia (Copolímero de Polipropileno).</p> <p>b) MESA GANGORRA: A mesa é composta por 05 (cinco) componentes, e permite a sua montagem completa por encaixes dos mesmos. É inteiramente fabricada pelo processo de injeção termoplástico, sendo assim 100% reciclável. Além do uso habitual também pode ser utilizada para fins recreativos, já que quando virada 90 graus com a frente apoiada no chão, proporciona um balanço permitindo que a mesa seja utilizada como brinquedo de balanço ou gangorra individual. Nesta mesma posição, além de sugerir um brinquedo, a mesa ainda apresenta outra área para sentar em atividades recreativas e em grupo. Possui tampo injetado em termoplástico ABS virgem, com espessura mínima de parede de 3,5mm, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato de 02 (dois) ângulos possibilitando a formação de círculos com 06 (seis) mesas, dentre outras configurações. O tampo possui 04 (quatro) encaixes para a estrutura da mesa, que apoia e reforça a superfície do tampo e 02 (duas) torres para fixação por parafusos auto atarraxantes para plástico flangeados</p>	R\$ 4.490,00	R\$ 2.245.000,00

		<p>de dimensões Ø5x16 mm. As dimensões do tampo são de 620 mm na base maior, 235 mm na base menor e 465 mm lateralmente, contendo 01 (um) porta objetos frontal à superfície de uso, integrado ao tampo disponibilizando uma área útil de superfície de uso do tampo de 400 mm x 300 mm. A circunferência formada pelas 6 mesas mede aproximadamente Ø 1,4m, devendo-se considerar uma circunferência de aproximadamente Ø 2,0 quando se inclui as respectivas cadeiras. A estrutura da mesa quando vista superiormente apresenta formato análogo a um triângulo, sendo menor na parte posterior, e maior na parte frontal, por onde se dá o acesso do usuário à mesa. Seu desenho com ondulações e relevos proporciona uma estrutura reforçada. O contra tampo é integrado à estrutura, e ambos formam um único componente injetado em polipropileno copolímero, pigmentado, com acabamento texturizado, e espessura mínima de parede de 3,5 mm. A mesa completa (com tampo encaixado) apresenta uma altura total de 590 mm. O porta-livro é injetado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno), com espessura de 3,5 mm, com pigmentação, e superfície lisa sem brilho. É fixado à mesa por meio de 02 (dois) encaixes. A área de acesso à portallivro é de 445 mm x 70 mm. Ainda fazem parte da mesa dois componentes que funcionam como uma tampa para fechar as aberturas formadas pelo desenho da estrutura. Essas tampas constituem a superfície onde é possível sentar quando a mesa está sendo utilizada no outro contexto permitido, já citado. Estes componentes são injetados em polipropileno copolímero, pigmentado, com 3,5mm de espessura mínima de parede. São encaixados à estrutura da mesa e fixados com parafusos auto atarraxantes para plástico flangeados de dimensões Ø5x16 mm fenda Phillips. c) Mesa Central A mesa central é constituída de duas peças plásticas e um tubo central. As peças plásticas são confeccionadas em polipropileno copolímero injetado com acabamento superficial liso sem brilho, com espessura mínima de parede de 3</p> <p>ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Elaborado por: P&D ET 30.2.1 Revisão: 01 Data: 05/07/2019 Página 3 de 4 mm. As peças, vistas superiormente, apresentam formato sextavado para união de 6 mesas, que formam um círculo. Possuem 7 divisórias: seis referentes às faces externas e uma central. Na parte inferior a peça apresenta um ressalto de 40 mm para encaixe do tubo central. A estrutura central é fabricada em tubo de aço industrial 1008/1020 com diâmetro de 38,1mm e espessura de parede de 0,9mm. As peças plásticas são encaixadas no tubo, uma em cada extremidade, sobre pressão. A mesa montada apresenta uma altura total de 590 mm. DEVERÁ APRESENTAR OS CERTIFICADOS ABAIXO: 1. ASTM 178/2010 2. ABNT 10443-11003 – ADERÊNCIA DA TINTA 3. NR 17 4. NM 300</p>		
8.	3000	<p>CONJUNTO PARA EDUCAÇÃO INFANTIL 4 LUGARES a) MESA: Mesa composta por tampo em plástico de engenharia na cor Azul Bic, que se fixa à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado), 3 encaixes centrais e 4 parafusos. Após montada a mesa mede 610x810mm e tem 590mm de altura. A estrutura é formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do</p>	R\$ 1.690,00	R\$ 5.070.000,00

		<p>mesmo existe um cone em aço 1010/1020 onde são montados os pés da mesa. Esse cone é fabricado em tubo Ø 2" com 2,25mm de parede e recebe internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que realiza a fixação das pernas sem o uso de parafusos. As pernas são fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x 0,9mm de parede. Na extremidade inferior de cada pé existem sapatas com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epóxi. b) CADEIRA: A cadeira é composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiras, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento é confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de 395 mm de largura, 305 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda phillips. Na parte frontal que fica em contato com as pernas do usuário apresenta borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão é de 355 mm. O encosto é inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões são de 374 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça possui cantos arredondados e é unida à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira, travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura é fabricada em tubos de secção redonda com Ø 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. As extremidades das pernas da cadeira recebem sapatas plásticas de acabamento padrão FDE. Todas as peças metálicas que compõe a cadeira recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epoxi DEVERÁ APRESENTAR OS CERTIFICADOS ABAIXO: 1. ASTM 178/2010 2. ABNT 10443-11003 - ADERÊNCIA DA TINTA 3. NR 17</p>		
9.	7000	<p>CONJUNTO RETANGULAR JUVENIL Conjunto formado por uma cadeira e uma mesa. a) Cadeira A cadeira é composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiras, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento é confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de 395 mm de largura, 345 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Elaborado por: P&D ET 30.3.2 Revisão: 01 Data: 05/07/2019 Página 2 de 3 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda phillips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário é provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão é de 385 mm.</p>	R\$ 875,00	R\$ 6.125.000,00

		<p>O encosto é inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões são 375 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça possui cantos arredondados e une-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e é travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura é fabricada a partir de tubos de secção redonda com \varnothing 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural recebe banhos químicos e pintura Epóxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira recebem sapatas plásticas de acabamento padrão FDE. b) Mesa A mesa tem 650 mm de altura e permite a sua montagem completa por encaixes de seus componentes e pode ser utilizada de ambos os lados, frente ou traz dependendo da escolha do usuário. Possui tampo injetado em termoplástico ABS virgem, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato retangular. O tampo se fixa ao contra tampo por meio de um encaixe em toda a sua lateral e quatro torres para fixação por parafusos. O contra tampo apoia, reforça e estrutura a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. As dimensões do tampo são de 620mm de largura e 485mm de profundidade e 4 mm de espessura, contendo um porta objeto retangular em sua parte posterior. Possui 01 (um) porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico com superfície texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. Estrutura metálica da mesa é confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20x20mm e espessura de 1,9 mm soldados à duas camisas metálicas de tubo oblongo 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre si por um tubo oblongo 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. As pernas das mesas são fabricadas com tubo oblongo 29x58 mm espessura 1,9 mm que são soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de \varnothing 38,10 mm e espessura de 1,5 mm com ponteiros plásticas de acabamento padrão FDE/FNDE fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem das pernas da mesa ao tampo se dá por meio de 4 parafusos. Todos os componentes da estrutura metálica são fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e recebem pintura epóxi em pó. DEVERÁ APRESENTAR OS CERTIFICADOS ABAIXO: 1. ASTM 178/2010 2. ABNT 10443-11003 – ADERÊNCIA DA TINTA 3. NR 17</p>		
10.	5000	<p>CONJUNTO RETANGULAR INFANTIL Conjunto formado por uma cadeira e uma mesa. a) Cadeira: A cadeira é composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiros, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento é confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Elaborado por: P&D ET 30.3.3 Revisão: 01 Data: 05/07/2019 Página 2 de 3 anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de 395 mm de largura, 305 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades</p>	R\$ 858,00	R\$ 4.290.000,00

	<p>reforçadas com aletas de 2mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda phillips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário é provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão é de 355 mm. O encosto é inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões são 375 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça possui cantos arredondados e une-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e é travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura é fabricada à partir de tubos de secção redonda com \varnothing 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural recebe banhos químicos e pintura Epoxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira recebem sapatas plásticas de acabamento padrão FDE. b) Mesa: A mesa tem 590 mm de altura e permite a sua montagem completa por encaixes de seus componentes e pode ser utilizada de ambos os lados, frente ou traz dependendo da escolha do usuário. Possui tampo injetado em termoplástico ABS virgem, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato retangular. O tampo se fixa ao contra tampo por meio de um encaixe em toda a sua lateral e quatro torres para fixação por parafusos. O contra tampo apoia, reforça e estrutura a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. As dimensões do tampo são de 620 mm de largura e 485 mm de profundidade e 4 mm de espessura, contendo um porta objeto retangular em sua parte posterior. Possui 01 (um) porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico com superfície texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. Estrutura metálica da mesa é confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20x20mm e espessura de 1,9 mm soldados à duas camisas metálicas de tubo oblongo 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre si por um tubo oblongo 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. As pernas das mesas são fabricadas com tubo oblongo 29x58 mm espessura 1,9 mm que são soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de \varnothing 38,10 mm e espessura de 1,5 mm com ponteiras plásticas de acabamento padrão FDE/FNDE fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem das pernas da mesa ao tampo se dá por meio de 4 parafusos. Todos os componentes da estrutura metálica são fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e recebem pintura epóxi em pó. DEVERÁ APRESENTAR OS CERTIFICADOS ABAIXO: 1. ASTM 178/2010 2. ABNT 10443-11003 - ADERÊNCIA DA TINTA 3. NR 17</p>		
--	---	--	--

11.	500	<p>CONJUNTO REFEITÓRIO COM 8 LUGARES. COMPOSTO DE MESA E 8 CADEIRAS TAMANHO JUVENIL. MESA: As Mesas Refeitório Elo estão disponíveis nos tamanhos Adulto, Juvenil e Infantil. Além disso, os conjuntos podem ser configurados para 4, 6 ou 8 lugares. A mesa é composta por tampos modulares em plástico injetado de engenharia, formado por módulos que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado), e 4 parafusos por módulo. A mesa apresenta 820mm de profundidade e altura igual a 760mm no conjunto adulto 640mm no conjunto juvenil e 590mm no conjunto infantil. A largura das mesas varia de acordo com a quantidade de lugares, sendo 1240mm na mesa para 4 lugares, 1860mm para 6 lugares e 2480mm para 8 lugares. A estrutura é formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo são fixados sistemas de articulação soldados com cones de aço 1010/1020, onde são encaixados os pés da mesa. Esses cones são fabricados em tubo Ø2", com 2,25mm de espessura de parede e recebem internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que fixa as pernas sem necessidade de parafusos. As pernas são fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø1.1/2" com 0,9mm de espessura de parede onde possuem o movimento de rebatimento para acondicionamento reduzido das mesas de Refeitório e quando forem utilizadas são articuladas e travadas para maior estabilidade em uso. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa. ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Elaborado por: P&D ET 30.14.1 Revisão: 01 Data: 05/07/2019 A sapata é fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epóxi. OBSERVAÇÃO: • Referente ao número de lugares, na nomenclatura comercial das mesas considera-se apenas o uso nas laterais da mesma, de modo que se o cliente optar por colocar cadeiras também nas cabeceiras da mesa, cada modelo irá comportar 2 lugares a mais. b) CADEIRA A cadeira é composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiras, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento é confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de 395 mm de largura, 420 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2 mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda phillips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário é provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão é de 460 mm. O encosto é inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões são 375 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça possui cantos arredondados e unese à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e é travada por dois pinos retráteis</p>	R\$ 5.290,00	R\$ 2.645.000,00
-----	-----	--	-----------------	---------------------

		injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura é fabricada à partir de tubos de secção redonda com \varnothing 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural recebe banhos químicos e pintura Epoxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira recebem sapatas plásticas de acabamento padrão FDE. Deverá apresentar os laudos abaixo: 1. ASTM178/2010 2. ABNT 10443-11003- ADERÊNCIA A TINTA 3. NR17		
12.	600	<p>CONJUNTO REFEITÓRIO COM 8 LUGARES. COMPOSTO DE MESA E 8 CADEIRAS TAMANHO INFANTIL. As Mesas Refeitório Elo estão disponíveis nos tamanhos Adulto, Juvenil e Infantil. Além disso, os conjuntos podem ser configurados para 4, 6 ou 8 lugares. A mesa é composta por tampos modulares em plástico injetado de engenharia, formado por módulos que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado), e 4 parafusos por módulo. A mesa apresenta 820mm de profundidade e altura igual a 760mm no conjunto adulto, 640mm no conjunto juvenil e 590mm no conjunto infantil. A largura das mesas varia de acordo com a quantidade de lugares, sendo 1240mm na mesa para 4 lugares, 1860mm para 6 lugares e 2480mm para 8 lugares. A estrutura é formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo são fixados sistemas de articulação soldados com cones de aço 1010/1020, onde são encaixados os pés da mesa. Esses cones são fabricados em tubo \varnothing 2", com 2,25mm de espessura de parede e recebem internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que fixa as pernas sem necessidade de parafusos. As pernas são fabricadas em tubo de aço 1010/1020 \varnothing 1.1/2" com 0,9mm de espessura de parede onde possuem o movimento de rebatimento para acondicionamento reduzido das mesas de Refeitório e quando forem utilizadas são articuladas e travadas para maior estabilidade em uso. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa. ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Elaborado por: P&D ET 30.14.1 Revisão: 01 Data: 05/07/ A sapata é fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epóxi. OBSERVAÇÃO: a) Referente ao número de lugares, na nomenclatura comercial das mesas considera-se apenas o uso nas laterais da mesma, de modo que se o cliente optar por colocar cadeiras também nas cabeceiras da mesa, cada modelo irá comportar 2 lugares a mais. b) CADEIRA A cadeira é composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiros, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento é confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de 395 mm de largura, 420 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2 mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico</p>	R\$ 5.200,00	R\$ 3.120.000,00

		de diâmetro 5x25 mm fenda phillips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário é provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão é de 460 mm. O encosto é inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões são 375 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça possui cantos arredondados e unese à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e é travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura é fabricada à partir de tubos de secção redonda com \varnothing 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural recebe banhos químicos e pintura Epoxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira recebem sapatas plásticas de acabamento padrão FDE. Deverá apresentar os laudos abaixo: 1. ASTM178/2010 2. ABNT 10443-11003- ADERÊNCIA A TINTA 3. NR17		
13.	1500	<p>POLTRONA REBATIVEL</p> <p>Conjunto mecânico responsável por sustentar todo conjunto e resistir á todos os esforços e solicitações inerentes do uso do móvel. Versáteis e elegantes para lugares onde o espaço é de vital importância, de alta qualidade, durável e funcional. Sua estrutura é desenvolvida por tubos industriais de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020, nas dimensões de diâmetro 22,22 mm e espessura média de 1,5 mm, conformados pelo processo mecânico de dobramento de tubos. Na localização superior da estrutura do assento é soldada uma armação que possui a funcionalidade de articular posições de sentar e sair, nela é fixada uma chapa de aço carbono ABNT 1008/1020 com espessura média de 2,65 mm para perfeita fixação do assento, na ponta do tubo é fixada uma mola helicoidal de retrocesso fabricada em arame EB2050, com diâmetro das aspiras de 4,0 mm de alta resistência e durabilidade a fadiga dinâmica, utilizada para articulação sincronizada do conjunto com suporte em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) com 38 mm de largura e 42 mm de profundidade, com seus cantos arredondados. Possui ainda dois tubos industriais de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020, na configuração frontal com diâmetro 25,4 mm e com espessura de 1,5 mm e comprimento total de 355 mm, já na configuração traseira as ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Elaborado por: P&D ET 4.3 Revisão: 01 Data: 05/07/2019, dimensões giram em torno de 605 mm com diâmetro de 25,4 mm, espessura média de 1,5 mm, com uma extensão maior que á do pé frontal. Para que este suporte (Pedestal) se fixe a estrutura do assento é desenvolvido um calço para o pedestal em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) com dimensões de 244 mm de comprimento 31 mm de largura. Na configuração para porta copos é soldado ao suporte (Pedestal) uma chapa de aço Sliter 1006/1010 com 227,8 mm de comprimento e 50,0 mm de largura. Para que toda á estrutura se mantenha estável e com alto grau de estabilidade é desenvolvida uma chapa para fixação ao piso de aço carbono</p>	R\$ 2.300,00	R\$ 3.450.000,00

		<p>como sustentação da região do apoio lombar e que possui a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas num desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos diversos biótipos de usuário. Conjunto constituído por uma estrutura plástica em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção, na extremidade frontal é parafusado uma alma plástica em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção, possui ainda uma espuma laminada com densidade de 26 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +- 2 kg/m³. O conjunto é revestido pelo processo e tapaçamento convencional. Suas dimensões giram em torno de 460 mm de largura 445 mm de profundidade. Sua geometria apresenta em suas extremidades contos arredondados para diminuir a pressão arterial dos membros superiores. Para montagem da alma plástica a estrutura do encosto é utilizada a seguinte configuração de parafusos: Parafuso Fixer FL Phillips ZP D 4,5x16 mm. Deverá apresentar os laudos abaixo:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ASTM178/2010 2. ABNT 10443-11003- ADERÊNCIA A TINTA 3. NR17 		
14.	500	<p>MESA COMPUTADOR</p> <p>a) Mesa com tampo modular em plástico injetado de engenharia que se fixa à estrutura por meio de 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 4 parafusos. Possui tampa coxas de 650x250mm em MDP de 15mm de espessura revestido com laminado melamínico branco fixado na parte frontal da mesa por 4 parafusos soberbos. Após montada a mesa mede 620x820mm e tem 760mm de altura. A estrutura é formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo existe um cone em aço 1010/1020 onde são montados os pés da mesa. Esse cone é fabricado em tubo Ø 2" com 2,25mm de parede e recebe internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que realiza a fixação das pernas sem o uso de parafusos. As pernas são fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x0,9mm de parede. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epóxi. ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Elaborado por: P&D ET 30.16.1 Revisão: 01 Data: 05/07/2019 b) CADEIRA A Cadeira Giratória é constituída de assento e encosto; plataforma, coluna e base com rodízios. A estrutura de sustentação do assento encosto é fabricada em tubos de aço 1010 / 1020 com Ø 22.20 mm e 1.50mm de espessura de parede, fosfatada e pintada com tinta epóxi pó. Os tubos são curvados e furados para acoplarem-se ao assento e encosto unindo-se com o mecanismo onde serão fixados por 4 parafusos. O conjunto é então acoplado ao pistão a gás e esse acoplado à base de cinco pernas com cinco rodízios. O assento é produzido em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 465 mm de largura, 420 mm de profundidade 5 mm de espessura</p>	R\$ 980,00	R\$ 490.000,00

		<p>de parede com cantos arredondados, unidos à estrutura por meio de 4 (quatro) porcas aparafusadas (bucha americana ¼"x13mm); e 4 (quatro) parafusos sextavados flangeados ¼"x1.1/2". Sobre o assento existe um estofamento (opcional) com alma plástica que é fixado ao mesmo por meio de parafusos para plástico. Altura do assento ao chão é regulável de 410 à 520 mm. O encosto é fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 460mm de largura por 280mm de altura, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados, unidos à estrutura por dupla cavidade na parte posterior do encosto que se encaixa a estrutura metálica, travada por dois pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto possui furos para ventilação. Existe também a opção de estofado no encosto, neste caso o estofamento é feito com alma plástica e se fixa ao encosto por meio de encaixes. O mecanismo é feito em chapa de aço 1010/1020 de espessura 2.65mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó. Dotada de alavanca plástica para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento. A base penta pé é fabricada em chapa 1010/1020 de espessura 1,20mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó, coberta com carenagem injetada em polipropileno com acabamento texturizado. Coluna modelo gás com curso de 110 mm e comprimento mínimo de 295 mm e máximo de 405 mm, coberta com carenagem injetada em polipropileno com acabamento texturizado.</p> <p>Deverá apresentar os laudos abaixo:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ASTM178/2010 2. ABNT 10443-11003- ADERÊNCIA A TINTA 3. NR17 		
15.	150	<p>LONGARINA 3 LUGARES ENCOSTO PP E ASSENTO ESTOFADO Conjunto montado sobre Longarinas de 2 (dois) a 5 (cinco) lugares, dispostos simetricamente de maneira a se obter uma acomodação de 2 (dois) a 5 (cinco) usuários de forma ergonômica, confortável e com alto grau de liberdade para movimentação. ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Elaborado por: P&D ET 9.6 Revisão: 01 Data: 05/07/ a) Base Componente utilizado para manter a estabilidade e apoio ao piso, e com a função de manter o assento localizado de maneira íntegra ao conjunto. Estrutura denominada de travessa desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica na configuração retangular de aço carbono ABNT 1008/1020 com as dimensões de 60x40 mm e espessura de 1,2 mm, nas suas extremidades, possuem 2 (duas) luvas conifcadas de 30x60 mm e espessura de 1,9 mm para que se unam ao apoio vertical. Possuem 2 (dois) suportes para cada assento produzidos em chapas de aço carbono ABNT 1008/1020 nervurados pelo processo de estampagem na espessura de 4,75 mm e soldado na estrutura pelo processo de soldagem (MIG). Possui ainda 2 (dois) calços de 5 mm, injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) para cada suporte. Para montagem são utilizados 4 (quatro) parafusos sextavados com as medidas de ¼" x 1.½" para cada assento. Os pés se unem à travessa por meio de encaixe cônico fabricado em tubo de secção oblonga 29x58 com parede de 1,9 mm, conformado por estampagem e soldado às travessas e pés pelo processo de</p>	R\$ 2.100,00	R\$ 315.000,00

soldagem (MIG). A quantidade de pés varia de acordo com o número de assentos. Longarinas de 2 e 3 lugares possuem 2 (dois) pés e longarinas de 4 e 5 lugares possuem 3 (três) pés. As extremidades da longarina são compostas por ponteiras, desenvolvidas para proteção e acabamento do conjunto e fabricadas pelo processo de injeção em material termoplástico denominado Polipropileno (PP). Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. b) Assento Conjunto estrutural de apoio para a atividade de sentar e com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica. O assento é produzido em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno), fabricado pelo processo de injeção e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Possui dimensões aproximadas de 460 mm (largura) x 415 mm (profundidade) e espessura média de 4 mm, apresentando em suas extremidades cantos arredondados. Possui ainda o assento na configuração estofada com alma plástica que é fixada ao mesmo por meio de parafusos para plástico. A estrutura de sustentação do assento e do encosto é fabricada em tubos de aço carbono ABNT 1010/1020 com diâmetro de 22,22 mm e 1,50 mm de espessura, que recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. c) Apoia Braços Conjunto mecânico de apoio para os braços, utilizado para posicionamento dos braços em posições ergonomicamente confortáveis. O apoio de braço é formado pelo prolongamento da estrutura de sustentação ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Elaborado por: P&D ET 9.6 Revisão: 01 Data: 05/07/2019 Página 3 de 5 do assento e encosto, coberto por uma peça em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção com acabamento texturizado. Suas dimensões giram em torno de 55 mm de largura por 245 mm de comprimento com espessura média de 3 mm e são fixados por 2 (dois) parafusos flangeados para plástico com dimensões de 4,0x25 mm. d) Encosto Componente utilizado como sustentação da região do apoio lombar e que possui a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas num desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos mais variados biótipos de usuários. O encosto é fabricado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 460 mm (largura) x 335 mm (altura) e espessura média de 4 mm apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O encosto é unido à estrutura por dupla cavidade na parte posterior do encosto, que se encaixa na estrutura metálica. O travamento do encosto se dá por dois pinos fixadores, injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricados pelo processo de injeção. Esse fixador segue a cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto possui furos que facilitam a transferência térmica.

Deverá apresentar os laudos abaixo:

1. ASTM178/2010
2. ABNT 10443-11003- ADERÊNCIA A TINTA

		3. NR17		
16.	150	<p>LONGARINA 3 LUGARES ENCOSTO E ASSENTO ESTOFADO Conjunto montado sobre Longarinas de 2 (dois) a 5 (cinco) lugares, dispostos simetricamente de maneira a se obter uma acomodação de 2 (dois) a 5 (cinco) usuários de forma ergonômica, confortável e com alto grau de liberdade para movimentação. ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Elaborado por: P&D ET 9.6 Revisão: 01 Data: 05/07/2019 a) Base Componente utilizado para manter a estabilidade e apoio ao piso, e com a função de manter o assento localizado de maneira íntegra ao conjunto. Estrutura denominada de travessa desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica na configuração retangular de aço carbono ABNT 1008/1020 com as dimensões de 60x40 mm e espessura de 1,2 mm, nas suas extremidades, possuem 2 (duas) luvas conificadas de 30x60 mm e espessura de 1,9 mm para que se unam ao apoio vertical. Possuem 2 (dois) suportes para cada assento produzidos em chapas de aço carbono ABNT 1008/1020 nervurados pelo processo de estampagem na espessura de 4,75 mm e soldado na estrutura pelo processo de soldagem (MIG). Possui ainda 2 (dois) calços de 5 mm, injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) para cada suporte. Para montagem são utilizados 4 (quatro) parafusos sextavados com as medidas de ¼" x 1.½" para cada assento. Os pés se unem à travessa por meio de encaixe cônico fabricado em tubo de secção oblonga 29x58 com parede de 1,9 mm, conformado por estampagem e soldado às travessas e pés pelo processo de soldagem (MIG). A quantidade de pés varia de acordo com o número de assentos. Longarinas de 2 e 3 lugares possuem 2 (dois) pés e longarinas de 4 e 5 lugares possuem 3 (três) pés. As extremidades da longarina são compostas por ponteiras, desenvolvidas para proteção e acabamento do conjunto e fabricadas pelo processo de injeção em material termoplástico denominado Polipropileno (PP). Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. b) Assento Conjunto estrutural de apoio para a atividade de sentar e com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica. O assento é produzido em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno), fabricado pelo processo de injeção e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Possui dimensões aproximadas de 460 mm (largura) x 415 mm (profundidade) e espessura média de 4 mm, apresentando em suas extremidades cantos arredondados. Possui ainda o assento na configuração estofada com alma plástica que é fixada ao mesmo por meio de parafusos para plástico. A estrutura de sustentação do assento e do encosto é fabricada em tubos de aço carbono ABNT 1010/1020 com diâmetro de 22,22 mm e 1,50 mm de espessura, que recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que</p>	R\$ 2.390,00	R\$ 358.500,00

		<p>garante proteção e maior vida útil ao produto. c) Apoia Braços Conjunto mecânico de apoio para os braços, utilizado para posicionamento dos braços em posições ergonomicamente confortáveis. O apoio de braço é formado pelo prolongamento da estrutura de sustentação ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Elaborado por: P&D ET 9.6 Revisão: 01 Data: 05/07/2019 do assento e encosto, coberto por uma peça em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção com acabamento texturizado. Suas dimensões giram em torno de 55 mm de largura por 245 mm de comprimento com espessura média de 3 mm e são fixados por 2 (dois) parafusos flangeados para plástico com dimensões de 4,0x25 mm. d) Encosto Componente utilizado como sustentação da região do apoio lombar e que possui a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas num desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos mais variados biótipos de usuários. O encosto é fabricado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 460 mm (largura) x 335 mm (altura) e espessura média de 4 mm apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O encosto é unido à estrutura por dupla cavidade na parte posterior do encosto, que se encaixa na estrutura metálica. O travamento do encosto se dá por dois pinos fixadores, injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricados pelo processo de injeção. Esse fixador segue a cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto possui furos que facilitam a transferência térmica.</p> <p>Deverá apresentar os laudos abaixo:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ASTM178/2010 2. ABNT 10443-11003- ADERÊNCIA A TINTA 3. NR17 		
17.	150	<p>LONGARINA 3 LUGARES ENCOSTO E ASSENTO EM POLIPROPILENO</p> <p>Conjunto montado sobre Longarinas de 2 (dois) a 5 (cinco) lugares, dispostos simetricamente de maneira a se obter uma acomodação de 2 (dois) a 5 (cinco) usuários de forma ergonômica, confortável e com alto grau de liberdade para movimentação. ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Elaborado por: P&D ET 9.6 Revisão: 01 Data: 05/07/2019 a) Base Componente utilizado para manter a estabilidade e apoio ao piso, e com a função de manter o assento localizado de maneira íntegra ao conjunto. Estrutura denominada de travessa desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica na configuração retangular de aço carbono ABNT 1008/1020 com as dimensões de 60x40 mm e espessura de 1,2 mm, nas suas extremidades, possuem 2 (duas) luvas conifcadas de 30x60 mm e espessura de 1,9 mm para que se unam ao apoio vertical. Possuem 2 (dois) suportes para cada assento produzidos em chapas de aço carbono ABNT 1008/1020 nervurados pelo processo de estampagem na espessura de 4,75 mm e soldado na estrutura pelo processo de soldagem (MIG). Possui ainda 2 (dois) calços de 5 mm, injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) para cada suporte. Para montagem são utilizados 4 (quatro) parafusos sextavados com as medidas de</p>	R\$ 1.290,00	R\$ 193.500,00

	<p>¼" x 1.½" para cada assento. Os pés se unem à travessa por meio de encaixe cônico fabricado em tubo de secção oblonga 29x58 com parede de 1,9 mm, conformado por estampagem e soldado às travessas e pés pelo processo de soldagem (MIG). A quantidade de pés varia de acordo com o número de assentos. Longarinas de 2 e 3 lugares possuem 2 (dois) pés e longarinas de 4 e 5 lugares possuem 3 (três) pés. As extremidades da longarina são compostas por ponteiros, desenvolvidas para proteção e acabamento do conjunto e fabricadas pelo processo de injeção em material termoplástico denominado Polipropileno (PP). Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. b) Assento Conjunto estrutural de apoio para a atividade de sentar e com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica. O assento é produzido em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno), fabricado pelo processo de injeção e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Possui dimensões aproximadas de 460 mm (largura) x 415 mm (profundidade) e espessura média de 4 mm, apresentando em suas extremidades cantos arredondados. Possui ainda o assento na configuração estofada com alma plástica que é fixada ao mesmo por meio de parafusos para plástico. A estrutura de sustentação do assento e do encosto é fabricada em tubos de aço carbono ABNT 1010/1020 com diâmetro de 22,22 mm e 1,50 mm de espessura, que recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. c) Apoia Braços Conjunto mecânico de apoio para os braços, utilizado para posicionamento dos braços em posições ergonomicamente confortáveis. O apoio de braço é formado pelo prolongamento da estrutura de sustentação ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Elaborado por: P&D ET 9.6 Revisão: 01 Data: 05/07/2019 Página 3 de 5 do assento e encosto, coberto por uma peça em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção com acabamento texturizado. Suas dimensões giram em torno de 55 mm de largura por 245 mm de comprimento com espessura média de 3 mm e são fixados por 2 (dois) parafusos flangeados para plástico com dimensões de 4,0x25 mm. d) Encosto Componente utilizado como sustentação da região do apoio lombar e que possui a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas num desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos mais variados biótipos de usuários. O encosto é fabricado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 460 mm (largura) x 335 mm (altura) e espessura média de 4 mm apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O encosto é unido à estrutura por dupla cavidade na parte posterior do encosto, que se encaixa na estrutura metálica. O travamento do encosto se dá por dois pinos fixadores, injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricados pelo processo de injeção. Esse fixador segue a cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou</p>		
--	--	--	--

		parafusos. O encosto possui furos que facilitam a transferência térmica. Deverá apresentar os laudos abaixo: 1. ASTM178/2010 2. ABNT 10443-11003- ADERÊNCIA A TINTA 3. NR17		
18.	1000	<p>CADEIRA EMPILHÁVEL EM POLIPROPILENO</p> <p>a) Base Conjunto desenvolvido para manter a integridade do produto suportando todos os níveis de resistência e durabilidade prescritos como requisitos de engenharia pelas normas técnicas. A estrutura é composta de tubos de aço 1010/1020, sendo os pés e suportes do assento e encosto fabricados em tubos oblongos 16x30 com 1,5 mm de espessura e soldados à duas travessas horizontais de tubos de aço 7/8" com 1,2 mm de espessura pelo processo de soldagem MIG, formando um conjunto estrutural empilhável. Para dar acabamento nas pontas dos tubos dos pés e travessas, a estrutura recebe ponteiras plásticas injetadas em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). A cadeira também apresenta como opcional a ponteira connect, um acoplamento do tipo "macho e fêmea" encaixado às extremidades laterais das travessas da cadeira, servindo para conectar uma cadeira à outra quando colocadas lado a lado, as ponteiras são produzidas em polipropileno copolímero injetado. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Elaborado por: P&D ET 9.4 Revisão: 01 Data: 05/07/2019 Página 2 de 4 nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. b) Assento Conjunto estrutural de apoio para a atividade de sentar e com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica. O assento é produzido em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno), fabricado pelo processo de injeção e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Possui dimensões aproximadas de 460 mm (largura) x 415 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. Possui ainda o assento na configuração estofada com alma plástica que é fixada ao mesmo por meio de parafusos para plástico. c) Encosto Componente utilizado como sustentação da região do apoio lombar e que possui a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas num desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos mais variados biótipos de usuários. O encosto é fabricado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 460 mm (largura) x 335 mm (altura) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O encosto é unido à estrutura por dupla cavidade na parte posterior do encosto, que se encaixa na estrutura metálica. O travamento do encosto se dá por dois pinos fixadores, injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricados pelo processo de injeção. Esse fixador segue a cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto possui furos que facilitam a transferência térmica. Deverá apresentar os laudos abaixo: 1. ASTM178/2010</p>	R\$ 295,00	R\$ 295.000,00

		2. ABNT 10443-11003- ADERÊNCIA A TINTA 3. NR17		
19.	500	<p>ESTANTE FACE SIMPLES Estantes com dimensões aproximadas 1000(L)x315(P)x1980(H)mm. Todos os componentes da estante devem ser confeccionados em chapas de aço SAE 1008 a 1020, tratadas e com acabamento superficial com características antimicrobianas, sendo colunas tipo painel e prateleiras, base, tampo e painel de acabamento e suportes para prateleiras. Constituída dois painéis internos de sustentação, cor azul escuro e acabamento texturizado, altura de 1980mm e largura de 580mm, cada lateral com rasgos retangulares que possibilitem o encaixe das prateleiras em passos alternados de 96mm e 79mm. Quatro prateleiras, cor cinza e acabamento texturizado, com dimensões de 920mm de comprimento e 270mm de profundidade com duas dobras nas laterais que possibilitam união das mesmas as laterais pelo sistema de encaixe (sem parafusos) através de suportes, os suportes devem ser do tipo "berço" em formato J com espessura de 1,2mm e ter um comprimento de no mínimo 220mm. Base retangular fechada, cor cinza e acabamento texturizado, com altura de 175mm e tampo superior horizontal, cor cinza e acabamento texturizado, com altura de 70mm. Dois anteparos laterais soldados a base e tampo onde serão fixados os painéis internos de sustentação da estante através de quatro parafusos de 1/4" em cada lado do tampo e da base. Tampo e base com venezianas que auxiliem a visualização da porção interna. Devem ser utilizados fixadores de tampo e de base confeccionados em chapa com espessura maior que o restante da estrutura. Os fixadores inferiores devem proporcionar a fixação de porcas rebites com flanges para acoplamento por rosca de sapatas niveladoras. Os fixadores proporcionam maior estabilidade à estante. Nas laterais de cada composição de estantes as mesmas devem possuir painel de acabamento, cor cinza e acabamento texturizado, com dimensões de 1980mm por 315mm com rasgos retangulares que possibilitem a visualização do livro na estante e também fixação de painel sinalizador. O painel deverá ser unido apenas nas extremidades da composição da estante em seus painéis de sustentação, fixados a estes painéis através de oito parafusos 1/4", sendo 2 parafusos na extremidade superior, 2 parafusos na extremidade inferior, e 4 parafusos distribuídos entre o alinhamento do parafuso superior e inferior (2 de cada lado) unidos a lateral de sustentação por porca rebite, cada painel de acabamento deverá conter em sua seção transversal duas dobras de 45 graus voltadas para face externa do painel, com a finalidade de reduzir o número de cantos vivos e acidentes. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray, pintura em equipamentos contínuos do tipo corona, tinta pó híbrida (Epóxi-poliéster) na cor cinza cristal e acabamento texturizado, com camada média mínima de 50 micra. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200°C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a</p>	R\$ 2.590,00	R\$ 1.295.000,00

		<p>polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto.</p> <p>APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme modelo 5 de certificação (Ex Procedimento Certa PIN PRP 032, ou análogo). Apresentar laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR17; Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JIS-Z 2801:2010.</p>		
20.	1500	<p>ESTANTE FACE DUPLA</p> <p>Estantes com dimensões aproximadas 1000(L)x580(P)x1980(H)mm. Todos os componentes da estante devem ser confeccionados em chapas de aço SAE 1008 a 1020, tratadas e com acabamento superficial com características antimicrobianas, sendo colunas tipo painel e prateleiras, base, tampo e painel de acabamento e suportes para prateleiras. Constituída dois painéis internos de sustentação, cor azul escuro e acabamento texturizado, altura de 1980mm e largura de 580mm, cada lateral com rasgos retangulares que possibilitem o encaixe das prateleiras em passos alternados de 96mm e 79mm. Oito prateleiras, cor cinza e acabamento texturizado, com dimensões de 920mm de comprimento e 270mm de profundidade com duas dobras nas laterais que possibilitam união das mesmas as laterais pelo sistema de encaixe (sem parafusos) através de suportes, os suportes devem ser do tipo "berço" em formato J e ter um comprimento de no mínimo 220mm. Base retangular fechada, cor cinza e acabamento texturizado, com altura de 175mm e tampo superior horizontal, cor cinza e acabamento texturizado, com altura de 70mm. Dois anteparos laterais soldados a base e tampo onde serão fixados os painéis internos de sustentação da estante através de quatro parafusos de 1/4" em cada lado do tampo e da base. Tampo e base com venezianas que auxiliem a visualização da porção interna. Devem ser utilizados fixadores de tampo e de base confeccionados em chapa com espessura maior que o restante da estrutura. Os fixadores inferiores devem proporcionar a fixação de porcas rebites com flanges para acoplamento por rosca de sapatas niveladoras. Os fixadores proporcionam maior estabilidade à estante. Nas laterais de cada composição de estantes as mesmas devem possuir painel de acabamento, cor cinza e acabamento texturizado, com dimensões de 1980mm por 580mm com rasgos retangulares que possibilitem a visualização do livro na estante e também fixação de painel sinalizador. O painel deverá ser unido apenas nas extremidades da composição da estante em seus painéis de sustentação, fixados a estes painéis através de oito parafusos 1/4", sendo 2 parafusos na extremidade superior, 2 parafusos na extremidade inferior, e 4 parafusos distribuídos entre o alinhamento do parafuso superior e inferior (2 de cada lado) unidos a lateral de sustentação por porca rebite, cada painel de acabamento deverá conter em sua seção transversal duas dobras de 45 graus voltadas para face externa do painel, com a finalidade de reduzir o número de cantos vivos e acidentes. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray, pintura em equipamentos contínuos do tipo corona, tinta pó hibrida (Epóxi-poliéster) na cor cinza cristal e acabamento</p>	R\$ 3.790,00	R\$ 5.685.000,00

		<p>texturizado, com camada média mínima de 50 micra. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200°C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto.</p> <p>APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme modelo 5 de certificação (Ex Procedimento Certa PIN PRP 032, ou análogo). Apresentar laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR17; Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JIS-Z 2801:2010.</p>		
21.	1000	<p>ARMÁRIO COM 04 (QUATRO) PORTAS GUARDA-VOLUMES</p> <p>Roupeiro de aço carbono simples com 4 portas pequenas sobrepostas, com dimensões aproximadas 272x420mm, confeccionado predominantemente em chapa de aço SAE-1008 a 1012. Dimensões aproximadas totais: 1820 (A) x 325 (L) x 420 (P). Mecanismo de abertura das portas deve ser tipo pivotante, lateral à direita, com 2 dobradiças internas em cada porta. As dobradiças são formadas por 2 corpos com 2 e 3 bainhas, respectivamente. O posicionamento dos corpos concêntrico entre as 2 faces cilíndricas e são unidos por 1 pino com 4 mm de diâmetro. A altura máxima das 2 dobradiças, após união é de 60 mm. Sistema de travamento das portas é individualizado por porta do tipo "fechadura" com 2 alojamentos para utilização de cadeado. Visando maior segurança aos usuários e melhor resistência as portas devem ser embutidas, minimizando presença arestas cortantes, e possuem reforço interno tipo "ômega" fixado na parte central no sentido vertical. Sistema de circulação de ar individualizado por portas, atendendo NR 24, cada porta contém 2 conjuntos que facilitam a circulação de ar, um na parte superior e outro na parte inferior. Sistema de identificação individualizado por porta, cada porta possui um porta etiqueta, estampado no próprio corpo, em baixo relevo, de aproximadamente 80 x 37 mm, que permita a fixação da etiqueta pela parte interna da porta. Os pés niveladores são confeccionados em polipropileno injetado, que confere maior resistência e durabilidade mesmo em ambientes úmidos, de seção transversal circular e com altura de 80 mm, disposto em cada extremidade inferior da base do armário em um estabilizador triangular. Estabilizador triangular com medida aproximada de 85 mm de lado, dobras estruturais internas e soldado ao corpo por pontos de solda. Este estabilizador abriga uma porca rebite de aço utilizada para fixar, por rosca, os pés niveladores.</p> <p>Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a spray, pintura em equipamento contínuo do tipo Corona, tinta em pó híbrida (epóxi-poliéster) com acabamento texturizado, com camada média de 50 microns. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200° C por um período de 10 minutos ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto.</p> <p>APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme modelo 5 de certificação (Ex Procedimento Certa PIN PRP 032, ou análogo). Apresentar laudo por profissional</p>	R\$ 1.590,00	R\$ 1.590.000,00

		habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR17;Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JIS-Z 2801:2010.		
22.	4000	<p>ARMARIO PROFESSOR 2 PORTAS</p> <p>Armário confeccionado em chapa de aço SAE-1008 a SAE-1012 com dimensões de 1980x900x450mm, cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. A Porta Direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180º, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90º e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90º. Na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. A Porta Esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180º, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90º e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90º, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. Cada Porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "C" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. Para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. Possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para fixação por rosca de pés niveladores, os pés niveladores deverão ser sextavados, sua base deverá ser em material polimérico adequado (preto) e a rosca em aço zincado com rosca 3/8" x 21,5 mm de comprimento, porca rebite tipo cabeça plana corpo cilíndrico, rosca 3/8" em aço carbono e revestimento de superfície (zinco) (condições dimensionadas para suportar as cargas e solicitações</p>	R\$ 3.190,00	R\$ 12.760.000,00

		<p>em utilização normal), todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando duas estruturas (portas e gabinete). Em conformidade com a NR 24, cada porta deverá oferecer dois sistemas de ventilação de furos com a finalidade de proporcionar melhor circulação de ar no interior do armário. Cada armário deverá ter um porta etiqueta que permite a colocação da etiqueta pela parte interna da porta e estampado na própria porta em baixo relevo, o que proporciona maior segurança contra avarias e acidentes, as medidas do porta-etiqueta devem ser de aproximadamente 80 mm x 37 mm.</p> <p>Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos contínuos do tipo Corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida (epóxi-poliéster) por processo de aderência eletrostática com acabamento texturizado, com camada média de 50 microns. A polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200° C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto.</p> <p>APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme modelo 5 de certificação (Ex Procedimento Certa PIN PRP 032, ou análogo). Apresentar laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR17; Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JIS-Z 2801:2010.</p>		
23.	1000	<p>ARMARIO PARA PASTA SUSPensa</p> <p>Arquivo confeccionado em chapa de aço SAE-1008 a SAE-1012, com dimensões de 1330 x 470 x 500 mm (AxLxP), acabamento texturizado, 3 reforços internos, verticais formato ômega, soldados em cada estrutura lateral, 4 gavetas com capacidade para no mínimo de 25 kg cada, sistema de deslizamento em trilho telescópico progressivo, com 2 amortecedores produzidos em material polimérico para evitar impacto das gavetas no "abre e fecha", puxadores estampados na própria estrutura da gaveta, para fins estruturais, não podendo ocupar as extremidades superior ou inferior da mesma, varetas laterais para sustentação de pastas, porta-etiquetas estampados na própria estrutura de aço, fechadura redonda com 2 chaves.</p> <p>Nas 4 extremidades inferiores da base do arquivo devem ser soldado 1 estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85 mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deve abrigar 1 porca rebite para fixação por rosca de pés niveladores. Pé nivelador de polímero injetado (preto), sextavado com nivelador em aço zincado com rosca 3/8 x 21,5 mm de comprimento. Porca-rebite tipo cabeça plana, corpo cilíndrico, rosca 3/8" em aço carbono e revestimento de superfície (zinco). Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a spray, pintura em equipamento contínuo do tipo Corona, tinta em pó híbrida</p>	R\$ 3.190,00	R\$ 3.190.000,00

		(Epóxi-poliéster) com acabamento texturizado, com camada média mínima de 50 microns. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200° C por um período de 10 minutos ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme modelo 5 de certificação (Ex Procedimento Certa PIN PRP 032, ou análogo). Apresentar laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR17; Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JIS-Z 2801:2010.		
24.	500	QUADRO MURAL FELTRO Quadro com moldura em alumínio anodizado natural fosco, frisado, vista de 20x19mm profundidade, fundo do quadro confeccionado em Eucatex 10mm e acabamento em feltro verde. Dimensões Aproximadas: Altura 120cm, Largura 90cm.	R\$ 349,00	R\$ 174.500,00
25.	1000	QUADRO BRANCO LISO (1.20 x 2.00) Quadro linha profissional, confeccionado com MDF de 9mm, sobreposto por laminado melamínico, para uso de pincel próprio para quadro branco, moldura em alumínio com cantoneiras arredondadas em ps com abotoaduras para acabamento. Acompanha suporte de pincel/apagador removível e deslizantes sobre frisos da moldura e cantos arredondados. Deve possuir suporte para ser instalado na horizontal ou vertical.	R\$ 990,00	R\$ 990.000,00
26.	500	QUADRO BRANCO LISO (1.20 x 3.00) Quadro linha profissional, confeccionado com MDF de 9mm, sobreposto por laminado melamínico, para uso de pincel próprio para quadro branco, moldura em alumínio com cantoneiras arredondadas em ps com abotoaduras para acabamento. Acompanha suporte de pincel/apagador removível e deslizantes sobre frisos da moldura e cantos arredondados. Deve possuir suporte para ser instalado na horizontal ou vertical.	R\$ 1.790,00	R\$ 895.000,00
27.	1000	QUADRO BRANCO LINE 1.20 x 2.00 Quadro linha profissional, confeccionado com MDF de 9mm, sobreposto por laminado melamínico, para uso de pincel próprio para quadro branco, moldura em alumínio com cantoneiras arredondadas em ps com abotoaduras para acabamento. Acompanha suporte de pincel/apagador removível e deslizantes sobre frisos da moldura e cantos arredondados. Deve possuir suporte para ser instalado na horizontal ou vertical.	R\$ 1.690,00	R\$ 1.690.000,00
28.	50	MODULO DE ARMAZENAMENTO DE ÁGUA GELADA EM AÇO INOX Bebedouro em aço inox. Com capacidade para filtrar e resfriar a água. Composto de filtro (externo), aparador de água frontal em chapa de aço inox com dreno. Corpo e estrutura em aço inox 430 e base injetada; Aparador de água (pingadeira) em aço Inox 430; Serpentina em aço inox 304 (interna); Reservatório em polipropileno atóxico; Isolamento térmico em PS; Boia Controladora do nível de água; Tomada de 3 pinos conforme a	R\$ 2.990,00	R\$ 149.500,00

		norma da BNT/NBR/603351. Possuir Certificação pelo INMETRO; Termostato com 7 níveis para controle de temperatura; Gás ecológico R134A; Refrigeração por compressor que garante maior eficiência; Motor Elgin 1/12+ hp 127v (2,5A) OU 220v (1,10A) 60Hz-280W; Tensão/potência: 110v ou 220v; Capacidade de armazenamento: 20 litros de água gelada.		
29.	50	BEBEDOURO ADULTO Bebedouro de Coluna Pressão - Modelo Industrial 110 ou 220v Modelo tradicional de coluna e apresentado na cor inox; Conta com 2 torneiras de pressão uma de jato para a boca e outra para copo ou squeeze ,Motor: 120w - 60Hz; Consumo de Energia (kWh/mês): 4,6 (127v) / 4,4 (220v); Temperatura de Resfriamento: 10°C; Vazão Nominal: 40L/pressão de Trabalho: 39 a 392 kpa; Dimensões (AxLxP): 103x35x33 cm; Peso: 14,6 kg; Garantia de 01 ano	R\$ 1.980,00	R\$ 99.000,00
30.	100	BEBEDOURO CONJUGADO INFALTEL Em Aço Pintado Na Cor Branca - Linha Pressão Modelo tradicional de bebedouro de pressão, confeccionado em aço Torneira (copo e jato) em latão cromado, com regulagem de jato d'água ; Ralo sifonado: barra o mau cheiro proveniente do esgoto; Tampo em aço inox polido e base em material injetados; Controle manual da temperatura da água; com regulagem externa. Filtro de água com carvão ativado impregnado com prata: impede a proliferação de microorganismos, elimina sabor e odor de cloro e reduz a quantidade de cloro, Garantia de 01 ano	R\$ 2.280,00	R\$ 228.000,00
31.	100	FOGÃO INDUSTRIAL COM FORNO 4 QUEIMADORES Fogão de alta potência de 04 bocas , espalhadores e bases dos queimadores em ferro fundido - Mesa de aço carbono, perfil de 50mm pintada na cor preto fosco - Trempe de ferro fundido 300x300mm, Registros de gás com manípulos expostos de fácil manuseio - Volume do forno 55 litros - Prateleira removível e regulável no forno - Pés fixo - Mesa, bandeja e corpo do produto em pintura Epóxi - Baixa pressão Medidas do Fogão Montado: Altura : 0,80 cm Largura : 0,74 cm, Profundidade : 0,83 cm Medidas Internas do Forno: Altura : 0,31 cm largura : 0,48 cm, profundidade : 0,59 cm capacidade: 87 Litros, garantia de 03 meses	R\$ 3.690,00	R\$ 369.000,00
32.	200	FOGÃO INDUSTRIAL SEM FORNO 4 QUEIMADORES Fogão de alta potência de 04 bocas, espalhadores e bases dos queimadores em ferro fundido - Mesa de aço carbono, perfil de 50 mm pintada na cor preto fosco - Trempe de ferro fundido 300x300mm, Registros de gás com manípulos expostos de fácil manuseio - Pés fixo - Mesa, bandeja e corpo do produto em pintura Epóxi - Baixa pressão Medidas do Fogão Montado: Altura : 0,80 cm Largura : 0,74 cm, Profundidade : 0,83 cm. Garantia de 03 meses	R\$ 2.190,00	R\$ 438.000,00

33.	50	FOGÃO INDUSTRIAL COM FORNO 6 QUEIMADORES Fogão Industrial com forno é de baixa pressão, auxiliando no controle da intensidade das chamas. Espalhadores e bases dos queimadores em ferro fundido - Mesa de aço carbono, perfil u de 50mm pintada na cor preto fosco - Trempe de ferro fundido 300x300mm, pintada na cor preta - Registros de gás com manípulos expostos de fácil manuseio - Volume do forno 55 litros - Puxador ergonômico na porta do forno - Travamento mecânico na porta do forno - Prateleira removível e regulável no forno - Pés fixo - Mesa, bandeja e corpo do produto em pintura Epóxi - Baixa pressão. Garantia de 03 meses	R\$ 4.890,00	R\$ 244.500,00
34.	400	FREEZER HORIZONTAL DUPLA FUNÇÃO Capacidade aproximada de 409L a 412L. Conservação de produtos congelados ou bebidas e refrigerados. Refrigeração estática. Gabinete com formas internas arredondadas. Chapas internas e externas em aço galvanizado pré-pintado com alta resistência a corrosão, Isolamento de poliuretano ecologicamente correto. Grade plástica em material de alto impacto com proteção U.V. Rodízio duplo giratório de alta resistência. Tampa de chapa com puxador ergonômico e dobradiças balanceadas. Dreno. Condensação forçada, garantindo maior velocidade de refrigeração. Divisória interna com pintura plastificada. Termostato ajustável para dupla ação. Temperatura de operação de 35°C / 75% de umidade relativa do ar. Puxador frontal com chave na tampa. Degelo manual. Medidas aproximadas com variação de 5% para mais ou para menos. Largura (mm)1265mm. Altura (mm)940mm.Profundidade (mm)705mm. Garantia de 03 meses	R\$ 5.890,00	R\$ 2.356.000,00
35.	400	FREEZER VERTICAL DUPLA FUNÇÃO Conservação de produtos congelados ou resfriados.Puxador embutido. Refrigeração estática.Porta de chapa com fechamento magnetizado.Chapas internas e externas em aço galvanizado pré-pintado com alta resistência a corrosão.Moldura com corte térmico, proporcionando maior eficiência.Termostato ajustável para dupla ação. Degelo manual.Isolamento de poliuretano ecologicamente correto.Sistema de unidade condensadora removível. Sistema de pés niveladores. Temperatura de operação de 35oC / 75% de umidade relativa do ar. Capacidade aproximada de 281L a 285L.Garantia de 03 meses	R\$ 5.690,00	R\$ 2.276.000,00
36.	200	GELADEIRA BRANCA FROST FREE 02 portas, tipo de degelo automático, prateleiras de vidro reguláveis e removíveis, característica: função geladeira /freezer, capacidade armazenamento líquido freezer 129L, armazenamento geladeira 322L, Cor branco. Energia classe A., Garantia de 03 meses	R\$ 5.780,00	R\$ 1.156.000,00
37.	800	LIQUIDIFICADOR INDUSTRIAL 6L Capacidade: 6LRotação: 3500rpmPotência: 1000wAlimentação: Bivolt Velocidade: 1 Certificado pelo INMETRO Material do Liquidificador Industrial: Corpo: Aço Inox. Copo: AçoInox, Tampa: Polipropileno Preto com Dosador. Medidas AproximadasAltura: 68cmLargura: 25cmComprimento: 25cmPeso: 10,7Kg	R\$ 1.690,00	R\$ 1.352.000,00

38.	1000	TV 50" TV Smart. Android. Tecnologia da Tela LED. Polegadas 50". Conversor Digital Integrado: Sim. Controle Remoto. Garantia do Fornecedor 3 Meses	R\$ 4.990,00	R\$ 4.990.000,00
39.	100	PROJETOR MULTIMÍDIA Tecnologia: LCD. Luminosidade: 3.600 ANSI Lumens. Resolução Nativa: XGA (1024 x 768). Razão de Aspecto: 4:3 e com suporte para 16:9; . Relação de alcance: 1.44 - 1.95. Durabilidade da lâmpada em modo normal 6.000 horas. Entradas: 1 VGA, e 1 HDMI. Contraste: 15.000: 1. Alimentação: 110 - 240 V. Garantia: 1 ano	R\$ 6.290,00	R\$ 629.000,00
40.	400	AR CONDICIONADO 120000 BTU'S Modelo/Família 12.000. Ciclo Frio. Fase: Monofásico. Vazão de ar 610. Controle de ar (cima/baixo): Automático. Controle de ar (direita/esquerda) Manual. Indicador de temperatura de evaporação: Sim. Cor: Branco. Condensadora 1. Capacidade da Condensadora (BTUs) 12.000. Frequência (Hz) 60. Fase: Monofásico. Material da serpentina: Cobre. Controle remoto: Sim. Tipo do condensador Vertical Regulagem da velocidade de ventilação Sim Proteção anticorrosão Sim. Desumidificação: Sim. Controle de temperatura estável Sim. Controle remoto iluminado: Sim. Capacidade (mínima, nominal, máxima) 12.000. Alimentação de energia. Evaporadora. Garantia do Produto 90 dias	R\$ 2.790,00	R\$ 1.116.000,00
41.	400	AR CONDICIONADO 18.000 BTU'S Modelo/Família 18.000. Voltagem: 220V. Ciclos: Quente/Frio. Fase: Monofásico. Vazão de ar: 860. Controle de ar (cima/baixo): Automático. Controle de ar (direita/esquerda): Manual. Indicador de temperatura de evaporação: Sim. Condensadora: 1. Capacidade da condensadora (BTUs): 18.000. Voltagem: 220V. Classificação Energética (INMETRO): A. Ciclos: Quente/Frio. Frequência (Hz): 60. Potência de aquecimento: 1588W. Potência de refrigeração: 1590W. Tecnologia do compressor: On/Off. Material da serpentina: Cobre. Controle remoto: Sim. Timer: Sim. Regulagem da velocidade de ventilação: Sim. Controle de temperatura estável: Sim. Capacidade (mínima, nominal, máxima): 18.000. Alimentação de energia. Evaporadora 1. Garantia do Produto 90 dias	R\$ 3.880,00	R\$ 1.552.000,00
42.	400	AR CONDICIONADO 24.000 BTU'S Voltagem: 220V. Ciclo: Frio. Fase: Monofásico. Vazão de ar: 1.200. Controle de ar (cima/baixo): Automático. Controle de ar (direita/esquerda): Manual. Cor: Branco. Capacidade da Condensadora (BTUs): 24.000. Modelo/Família: 24.000. Voltagem: 220V. Ciclo: Frio Frequência (Hz): 60. Tecnologia do compressor: On/Off. Material da serpentina: Cobre. Controle remoto: Sim. Tipo do condensador: Horizontal. Timer: Sim. Regulagem da velocidade de ventilação: Sim. Swing: Sim. Memória: Sim. Controle de temperatura estável: Sim. Capacidade (mínima, nominal, máxima): 24.000. Alimentação de energia: Evaporadora. Garantia do Produto 90 dias	R\$ 6.890,00	R\$ 2.756.000,00

43.	400	AR CONDICIONADO 30.000 BTU'S Modelo/Família: 30.000. Voltagem: 220V. Ciclo: Frio. Fase: Monofásico. Vazão de ar: 1.160. Controle de ar (cima/baixo): Automático. Controle de ar (direita/esquerda): Manual Indicador de temperatura de evaporação Sim Cor Branco Condensadora 1 Capacidade da Condensadora (BTUs) 30.000 Modelo/Família 30.000 Voltagem 220V Frequência (Hz): 60 Tecnologia do compressor On/Off Material da serpentina Cobre Controle remoto: Sim Timer Sim Regulagem da velocidade de ventilação Sim Capacidade (mínima, nominal, máxima)30.000 Alimentação de energia. Evaporadora 1. Garantia do Produto 90 dias	R\$ 4.890,00	R\$ 1.956.000,00
44.	1000	BERÇO Comprimento total incluindo cabeceiras: 1355mm (+ ou - 20mm) Largura total incluindo grades: 670mm (+ou - 20mm)Altura das cabeceiras: 1000mm (+ ou - 20mm)Extensão vertical das cabeceiras: 890 (+ ou - 20mm)Extensão vertical das grades: 750 (+ ou - 20mm)Distância regulável da superfície do estrado à barra superior das grades: entre 180. e 80mm (faixa mínima de regulagem)Estrutura Pés em tubos de aço, secção circular entre 1 1/4" e 2", em chapa 14(1,9mm); Quadro em tubos de aço, secção retangular com dimensões de 40x20 ou 40x40mm, em chapa 16 (1,5mm). Estrado em chapa inteiriça de madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18mm, revestida nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP na cor BRANCA, topos encabeçados em todo perímetro com fita de bordo de 2mm de PVC (clorete polivinila) na mesma cor e tonalidade do laminado. Ajuste do estrado em altura em no mínimo três (03) posições. Grades laterais fixas confeccionadas em chapa de madeira aglomerada (MDP), espessura de 18mm, revestida nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, texturizado na cor BRANCA, topos encabeçados em todo perímetro (inclusive nas aberturas), com fita de bordo de 2mm, com acabamento superficial liso, em PVC, na mesma cor e tonalidade do laminado. Cinco (05) aberturas com dimensões espaçadas conforme os requisitos da norma ABNT NBR 15860 (partes 1 e 2). Cabeceiras em chapas de madeira aglomerada (MDP), espessura de 18mm, revestidas nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP texturizado, na cor BRANCA, com bordas arredondadas, e topos encabeçados em todo perímetro com fita de bordo em PVC de 2mm. Quatro rodízios para pisos frios, com sistema de freio por pedal, em nylon reforçado com fibra de vidro, com rodas duplas de 75mm, injetadas em PVC, com capacidade de 60Kg cada. Banda de rodagem macia e com cores diferenciadas entre o centro (BRANCO) e a banda de rodagem (CINZA). Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó, eletrostática, hibrida Epóxi/Poliéster, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA	R\$ 980,00	R\$ 980.000,00
45.	1000	COLCHÃO PARA BERÇO DENSIDADE D18 Dimensões 60x1, 30x10. Tecido com tratamento antialérgico e antiácara; Tecido: Superior: 100% Algodão, Inferior: 50% Polipropileno 50% Polietileno. Revestimento inferior: protetor de colchão 100% impermeável, que impede a penetração de líquidos. Certificado pelo Inmetro.	R\$ 395,00	R\$ 395.000,00

46.	1000	KIT ENXOVAL PARA BERÇO Composto por 3 peças, com tecido de alta qualidade, 100% algodão, que não encolhe e não produza "bolinhas" Tecido liso, sem estampa, na cor branca. Lençol de elástico medindo 70cmx 1,30 m x 12 cm, tecido liso, 100% algodão; Virol 1,50 m x 1,00 70cmx 1,30 m x 12 cm, tecido liso, 100% algodão; Fronha tipo envelope medindo 28 cm x 40 cm, tecido liso, 100% algodão. Travesseiro, tecido liso, sem estampa, na cor branca, antialérgico, antiácido, anti mofo, inodoro, resistente, macio, tecido do revestimento 100% algodão. Enchimento: 100% poliéster. Tamanho: 30cm x 40cm. Todas as características devem estar visíveis na embalagem. Edredom, confeccionado em tecido 100% algodão. Tecido de boa qualidade, que não encolha e não produza "bolinhas". Todas as características devem estar visíveis na etiqueta das peças. Enchimento: em poliéster. Dimensões mínimas: 85 cm x 1,30m.	R\$ 198,00	R\$ 198.000,00
47.	200	CARRINHO COLETOR DE LIXO Capacidade para 120 litros, fabricada em polietileno de alta densidade, resistente ao impacto e raios UV, dotada de duas rodas de borracha, de no mínimo 200mm de diâmetro e eixo reforçado, com pedal. Rodas: 200mm, largura 460mm, altura 940mm, comprimento 550mm, peso 9.740 kg	R\$ 790,00	R\$ 158.000,00
48.	500	LIXEIRA SELETIVA PLÁSTICO 4 PEÇAS Kit composto por 4 Papeleiras para Coleta Seletiva 50L - fabricado em Polietileno de Alta Densidade (PEAD) ou Polipropileno (PP), produzidas com alto padrão de tecnologia e qualidade de acordo com as principais normas vigentes da (ANVISA). Estrutura metálica em tubo de aço carbono retangular de 30mm x 20mm, garantindo maior segurança e durabilidade, resistentes à impactos, aos raios ultravioletas e repetidas lavagens. Sistema de fechadura e chave e o corpo da lixeira pode ser removido enquanto sua tampa permanece fixa na estrutura, nas cores verde, azul, vermelho, amarelo, cinza, laranja, preta, branca e marrom.	R\$ 1.990,00	R\$ 995.000,00
49.	500	LIXEIRA COM PEDAL PLÁSTICA 50 LITROS Capacidade para 50 l, fabricada em polietileno, resistente a impacto e a raios U V, formato retangular, altura :72cm, largura :33cm, peso mínimo 3,50	R\$ 390,00	R\$ 195.000,00
50.	300	LIXEIRA COM PEDAL PLÁSTICA 100 LITROS Fabricada em Polietileno (PEAD), ou Polipropileno (PP) com aditivo antioxidante/anti-UV (UV8), Possuem pedal para abertura da tampa, que impede o contato com o lixo, o que torna sua utilização mais higiênica. A haste, que movimenta o pedal, é acoplada na parte externa da lixeira, para impedir o acúmulo de resíduos e facilitação de sua limpeza. Dimensões do Produto: Altura (cm): 92,5 Comprimento (cm): 59,5 Largura (cm): 42,5 Capacidade de Carga (L): 100,0	R\$ 559,00	R\$ 167.700,00
51.	300	LIXEIRA INOX 15 LITROS COM PEDAL Tampa confeccionado em aço inox ; Fundo confeccionado em aço inox; Corpo confeccionado em Inox formato cilíndrico com fechamento por solda ponto de alta resistência; Parafusos e porcas em aço inox; Arruelas confeccionadas em Nylon Haste do Pedal (confeccionado em Aço Inox 304 - Antiferrugem); Aro interno em aço inox 430 para fixação do saco de lixo; Articulação de	R\$ 358,00	R\$ 107.400,00

		acionamento através de pedal confeccionado em aço InoxPedal de aço Inox com acabamento de borracha;		
52.	500	LIXEIRA INOX 30 LITROS COM PEDAL Tampa confeccionado em aço inox ;Fundo confeccionado em aço inox;Corpo confeccionado em Inox formato cilíndrico com fechamento por solda ponto de alta resistência;Parafusos e porcas em aço inox;Arruelas confeccionadas em NylonHaste do Pedal (confeccionado em Aço Inox 304 – Antiferrugem);Aro interno em aço inox 430 para fixação do saco de lixo;Articulação de acionamento através de pedal confeccionado em aço InoxPedal de aço Inox com acabamento de borracha;	R\$ 495,00	R\$ 247.500,00
53.	500	LIXEIRA INOX 50 LITROS COM PEDAL Tampa confeccionado em aço inox ;Fundo confeccionado em aço inox;Corpo confeccionado em Inox formato cilíndrico com fechamento por solda ponto de alta resistência;Parafusos e porcas em aço inox;Arruelas confeccionadas em Nylon. Haste do Pedal (confeccionado em Aço Inox 304 – Antiferrugem);Aro interno em aço inox 430 para fixação do saco de lixo;Articulação de acionamento através de pedal confeccionado em aço InoxPedal de aço Inox com acabamento de borracha;	R\$ 690,00	R\$ 345.000,00
54.	200	LIXEIRA INOX 100 LITROS COM PEDAL Tampa confeccionado em aço inox ;Fundo confeccionado em aço inox;Corpo confeccionado em Inox formato cilíndrico com fechamento por solda ponto de alta resistência;Parafusos e porcas em aço inox;Arruelas confeccionadas em NylonHaste do Pedal (confeccionado em Aço Inox 304 – Antiferrugem);Aro interno em aço inox 430 para fixação do saco de lixo;Articulação de acionamento através de pedal confeccionado em aço InoxPedal de aço Inox com acabamento de borracha;	R\$ 1.490,00	R\$ 298.000,00
55.	400	IMPRESSORA LASER Tecnologia de Impressão Laser Eletrofotográfico. Velocidade de impressão preto (normal A4): até 40 ppm. Saída da primeira página em preto (A4): menos de 6,3 segundos. Ciclo de trabalho mensal em A4: até 80.000 páginas. Volume mensal de páginas recomendado: 750 a 4.000. Resolução de Impressão (máxima) - Até 1.200 x 1.200 dpi. Conectividade Wi-Fi integrada. Memória: 256 MB. Bandeja 1 multiuso para 100 folhas, bandeja 2 de entrada para 250 folhas. Impressão Duplex Automático. Eficiência de energia: Qualificação ENERGY STAR. Garantia de 1 ano	R\$ 2.990,00	R\$ 1.196.000,00
56.	300	IMPRESSORA MULTIFUNCIONAL Tecnologia de impressão: Laser eletrofotográfico.Tela LCD (tipo/tamanho): LCD de duas linhas.Tamanho do papel (máximo):Bandeja de papel: Até 21,6 X 35,6 cm (ofício);Entrada de alimentação manual: 7,6 a 21,6 cm (largura), 12,7 a 35,6 cm (comprimento).Velocidade de impressão (máxima): Até 36 ppm.Resolução de impressão (máxima): Até 2.400 x 600 dpi.Impressão duplex (frente e verso): Sim.Capacidade de entrada	R\$ 3.490,00	R\$ 1.047.000,00

		de papel (máxima): Bandeja com capacidade para até 250 folhas e entrada de alimentação manual de uma folha. Capacidade de saída de papel (máxima): 100 folhas (face para baixo), 1 folha (face para cima). Velocidade de cópia (máxima): Até 36 cpm. Resolução de cópia (máxima): 600 x 600 dpi. Compatibilidade com dispositivos móveis: AirPrint®, Google Cloud Print, Brother iPrint&Scan, Wi-Fi Direct®. Ciclo de trabalho mensal máximo: Até 15.000 páginas. Volume mensal recomendado: Até 2.000 páginas.		
57.	300	SCANNER DE MESA Velocidades de produção: preto e branco/escala de cinza/cor: até 40 ppm/80 ppm a 200 e 300 dpi. Volume diário recomendado: até 5.000 páginas por dia. Capacidade do alimentador: até 80 folhas de papel de 80 g/m ² (20 lb). Deve aceitar documentos pequenos, como A8, carteiras de identidade, cartões com alto relevo e cartões de seguro. Consumo de energia: S2040: Desligado: < 0,5 watts modo de Suspensão: <3,0 watts modo de execução: <36 watts. Requisitos elétricos: 100-240 V (internacional), 50-60 Hz. Fatores ambientais: Temperatura de operação com registro EPEAT e qualificada com ENERGY STAR: 10 a 35 °C (50 a 95 °F) umidade durante a operação: 15% a 80% UR. Garantia de 1 Ano.	R\$ 4.980,00	R\$ 1.494.000,00
58.	200	Monitor Profissional Touch – 65” • Possuir tecnologia IR • Resistência a interferência ótica (incidência de luz direta) • Possuir resposta rápida, fluente na escrita e controle do touch • Possuir tempo de resposta de no máximo 100 ms; • Possuir precisão de no máximo 2mm; • Suportar no mínimo 20 toques simultâneos; • Possuir função de anotações; • No mínimo 2 canetas de escrita na tela, com cores diferentes e espessuras de 3 e 8mm; • Suportar compartilhamento de fonte de vídeo externa através de cabeamento (HDMI) e wireless. • Possuir HDMI Output para eventual gravação das imagens • Modo de comunicação – USB de alta velocidade. • Possuir Plataforma Android 8.0 ou superior. • A função Touch, deve ser embarcada ao monitor, não sendo aceito monitores convencionais com overlay; • Possibilidade de instalação de OPS no próprio monitor; • Possibilidade de até 6 participantes compartilharem suas telas em modo sem fio • Conexão com dispositivos externos usando tecnologia Bluetooth; • Possuir web Browser para obtenção de conteúdo diretamente da rede; • Função de bloqueio USB para prevenção de cópia de informações; • Programa que possibilite carregar conteúdos diversos e interação. • Tamanho de no mínimo 65” • Tipo de painel D-LED DID, IPS ou similar; • Resolução mínima de 3840 x 2160 (UltraHD) em formato 16:9 ; • Contraste mínimo de 1200 : 1 ou superior; • Ângulo de visão mínimo de (horizontal / vertical) 178° / 178° ou superior; • Tempo de resposta mínimo de 8 ms ou valor inferior; • Cor do visor mínimo de 10 bits – 1 bilhão de cores ou superior; • Proteção de vidro para a tela de no mínimo 4 mm; • Possuir auto falante embutido; • Brilho mínimo de 300 cd/m ² ou superior; • Possuir suporte de fixação no padrão VESA; • Projetados para operação contínua de 16 horas por dia, 7 dias por semana; • Possuir MTBF de no mínimo 30.000 horas; • Suportar frequências de 60Hz • Possuir player embarcado; • Possuir memória interna de 16GB. • A fabricante deve possuir assistência técnica autorizadas em todos os estados da federação para facilitar	R\$ 29.900,00	R\$ 5.980.000,00

		o rápido atendimento • Conectividade: 3x entradas HDMI, 1x saída HDMI, 1x Porta LAN (RJ45), 1x Entrada RS232, 1x Entrada de áudio Mini-jack Estéreo, 2x Conexão USB, 2x Conexão USB para controle do Touch • Alimentação: Fonte de energia 100 a 240 V ~ (+ / - 10%), 50 / 60 Hz, Consumo de energia (modo desligado) menos que 0.5 W • Garantia de 3 anos, sendo na modalidade on-site no 1º. ano e balcão para os demais		
59.	100	<p>Monitor Profissional Touch – 75”</p> <ul style="list-style-type: none"> • Possuir tecnologia IR • Resistencia a interferência ótica (incidência de luz direta) • Possuir resposta rápida, fluente na escrita e controle do touch • Possuir tempo de resposta de no máximo 100 ms; • Possuir precisão de no máximo 2mm; • Suportar no mínimo 20 toques simultâneos; • Possuir função de anotações; • No mínimo 2 canetas de escrita na tela, com cores diferentes e espessuras de 3 e 8mm; • Suportar compartilhamento de fonte de vídeo externa através de cabeamento (HDMI) e wireless. • Possuir HDMI Output para eventual gravação das imagens • Modo de comunicação – USB de alta velocidade. • Possuir Plataforma Android 8.0 ou superior. • A função Touch, deve ser embarcada ao monitor, não sendo aceito monitores convencionais com overlay; • Possibilidade de instalação de OPS no próprio monitor; • Possibilidade de até 6 participantes compartilharem suas telas em modo sem fio • Conexão com dispositivos externos usando tecnologia Bluetooth; • Possuir web Browser para obtenção de conteúdo diretamente da rede; • Função de bloqueio USB para prevenção de cópia de informações; • Programa que possibilite carregar conteúdos diversos e interação. • Tamanho de no mínimo 75” • Tipo de painel D-LED DID, IPS ou similar; • Resolução mínima de 3840 x 2160 (UltraHD) em formato 16:9 ; • Contraste mínimo de 1200 : 1 ou superior; • Ângulo de visão mínimo de (horizontal / vertical) 178° / 178° ou superior; • Tempo de resposta mínimo de 8 ms ou valor inferior; • Cor do visor mínimo de 10 bits – 1 bilhão de cores ou superior; • Proteção de vidro para a tela de no mínimo 4 mm; • Possuir auto falante embutido; • Brilho mínimo de 300 cd/m² ou superior; • Possuir suporte de fixação no padrão VESA; • Projetados para operação contínua de 16 horas por dia, 7 dias por semana; • Possuir MTBF de no mínimo 30.000 horas; • Suportar frequências de 60Hz • Possuir player embarcado; • Possuir memória interna de 16GB. • A fabricante deve possuir assistência técnica autorizadas em todos os estados da federação para facilitar o rápido atendimento • Conectividade: 3x entradas HDMI, 1x saída HDMI, 1x Porta LAN (RJ45), 1x Entrada RS232, 1x Entrada de áudio Mini-jack Estéreo, 2x Conexão USB, 2x Conexão USB para controle do Touch • Alimentação: Fonte de energia 100 a 240 V ~ (+ / - 10%), 50 / 60 Hz, Consumo de energia (modo desligado) menos que 0.5 W • Garantia de 3 anos, sendo na modalidade on-site no 1º. ano e balcão para os demais 	R\$ 39.900,00	R\$ 3.990.000,00
TOTAL R\$ 113.158.600,00				

LOTE 02				
ITEM	QUANTIDADE.	DESCRIÇÃO DO(S) PRODUTO(S)	VALOR UNITÁRIO (R\$)	VALOR TOTAL (R\$)
1.	10000	<p>CONJUNTO RETANGULAR ADULTO.</p> <p>Conjunto formado por uma cadeira e uma mesa. a) Cadeira: A cadeira é composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiras, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento é confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de 395 mm de largura, 420 mm de profundidade e com espessura de parede média de 4 mm. A peça possui os cantos arredondados e montado à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2mm de ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Elaborado por: P&D ET 30.3.1 Revisão: 01 Data: 05/07/2019 Página 2 de 3 espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda phillips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário é provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão é de 460 mm. O encosto é inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões são 375 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça possui cantos arredondados e une-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e é travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura é fabricada a partir de tubos de secção redonda com \varnothing 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural recebe banhos químicos e pintura Epoxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira recebem sapatas plásticas de acabamento padrão FDE.</p> <p>b) Mesa: A mesa tem 760 mm de altura e permite a sua montagem completa por encaixes de seus componentes e pode ser utilizada de ambos os lados, frente ou traz dependendo da escolha do usuário. Possui tampo injetado em termoplástico de engenharia, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato retangular. O tampo se fixa ao contra tampo por meio de um encaixe em toda a sua lateral e quatro torres para fixação por parafusos. O contra tampo apoia, reforça e estrutura a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. As dimensões do tampo são de 620 mm de largura e 485 mm de profundidade e espessura de parede média de 4 mm contendo um porta objeto retangular em sua parte posterior. Possui 01 (um) porta livro em formato retangular, injetado em</p>	R\$ 890,00	R\$ 8.900.000,00

		<p>termoplástico de engenharia com superfície texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. Estrutura metálica da mesa é confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20x20mm e espessura de 1,9 mm soldados a duas camisas metálicas de tubo oblongo 29x58mm e espessura de parede de 1,5mm unidas entre si por um tubo oblongo 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. As pernas da mesa são fabricadas com tubo oblongo 29x58 mm espessura 1,5 mm que são soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de \varnothing 38,10 mm e espessura de 1,5 mm com ponteiros plásticos de acabamento padrão FDE/FNDE fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem das pernas da mesa ao tampo se dá por meio de 2 parafusos. Todos os componentes da estrutura metálica são fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e recebem pintura epóxi em pó.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR OS CERTIFICADOS ABAIXO:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ABNT 14006/2018 2. ABNT 10443-11003 – ADERÊNCIA DA TINTA 3. NR 17 		
2.	1000	<p>CONJUNTO ADULTO COM PRANCHETA LATERAL</p> <p>a) BASE: A base dos pés em formato de arco, todo em polipropileno de copolímero virgem, fabricado pelo processo de injeção de termoplástico. Os pés são fixados à estrutura por 2 (dois) encaixes e montados sob pressão, de maneira que resista a uma condição severa de uso. Os pés tem uma espessura de parede mínima de 4 mm com nervuras em todo o comprimento do pé medindo 460 mm, os mesmos envolvem as 2 (duas) colunas a no mínimo 80 mm de altura, evitando assim o contato dos tubos com a umidade do chão, para evitar a oxidação e também com a função de proteção da pintura, função antiderrapante e amortecimento de impacto. Todas as peças da estrutura metálica são unidas por solda MIG, tratadas em conjuntos de banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó), o que garante proteção antioxidante e uma maior vida útil ao conjunto.</p> <p>b) ESTRUTURA: A Estrutura é fabricada em tubos de aço 1010/1020, sendo à base de ligação do assento e encosto com tubos de secção quadrada 20x20 mm e espessura de parede de 1,2 mm dobrados. Duas travessas horizontais de ligação e sustentação do assento também em tubo de secção quadrada 20x20 mm de parede de 1,2 mm, além de duas travessas horizontais em tubo de 22 mm de diâmetro e 1,2 mm de espessura de parede que servem de encaixe para o suporte da prancheta. Esse por sua vez é fabricado em tubo de 19 mm de diâmetro e 1,06 mm de espessura de parede. As colunas são feitas de tubos oblongos medindo 29x58 mm e espessura de parede de 1,2 mm, fixadas na base de ligação do assento e encosto através de 2 (dois) parafusos. Uma travessa em tubo de secção quadrada medindo 20x20 mm, com espessura de parede de 1,2 mm soldada entre as colunas para dar mais sustentação na cadeira.</p> <p>c) ASSENTO: O assento é fabricado em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões de 400 mm de largura, 420 mm de profundidade, com aproximadamente 5 mm de espessura de parede e cantos arredondados, unidos à estrutura por meio de 4 (quatro)</p>	R\$ 640,00	R\$ 640.000,00

		<p>cavidades reforçadas com aletas, que acomodam parafusos para plástico FL de diâmetro 5x30 mm fenda Phillips. Possui também a borda frontal arredondada para não obstruir a circulação sanguínea do usuário. A altura do assento até o chão é de 460 mm, além disso, possui porta-livros produzido em polipropileno copolímero virgem pelo processo de injeção de termoplásticos, ele é totalmente fechado nas partes laterais e traseira e com aberturas para ventilação na parte inferior. A abertura frontal de acesso ao porta-livros mede 270 mm x 85 mm, e sua profundidade é de 270 mm. Acopla-se ao assento através de abas que se prolongam da cesta e juntam-se com a estrutura onde serão fixadas por 4 parafusos. ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Elaborado por: P&D ET 30.5.1 Revisão: 01 Data: 05/07/2019 Página 3 de 4</p> <p>d) PRANCHETA: A prancheta é injetada em ABS virgem com as seguintes dimensões 620 mm de comprimento por 316 mm de largura e espessura mínima de parede de 3 mm. A mesma possui porta canetas de 290 mm x 24 mm e é fixada ao suporte estrutural por meio de contra tampo injetado em polipropileno dotado de 5 encaixes. A altura da prancheta ao chão na região de apoio do cotovelo é de 685 mm e a mesma possui uma inclinação de 10° com o plano horizontal a fim de proporcionar maior conforto ergonômico ao usuário.</p> <p>e) ENCOSTO: O encosto inteiriço, sem aberturas, em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões de 400 mm de largura por 185 mm de altura, com espessura média de parede de 4 mm e cantos arredondados. É unido à estrutura por meio de suas cavidades posteriores que se encaixam na estrutura metálica, travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR OS CERTIFICADOS ABAIXO:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ASTM 178/2010 2. ABNT 10443-11003 - ADERÊNCIA DA TINTA 3. NR 17 		
3.	1000	<p>CONJUNTO ADULTO COM PRANCHETA FRONTAL</p> <p>a) BASE: A base dos pés em formato de arco, todo em polipropileno de copolímero virgem, fabricado pelo processo de injeção de termoplástico. Os pés são fixados à estrutura por 2 (dois) encaixes e montados sob pressão, de maneira que resista a uma condição severa de uso. Os pés tem uma espessura de parede mínima de 4 mm com nervuras em todo o comprimento do pé medindo 460 mm, os mesmos envolvem as 2 (duas) colunas a no mínimo 80 mm de altura, evitando assim o contato dos tubos com a umidade do chão, para evitar a oxidação e também com a função de proteção da pintura, função antiderrapante e amortecimento de impacto. Todas as peças da estrutura metálica são unidas por solda MIG, tratadas em conjuntos de banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó), o que garante proteção antioxidante e uma maior vida útil ao conjunto.</p> <p>b) ESTRUTURA: A estrutura é fabricada em tubos de aço 1010/1020. Sendo a base de ligação do assento e encosto com tubos de secção quadrada 20x20 mm e espessura de parede de 1,2mm dobrados. Duas barras horizontais de sustentação do assento em tubo de secção quadrada 25x25 mm, sendo que as mesmas sobem até o tampo formando um conjunto de sustentação</p>	R\$ 795,00	R\$ 795.000,00

	<p>do tampo, que interliga com o assento. As colunas são feitas de tubos oblongos medindo 29x58 mm, espessura de parede de 1,2 mm, fixadas na base de ligação do assento e encosto através de 2 (dois) parafusos philips. Uma travessa em tubo de secção quadrada medindo 20x20 mm, com espessura de parede de 1,2 mm, fixada entre as colunas por solda que ligam uma coluna à outra. A base da prancheta é composta por 2 (dois) tubos de secção quadrada, medindo 20x20 mm e com espessura de parede de 1,2 mm, uma mão francesa na parte frontal da estrutura medindo 20x130 mm com espessura de 2,0 mm e dois guias da prancheta feitos em tubos de 28,6 mm de diâmetro e com parede de 2,25 mm por onde os tubos deslizantes de 19,05 mm de diâmetro e 1,2 mm de espessura de parede deslizam para permitir a regulagem da distância da prancheta. O suporte para mochila em aço de baixo teor de carbono, confeccionado com barra chata de 12,7x2,7 mm, formando um arco com raio de 35 mm. Todas as peças da estrutura são unidas entre si por solda MIG, passam por um conjunto de banhos químicos e são pintados com tinta epóxi (pó) o que garante proteção antioxidante e maior vida útil da estrutura.</p> <p>c) ASSENTO: O assento é fabricado em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões de 400 mm de largura, 420 mm de profundidade, com aproximadamente 5 mm de espessura de parede e cantos arredondados, unidos à estrutura por meio de 4 (quatro) cavidades reforçadas com aletas, que acomodam parafusos para plástico FL de diâmetro 5x30 mm fenda Phillips. Possui também a borda frontal arredondada para não obstruir a circulação sanguínea do usuário. A altura do assento até o chão é de 460 mm, além disso, possui porta-livros produzido em polipropileno copolímero virgem pelo ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Elaborado por: P&D ET 30.7.1 Revisão: 01 Data: 05/07/2019 Página 3 de 4 processos de injeção de termoplásticos, ele é totalmente fechado nas partes laterais e traseira e com aberturas para ventilação na parte inferior. A abertura frontal de acesso ao porta-livros mede 270 mm x 85 mm, e sua profundidade é de 270 mm. Acopla-se ao assento através de abas que se prolongam da cesta e juntam-se com a estrutura onde serão fixadas por 4 parafusos.</p> <p>d) PRANCHETA: O tampo da prancheta é injetado em ABS virgem com as seguintes dimensões 540 mm de largura por 350 mm de comprimento. Possui porta lápis integrado com dimensões de 280x25 mm. O tampo é encaixado ao contra tampo, feito em ABS reciclado, formando um bloco. Esse bloco é fixado ao trilho através de um sistema de encaixe com 4 buchas e tubos deslizantes, que permitem a regulagem da distância entre a prancheta e o encosto de 300 mm até 380 mm (80 mm de curso). A altura da prancheta na região do cotovelo até o chão é de 710 mm.</p> <p>e) ENCOSTO: O encosto inteiriço, sem aberturas, em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões de 400 mm de largura por 185 mm de altura, com espessura média de parede de 4 mm e cantos arredondados. É unido à estrutura por meio de suas cavidades posteriores que se encaixam na estrutura metálica, travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR OS CERTIFICADOS ABAIXO:</p> <p>1. ASTM 178/2010</p>		
--	--	--	--

		2. ABNT 10443-11003 - ADERÊNCIA DA TINTA 3. NR 17		
4.	1000	<p>CONJUNTO MESA E CADEIRA GIRÁTORIA PARA PROFESSOR</p> <p>a) MESA: Mesa com tampo modular em plástico injetado de engenharia que se fixa à estrutura por meio de 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 4 parafusos. Possui tapa coxas de 650x250mm em MDP de 15mm de espessura revestido com laminado melamínico branco fixado na parte frontal da mesa por 4 parafusos soberbos. Após montada a mesa mede 620x820mm e tem 760mm de altura. A estrutura é formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo existe um cone em aço 1010/1020 onde são montados os pés da mesa. Esse cone é fabricado em tubo Ø 2" com 2,25mm de parede e recebe internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que realiza a fixação das pernas sem o uso de parafusos. As pernas são fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x0,9mm de parede. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epóxi. ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Elaborado por: P&D ET 30.13.1 Revisão: 01 Data: 05/07/2019.</p> <p>b) CADEIRA: A Cadeira Giratória é constituída de assento e encosto; plataforma, coluna e base com sapatas. A estrutura de sustentação do assento encosto é fabricada em tubos de aço 1010 / 1020 com Ø 22.20 mm e 1.50mm de espessura de parede, fosfatada e pintada com tinta epóxi pó. Os tubos são curvados e furados para acoplarem-se ao assento e encosto unindo-se com o mecanismo onde serão fixados por 4 parafusos. O conjunto é então acoplado ao pistão a gás e esse acoplado à base de cinco pernas com cinco sapatas. O assento é produzido em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 465 mm de largura, 420 mm de profundidade 5 mm de espessura de parede com cantos arredondados, unidos à estrutura por meio de 4 (quatro) porcas aparafusadas (buchas americanas ¼"x13mm); e 4 (quatro) parafusos sextavados flangeados ¼"x1.1/2". Sobre o assento existe um estofamento (opcional) com alma plástica que é fixado ao mesmo por meio de parafusos para plástico. Altura do assento ao chão é regulável de 410 à 520 mm. O encosto é fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 460mm de largura por 280mm de altura, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados, unidos à estrutura por dupla cavidade na parte posterior do encosto que se encaixa a estrutura metálica, travada por dois pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto possui furos para ventilação. Existe também a opção de estofado no encosto, neste</p>	R\$ 1.870,00	R\$ 1.870.000,00

		<p>caso o estofamento é feito com alma plástica e se fixa ao encosto por meio de encaixes. O mecanismo é feito em chapa de aço 1010/1020 de espessura 2.65mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó. Dotada de alavanca plástica para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento. A base penta pé é fabricada em chapa 1010/1020 de espessura 1,20mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó, coberta com carenagem injetada em polipropileno com acabamento texturizado. Coluna modelo gás com curso de 110 mm e comprimento mínimo de 295 mm e máximo de 405 mm, coberta com carenagem injetada em polipropileno com acabamento texturizado.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR OS CERTIFICADOS ABAIXO:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ASTM 178/2010 2. ABNT 10443-11003 – ADERÊNCIA DA TINTA 3. NR 17 		
5.	800	<p>CONJUNTO REFEITÓRIO COM 8 LUGARES. COMPOSTO DE MESA E 8 CADEIRAS TAMANHO ADULTO.</p> <p>a) MESA: As Mesas Refeitório Elo estão disponíveis nos tamanhos Adulto, Juvenil e Infantil. Além disso, os conjuntos podem ser configurados para 4, 6 ou 8 lugares (Figura 1, Figura 2 e Figura 3, respectivamente). ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Elaborado por: P&D ET 30.14.1 Revisão: 01 Data: 05/07/2019 Página 2 de 5 Figura 1 – 4 Lugares Figura 2 – 6 Lugares Figura 3 – 8 Lugares A mesa é composta por tampos modulares em plástico injetado de engenharia, formado por módulos que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado), e 4 parafusos por módulo. A mesa apresenta 820mm de profundidade e altura igual a 760mm no conjunto adulto (Figura 4), 640mm no conjunto juvenil (Figura 5) e 590mm no conjunto infantil (Figura 6). Figura 4 – Mesa Adulto Figura 5 – Mesa Juvenil Figura 6 – Mesa Infantil A largura das mesas varia de acordo com a quantidade de lugares, sendo 1240mm na mesa para 4 lugares, 1860mm para 6 lugares e 2480mm para 8 lugares. A estrutura é formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo são fixados sistemas de articulação soldados com cones de aço 1010/1020, onde são encaixados os pés da mesa. Esses cones são fabricados em tubo Ø2", com 2,25mm de espessura de parede e recebem internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que fixa as pernas sem necessidade de parafusos. As pernas são fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø1.1/2" com 0,9mm de espessura de parede onde possuem o movimento de rebatimento para acondicionamento reduzido das mesas de Refeitório e quando forem utilizadas são articuladas e travadas para maior estabilidade em uso. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa. ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Elaborado por: P&D ET 30.14.1 Revisão: 01 Data: 05/07/2019 Página 3 de 5 A sapata é fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epóxi. OBSERVAÇÃO: • Referente ao número de lugares, na nomenclatura comercial das mesas considera-se apenas o uso nas laterais da mesma, de modo que se o cliente optar por colocar</p>	R\$ 5.380,00	R\$ 4.304.000,00

		<p>cadeiras também nas cabeceiras da mesa, cada modelo irá comportar 2 lugares a mais.</p> <p>b) CADEIRA: A cadeira é composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiras, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento é confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de 395 mm de largura, 420 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2 mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda phillips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário é provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão é de 460 mm. O encosto é inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões são 375 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça possui cantos arredondados e unese à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e é travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura é fabricada à partir de tubos de secção redonda com \varnothing 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural recebe banhos químicos e pintura Epoxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira recebem sapatas plásticas de acabamento padrão FDE.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR OS CERTIFICADOS ABAIXO:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ASTM 178/2010 2. ABNT 10443-11003 – ADERÊNCIA DA TINTA 3. NR 17 		
6.	250	<p>MESA PARA CADEIRANTE</p> <p>a) MESA: A mesa para cadeirante é constituída de estrutura metálica formada a partir de tubos de secção oblonga e circular e tampo fabricado em aglomerado com revestimento melamínico com fitas de borda e porta-livros plástico. O tampo de dimensões 900x600 mm é fabricado em chapa de aglomerado de 18mm de espessura com revestimento melamínico branco cristal em ambas as faces, com fita de borda de 3 mm de espessura com cantos arredondados com 6 porcas-garra alojadas diretamente no tampo. A altura do tampo até o chão é de 820mm. Estrutura metálica da mesa é confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo um "U" com de secção circular \varnothing 31,75 mm com espessura de parede de 1,5 mm com 6 furos passantes de \varnothing 7,0 mm, por esses furos são inseridos parafusos Cabeça panela fenda Philips M6x45 mm que se fixam nas porcas-garra do tampo. A esse "U" são soldadas duas camisas metálicas de tubo oblongo 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre si por um tubo oblongo 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. As pernas da mesa são fabricadas com tubo oblongo 29x58mm espessura 1,9mm que são soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de \varnothing38,10mm e espessura de 1,5mm com ponteiras.</p> <p>ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Elaborado por: P&D ET 30.12.1</p>	R\$ 1.290,00	R\$ 322.500,00

		Revisão: 01 Data: 05/07/2019 Página 2 de 2 plásticas de acabamento padrão FDE/FNDE fixadas por meio de rebites tipo POP. Para montar as pernas ao quadro estrutural do tampo basta inseri-las nas luvas fixando com 4 parafusos M4x15mm . Todos os componentes da estrutura metálica são fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e recebem pintura epóxi em pó. O porta-livros injetado em polipropileno na cor cinza, medindo 503x302 é fixado na travessa por meio de 4 rebites de repuxe POP em alumínio com Ø 4x10 mm. Todas as peças metálicas são tratadas com banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó) o que proporciona proteção antioxidante e maior vida útil ao conjunto. DEVERÁ APRESENTAR OS CERTIFICADOS ABAIXO: 4. VERACIDADE RESINA ABS 5. ABNT 10443-11003 – ADERÊNCIA DA TINTA 6. NR 17		
7.	500	CONJUNTO INFANTIL 6 LUGARES a) CADEIRA: A estrutura, fabricada em tubos de aço industrial 1008/1020, é composta por pernas e travessas em tubo de quadrado de 20 x 20 mm e espessura de parede de 1,06 mm. As peças são unidas entre si pelo processo de soldagem MIG. O conjunto ainda recebe tratamentos de banhos químicos e pintura epóxi (pó), o que possibilita proteção contra oxidação e maior vida útil à estrutura. O assento é confeccionado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de 330 mm de largura, 320 mm de profundidade, 4 mm de espessura de parede, com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de 4 (quatro) cavidades reforçadas com aletas de no mínimo 3 mm de espessura dispensando o uso de porcas e parafusos. A altura do assento até o chão é de 350 mm. O encosto é inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões são 330 mm de largura por 185 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça possui cantos arredondados e une-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e é travada por dois pinos fixadores injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do Item Descrição A CADEIRA B MESA GANGORRA C MESA CENTRAL ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Elaborado por: P&D ET 30.2.1 Revisão: 01 Data: 05/07/2019 Página 2 de 4 encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. Nas pontas dos tubos dos pés a cadeira recebe ponteiras plásticas, fabricadas pelo processo de injeção de termoplásticos de engenharia (Copolímero de Polipropileno). b) MESA GANGORRA: A mesa é composta por 05 (cinco) componentes, e permite a sua montagem completa por encaixes dos mesmos. É inteiramente fabricada pelo processo de injeção termoplástico, sendo assim 100% reciclável. Além do uso habitual também pode ser utilizada para fins recreativos, já que quando virada 90 graus com a frente apoiada no chão, proporciona um balanço permitindo que a mesa seja utilizada como brinquedo de balanço ou gangorra individual. Nesta mesma posição, além de sugerir um brinquedo, a mesa ainda apresenta outra área para	R\$ 4.490,00	R\$ 2.245.000,00

	<p>sentar em atividades recreativas e em grupo. Possui tampo injetado em termoplástico ABS virgem, com espessura mínima de parede de 3,5mm, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato de 02 (dois) ângulos possibilitando a formação de círculos com 06 (seis) mesas, dentre outras configurações. O tampo possui 04 (quatro) encaixes para a estrutura da mesa, que apoia e reforça a superfície do tampo e 02 (duas) torres para fixação por parafusos auto atarraxantes para plástico flangeados de dimensões Ø5x16 mm. As dimensões do tampo são de 620 mm na base maior, 235 mm na base menor e 465 mm lateralmente, contendo 01 (um) porta objetos frontal à superfície de uso, integrado ao tampo disponibilizando uma área útil de superfície de uso do tampo de 400 mm x 300 mm. A circunferência formada pelas 6 mesas mede aproximadamente Ø 1,4m, devendo-se considerar uma circunferência de aproximadamente Ø 2,0 quando se inclui as respectivas cadeiras. A estrutura da mesa quando vista superiormente apresenta formato análogo a um triângulo, sendo menor na parte posterior, e maior na parte frontal, por onde se dá o acesso do usuário à mesa. Seu desenho com ondulações e relevos proporciona uma estrutura reforçada. O contra tampo é integrado à estrutura, e ambos formam um único componente injetado em polipropileno copolímero, pigmentado, com acabamento texturizado, e espessura mínima de parede de 3,5 mm. A mesa completa (com tampo encaixado) apresenta uma altura total de 590 mm. O porta-livro é injetado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno), com espessura de 3,5 mm, com pigmentação, e superfície lisa sem brilho. É fixado à mesa por meio de 02 (dois) encaixes. A área de acesso à portallivro é de 445 mm x 70 mm. Ainda fazem parte da mesa dois componentes que funcionam como uma tampa para fechar as aberturas formadas pelo desenho da estrutura. Essas tampas constituem a superfície onde é possível sentar quando a mesa está sendo utilizada no outro contexto permitido, já citado. Estes componentes são injetados em polipropileno copolímero, pigmentado, com 3,5mm de espessura mínima de parede. São encaixados à estrutura da mesa e fixados com parafusos auto atarraxantes para plástico flangeados de dimensões Ø5x16 mm fenda Phillips. c) Mesa Central A mesa central é constituída de duas peças plásticas e um tubo central. As peças plásticas são confeccionadas em polipropileno copolímero injetado com acabamento superficial liso sem brilho, com espessura mínima de parede de 3</p> <p>ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Elaborado por: P&D ET 30.2.1 Revisão: 01 Data: 05/07/2019 Página 3 de 4 mm. As peças, vistas superiormente, apresentam formato sextavado para união de 6 mesas, que formam um círculo. Possuem 7 divisórias: seis referentes às faces externas e uma central. Na parte inferior a peça apresenta um ressalto de 40 mm para encaixe do tubo central. A estrutura central é fabricada em tubo de aço industrial 1008/1020 com diâmetro de 38,1mm e espessura de parede de 0,9mm. As peças plásticas são encaixadas no tubo, uma em cada extremidade, sobre pressão. A mesa montada apresenta uma altura total de 590 mm. DEVERÁ APRESENTAR OS CERTIFICADOS ABAIXO: 1. ASTM 178/2010 2. ABNT 10443-11003 – ADERÊNCIA DA TINTA 3. NR 17 4. NM 300</p>	
--	---	--

8.	3000	<p>CONJUNTO PARA EDUCAÇÃO INFANTIL 4 LUGARES a) MESA: Mesa composta por tampo em plástico de engenharia na cor Azul Bic, que se fixa à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado), 3 encaixes centrais e 4 parafusos. Após montada a mesa mede 610x810mm e tem 590mm de altura. A estrutura é formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo existe um cone em aço 1010/1020 onde são montados os pés da mesa. Esse cone é fabricado em tubo Ø 2" com 2,25mm de parede e recebe internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que realiza a fixação das pernas sem o uso de parafusos. As pernas são fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x 0,9mm de parede. Na extremidade inferior de cada pé existem sapatas com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epóxi. b) CADEIRA: A cadeira é composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiras, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento é confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de 395 mm de largura, 305 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda phillips. Na parte frontal que fica em contato com as pernas do usuário apresenta borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão é de 355 mm. O encosto é inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões são de 374 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça possui cantos arredondados e é unida à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira, travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura é fabricada em tubos de seção redonda com Ø 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. As extremidades das pernas da cadeira recebem sapatas plásticas de acabamento padrão FDE. Todas as peças metálicas que compõe a cadeira recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epoxi DEVERÁ APRESENTAR OS CERTIFICADOS ABAIXO: 1. ASTM 178/2010 2. ABNT 10443-11003 - ADERÊNCIA DA TINTA 3. NR 17</p>	R\$ 1.690,00	R\$ 5.070.000,00
9.	7000	<p>CONJUNTO RETANGULAR JUVENIL Conjunto formado por uma cadeira e uma mesa. a) Cadeira A cadeira é composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiras, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento é confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de 395 mm de largura, 345 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com</p>	R\$ 875,00	R\$ 6.125.000,00

	<p>cantos arredondados, montados à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2</p> <p>ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Elaborado por: P&D ET 30.3.2 Revisão: 01 Data: 05/07/2019 Página 2 de 3 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda phillips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário é provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão é de 385 mm. O encosto é inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões são 375 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça possui cantos arredondados e une-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e é travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura é fabricada a partir de tubos de secção redonda com \varnothing 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural recebe banhos químicos e pintura Epóxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira recebem sapatas plásticas de acabamento padrão FDE. b) Mesa A mesa tem 650 mm de altura e permite a sua montagem completa por encaixes de seus componentes e pode ser utilizada de ambos os lados, frente ou traz dependendo da escolha do usuário. Possui tampo injetado em termoplástico ABS virgem, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato retangular. O tampo se fixa ao contra tampo por meio de um encaixe em toda a sua lateral e quatro torres para fixação por parafusos. O contra tampo apoia, reforça e estrutura a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. As dimensões do tampo são de 620mm de largura e 485mm de profundidade e 4 mm de espessura, contendo um porta objeto retangular em sua parte posterior. Possui 01 (um) porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico com superfície texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. Estrutura metálica da mesa é confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20x20mm e espessura de 1,9 mm soldados à duas camisas metálicas de tubo oblongo 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre si por um tubo oblongo 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. As pernas das mesas são fabricadas com tubo oblongo 29x58 mm espessura 1,9 mm que são soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de \varnothing 38,10 mm e espessura de 1,5 mm com ponteiras plásticas de acabamento padrão FDE/FNDE fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem das pernas da mesa ao tampo se dá por meio de 4 parafusos. Todos os componentes da estrutura metálica são fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e recebem pintura epóxi em pó. DEVERÁ APRESENTAR OS CERTIFICADOS ABAIXO: 1. ASTM 178/2010 2. ABNT 10443-11003 – ADERÊNCIA DA TINTA 3. NR 17</p>		
--	---	--	--

10.	5000	<p>CONJUNTO RETANGULAR INFANTIL Conjunto formado por uma cadeira e uma mesa. a) Cadeira: A cadeira é composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiras, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento é confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Elaborado por: P&D ET 30.3.3 Revisão: 01 Data: 05/07/2019 Página 2 de 3 anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de 395 mm de largura, 305 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda phillips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário é provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão é de 355 mm. O encosto é inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões são 375 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça possui cantos arredondados e une-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e é travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura é fabricada à partir de tubos de secção redonda com \varnothing 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural recebe banhos químicos e pintura Epoxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira recebem sapatas plásticas de acabamento padrão FDE. b) Mesa: A mesa tem 590 mm de altura e permite a sua montagem completa por encaixes de seus componentes e pode ser utilizada de ambos os lados, frente ou traz dependendo da escolha do usuário. Possui tampo injetado em termoplástico ABS virgem, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato retangular. O tampo se fixa ao contra tampo por meio de um encaixe em toda a sua lateral e quatro torres para fixação por parafusos. O contra tampo apoia, reforça e estrutura a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. As dimensões do tampo são de 620 mm de largura e 485 mm de profundidade e 4 mm de espessura, contendo um porta objeto retangular em sua parte posterior. Possui 01 (um) porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico com superfície texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. Estrutura metálica da mesa é confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20x20mm e espessura de 1,9 mm soldados à duas camisas metálicas de tubo oblongo 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre si por um tubo oblongo 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. As pernas das mesas são fabricadas com tubo oblongo 29x58 mm espessura 1,9 mm que são soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de \varnothing 38,10 mm e espessura de 1,5 mm com ponteiras plásticas de acabamento padrão FDE/FNDE fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem das pernas da mesa ao tampo se dá por meio de 4 parafusos. Todos os componentes da estrutura metálica são</p>	R\$ 858,00	R\$ 4.290.000,00
-----	------	--	---------------	---------------------

		fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e recebem pintura epóxi em pó. DEVERÁ APRESENTAR OS CERTIFICADOS ABAIXO: 1. ASTM 178/2010 2. ABNT 10443-11003 - ADERÊNCIA DA TINTA 3. NR 17		
11.	500	<p>CONJUNTO REFEITÓRIO COM 8 LUGARES. COMPOSTO DE MESA E 8 CADEIRAS TAMANHO JUVENIL. MESA: As Mesas Refeitório Elo estão disponíveis nos tamanhos Adulto, Juvenil e Infantil. Além disso, os conjuntos podem ser configurados para 4, 6 ou 8 lugares. A mesa é composta por tampos modulares em plástico injetado de engenharia, formado por módulos que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado), e 4 parafusos por módulo. A mesa apresenta 820mm de profundidade e altura igual a 760mm no conjunto adulto 640mm no conjunto juvenil e 590mm no conjunto infantil. A largura das mesas varia de acordo com a quantidade de lugares, sendo 1240mm na mesa para 4 lugares, 1860mm para 6 lugares e 2480mm para 8 lugares. A estrutura é formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo são fixados sistemas de articulação soldados com cones de aço 1010/1020, onde são encaixados os pés da mesa. Esses cones são fabricados em tubo Ø2", com 2,25mm de espessura de parede e recebem internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que fixa as pernas sem necessidade de parafusos. As pernas são fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø1.1/2" com 0,9mm de espessura de parede onde possuem o movimento de rebatimento para acondicionamento reduzido das mesas de Refeitório e quando forem utilizadas são articuladas e travadas para maior estabilidade em uso. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa. ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Elaborado por: P&D ET 30.14.1 Revisão: 01 Data: 05/07/2019 A sapata é fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epóxi. OBSERVAÇÃO: • Referente ao número de lugares, na nomenclatura comercial das mesas considera-se apenas o uso nas laterais da mesma, de modo que se o cliente optar por colocar cadeiras também nas cabeceiras da mesa, cada modelo irá comportar 2 lugares a mais. b) CADEIRA A cadeira é composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiras, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento é confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de 395 mm de largura, 420 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2 mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda phillips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário é provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão é de 460 mm. O encosto</p>	R\$ 5.290,00	R\$ 2.645.000,00

		<p>é inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões são 375 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça possui cantos arredondados e unese à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e é travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura é fabricada à partir de tubos de secção redonda com \varnothing 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural recebe banhos químicos e pintura Epoxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira recebem sapatas plásticas de acabamento padrão FDE. Deverá apresentar os laudos abaixo: 1. ASTM178/2010 2. ABNT 10443-11003- ADERÊNCIA A TINTA 3. NR17</p>		
12.	600	<p>CONJUNTO REFEITÓRIO COM 8 LUGARES. COMPOSTO DE MESA E 8 CADEIRAS TAMANHO INFANTIL. As Mesas Refeitório Elo estão disponíveis nos tamanhos Adulto, Juvenil e Infantil. Além disso, os conjuntos podem ser configurados para 4, 6 ou 8 lugares. A mesa é composta por tampos modulares em plástico injetado de engenharia, formado por módulos que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado), e 4 parafusos por módulo. A mesa apresenta 820mm de profundidade e altura igual a 760mm no conjunto adulto, 640mm no conjunto juvenil e 590mm no conjunto infantil. A largura das mesas varia de acordo com a quantidade de lugares, sendo 1240mm na mesa para 4 lugares, 1860mm para 6 lugares e 2480mm para 8 lugares. A estrutura é formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo são fixados sistemas de articulação soldados com cones de aço 1010/1020, onde são encaixados os pés da mesa. Esses cones são fabricados em tubo \varnothing 2", com 2,25mm de espessura de parede e recebem internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que fixa as pernas sem necessidade de parafusos. As pernas são fabricadas em tubo de aço 1010/1020 \varnothing 1.1/2" com 0,9mm de espessura de parede onde possuem o movimento de rebatimento para acondicionamento reduzido das mesas de Refeitório e quando forem utilizadas são articuladas e travadas para maior estabilidade em uso. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa. ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Elaborado por: P&D ET 30.14.1 Revisão: 01 Data: 05/07/ A sapata é fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epóxi. OBSERVAÇÃO: a) Referente ao número de lugares, na nomenclatura comercial das mesas considera-se apenas o uso nas laterais da mesma, de modo que se o cliente optar por colocar cadeiras também nas cabeceiras da mesa, cada modelo irá comportar 2 lugares a mais. b) CADEIRA A cadeira é composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiras, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento é confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e</p>	R\$ 5.200,00	R\$ 3.120.000,00

		<p>dimensões de 395 mm de largura, 420 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2 mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda phillips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário é provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão é de 460 mm. O encosto é inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões são 375 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça possui cantos arredondados e unese à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e é travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura é fabricada à partir de tubos de secção redonda com \varnothing 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural recebe banhos químicos e pintura Epoxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira recebem sapatas plásticas de acabamento padrão FDE. Deverá apresentar os laudos abaixo: 1. ASTM178/2010 2. ABNT 10443-11003- ADERÊNCIA A TINTA 3. NR17</p>		
13.	1500	<p>POLTRONA REBATIVEL Conjunto mecânico responsável por sustentar todo conjunto e resistir á todos os esforços e solicitações inerentes do uso do móvel. Versáteis e elegantes para lugares onde o espaço é de vital importância, de alta qualidade, durável e funcional. Sua estrutura é desenvolvida por tubos industriais de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020, nas dimensões de diâmetro 22,22 mm e espessura média de 1,5 mm, conformados pelo processo mecânico de dobramento de tubos. Na localização superior da estrutura do assento é soldada uma armação que possui a funcionalidade de articular posições de sentar e sair, nela é fixada uma chapa de aço carbono ABNT 1008/1020 com espessura média de 2,65 mm para perfeita fixação do assento, na ponta do tubo é fixada uma mola helicoidal de retrocesso fabricada em arame EB2050, com diâmetro das aspiras de 4,0 mm de alta resistência e durabilidade a fadiga dinâmica, utilizada para articulação sincronizada do conjunto com suporte em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) com 38 mm de largura e 42 mm de profundidade, com seus cantos arredondados. Possui ainda dois tubos industriais de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020, na configuração frontal com diâmetro 25,4 mm e com espessura de 1,5 mm e comprimento total de 355 mm, já na configuração traseira as ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Elaborado por: P&D ET 4.3 Revisão: 01 Data: 05/07/2019, dimensões giram em torno de 605 mm com diâmetro de 25,4 mm, espessura média de 1,5 mm, com uma extensão maior que á do pé frontal. Para que este suporte (Pedestal) se fixe a estrutura do assento é desenvolvido um calço para o pedestal em termoplástico de engenharia (Copolímero de</p>	R\$ 2.300,00	R\$ 3.450.000,00

	<p>Polipropileno) com dimensões de 244 mm de comprimento 31 mm de largura. Na configuração para porta copos é soldado ao suporte (Pedestal) uma chapa de aço Sliter 1006/1010 com 227,8 mm de comprimento e 50,0 mm de largura. Para que toda a estrutura se mantenha estável e com alto grau de estabilidade é desenvolvida uma chapa para fixação ao piso de aço carbono ABNT 1010/1020 com acabamento bruto superficial oleado de 305 mm de comprimento e 1,9 mm de espessura, com seus cantos arredondados, cobertos por ponteiros plásticos em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno), Por fim é fabricada uma blindagem plástica para cobrir toda a extensão do suporte (Pedestal) em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) e sua parte externa com nervuras, com 335 mm de comprimento e 180 mm de largura, fabricados pelo processo de injeção. Toda estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (Nano - Cerâmica) e revestimento eletrostático epóxi pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Para montagem da estrutura é utilizado a seguinte configuração de parafusos: Parafuso Cab. Panela Auto Atarraxante Phillips ZB Diâmetro 4,8x19, Parafuso Maquina Cab. Lentilha Fenda Phillips ZB 1/4x1.1/2, Porca SX Autotrav NC ZP 1/4, Arruela Lisa ZP EXT 17 mm INT 6,35 mm ESP. 1,2 mm, Parafuso Sextavado Rosca Soberba ZB 3/8 x 60 mm, Bucha S12, Ponteira Plástica Abaulada D 34x2,50 mm preto. b) Apoia Braço Conjunto mecânico destinado ao repouso dos braços do usuário em posição ergonômica e confortável, com opcional de porta copos. Apoio de braço retrátil em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção, com 257 mm de comprimento e 50 mm de largura, possui também conexão do braço retrátil para proporcionar sua funcionalidade, com diâmetro de 13,50 mm e 41 mm de comprimento, para seu perfeito funcionamento é desenvolvida uma mola helicoidal com filetes de diâmetro 0,60 mm com diâmetro total de 5,3 mm e 18,6 mm de comprimento, por fim para acoplamento do conjunto é fabricada uma conexão em forma de bucha para facilitar a montagem em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) nervurada, com 29 mm de largura e 69 mm de comprimento, fabricada pelo processo de injeção. A configuração do braço possui também a opção de porta copos, desenvolvido em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção, com 58,4 mm de largura e 308,4 mm de comprimento com seus cantos arredondados, para montagem a estrutura são colocados parafusos sextavado flangeado aço 1045 UNC ZP 1/4 x 1.3/4 e ponteira para acabamento preta, plástica. c) Assento Conjunto estrutural coma finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica, com opcional em revestimento do assento ou em ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Elaborado por: P&D ET 4.3 Revisão: 01 Data: 05/07/2019 Página 3 de 5 termoplástico de engenharia. Conjunto constituído por uma estrutura plástica injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção, com nervuras internas para reforçar ainda mais o componente que é parafusado a uma alma plástica também injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção. Possui uma espuma laminada com densidade</p>		
--	---	--	--

		<p>de 52 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +- 2 Kg/m³. O conjunto é revestido pelo processo de tapaçemento convencional. Suas dimensões giram em torno de 442 mm de largura, 455 mm de profundidade. Sua geometria apresenta em suas extremidades cantos arredondados para diminuir a pressão arterial dos membros inferiores. d) Encosto Componente utilizado como sustentação da região do apoio lombar e que possui a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas num desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos diversos biótipos de usuário. Conjunto constituído por uma estrutura plástica em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção, na extremidade frontal é parafusado uma alma plástica em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção, possui ainda uma espuma laminada com densidade de 26 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +- 2 kg/m³. O conjunto é revestido pelo processo e tapaçemento convencional. Suas dimensões giram em torno de 460 mm de largura 445 mm de profundidade. Sua geometria apresenta em suas extremidades contos arredondados para diminuir a pressão arterial dos membros superiores. Para montagem da alma plástica a estrutura do encosto é utilizada a seguinte configuração de parafusos: Parafuso Fixer FL Phillips ZP D 4,5x16 mm. Deverá apresentar os laudos abaixo:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ASTM178/2010 2. ABNT 10443-11003- ADERÊNCIA A TINTA 3. NR17 		
14.	500	<p>MESA COMPUTADOR</p> <p>a) Mesa com tampo modular em plástico injetado de engenharia que se fixa à estrutura por meio de 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 4 parafusos. Possui tapa coxas de 650x250mm em MDP de 15mm de espessura revestido com laminado melamínico branco fixado na parte frontal da mesa por 4 parafusos soberbos. Após montada a mesa mede 620x820mm e tem 760mm de altura. A estrutura é formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo existe um cone em aço 1010/1020 onde são montados os pés da mesa. Esse cone é fabricado em tubo Ø 2" com 2,25mm de parede e recebe internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que realiza a fixação das pernas sem o uso de parafusos. As pernas são fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x0,9mm de parede. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epóxi. ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Elaborado por: P&D ET 30.16.1 Revisão: 01 Data: 05/07/2019 b) CADEIRA A Cadeira Giratória é constituída de assento e encosto; plataforma, coluna e base com rodízios. A estrutura de sustentação do assento encosto é fabricada em tubos de aço 1010 / 1020 com Ø 22.20 mm e 1.50mm de espessura de parede, fosfatada e pintada com tinta epóxi pó. Os tubos são curvados e furados para acoplarem-se ao assento e</p>	R\$ 980,00	R\$ 490.000,00

		<p>encosto unindo-se com o mecanismo onde serão fixados por 4 parafusos. O conjunto é então acoplado ao pistão a gás e esse acoplado à base de cinco pernas com cinco rodízios. O assento é produzido em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 465 mm de largura, 420 mm de profundidade 5 mm de espessura de parede com cantos arredondados, unidos à estrutura por meio de 4 (quatro) porcas aparafusadas (bucha americana ¼"x13mm); e 4 (quatro) parafusos sextavados flangeados ¼"x1.1/2". Sobre o assento existe um estofamento (opcional) com alma plástica que é fixado ao mesmo por meio de parafusos para plástico. Altura do assento ao chão é regulável de 410 à 520 mm. O encosto é fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 460mm de largura por 280mm de altura, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados, unidos à estrutura por dupla cavidade na parte posterior do encosto que se encaixa a estrutura metálica, travada por dois pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto possui furos para ventilação. Existe também a opção de estofado no encosto, neste caso o estofamento é feito com alma plástica e se fixa ao encosto por meio de encaixes. O mecanismo é feito em chapa de aço 1010/1020 de espessura 2.65mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó. Dotada de alavanca plástica para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento. A base penta pé é fabricada em chapa 1010/1020 de espessura 1,20mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó, coberta com carenagem injetada em polipropileno com acabamento texturizado. Coluna modelo gás com curso de 110 mm e comprimento mínimo de 295 mm e máximo de 405 mm, coberta com carenagem injetada em polipropileno com acabamento texturizado.</p> <p>Deverá apresentar os laudos abaixo:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ASTM178/2010 2. ABNT 10443-11003- ADERÊNCIA A TINTA 3. NR17 		
15.	150	<p>LONGARINA 3 LUGARES ENCOSTO PP E ASSENTO ESTOFADO Conjunto montado sobre Longarinas de 2 (dois) a 5 (cinco) lugares, dispostos simetricamente de maneira a se obter uma acomodação de 2 (dois) a 5 (cinco) usuários de forma ergonômica, confortável e com alto grau de liberdade para movimentação. ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Elaborado por: P&D ET 9.6 Revisão: 01 Data: 05/07/ a) Base Componente utilizado para manter a estabilidade e apoio ao piso, e com a função de manter o assento localizado de maneira íntegra ao conjunto. Estrutura denominada de travessa desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica na configuração retangular de aço carbono ABNT 1008/1020 com as dimensões de 60x40 mm e espessura de 1,2 mm, nas suas extremidades, possuem 2 (duas) luvas conificadas de 30x60 mm e espessura de 1,9 mm para que se unam ao apoio vertical. Possuem 2 (dois) suportes para cada assento produzidos em chapas de aço carbono ABNT 1008/1020 nervurados pelo processo de estampagem na espessura de 4,75 mm e soldado na estrutura pelo processo de soldagem (MIG). Possui ainda 2 (dois) calços de 5 mm, injetados em termoplástico</p>	R\$ 2.100,00	R\$ 315.000,00

	<p>de engenharia (Copolímero de Polipropileno) para cada suporte. Para montagem são utilizados 4 (quatro) parafusos sextavados com as medidas de ¼" x 1.½" para cada assento. Os pés se unem à travessa por meio de encaixe cônico fabricado em tubo de secção oblonga 29x58 com parede de 1,9 mm, conformado por estampagem e soldado às travessas e pés pelo processo de soldagem (MIG). A quantidade de pés varia de acordo com o número de assentos. Longarinas de 2 e 3 lugares possuem 2 (dois) pés e longarinas de 4 e 5 lugares possuem 3 (três) pés. As extremidades da longarina são compostas por ponteiras, desenvolvidas para proteção e acabamento do conjunto e fabricadas pelo processo de injeção em material termoplástico denominado Polipropileno (PP). Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. b) Assento Conjunto estrutural de apoio para a atividade de sentar e com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica. O assento é produzido em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno), fabricado pelo processo de injeção e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Possui dimensões aproximadas de 460 mm (largura) x 415 mm (profundidade) e espessura média de 4 mm, apresentando em suas extremidades cantos arredondados. Possui ainda o assento na configuração estofada com alma plástica que é fixada ao mesmo por meio de parafusos para plástico. A estrutura de sustentação do assento e do encosto é fabricada em tubos de aço carbono ABNT 1010/1020 com diâmetro de 22,22 mm e 1,50 mm de espessura, que recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. c) Apoia Braços Conjunto mecânico de apoio para os braços, utilizado para posicionamento dos braços em posições ergonomicamente confortáveis. O apoio de braço é formado pelo prolongamento da estrutura de sustentação ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Elaborado por: P&D ET 9.6 Revisão: 01 Data: 05/07/2019 Página 3 de 5 do assento e encosto, coberto por uma peça em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção com acabamento texturizado. Suas dimensões giram em torno de 55 mm de largura por 245 mm de comprimento com espessura média de 3 mm e são fixados por 2 (dois) parafusos flangeados para plástico com dimensões de 4,0x25 mm. d) Encosto Componente utilizado como sustentação da região do apoio lombar e que possui a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas num desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos mais variados biótipos de usuários. O encosto é fabricado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 460 mm (largura) x 335 mm (altura) e espessura média de 4 mm apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O encosto é unido à estrutura por dupla cavidade na parte posterior do encosto, que se encaixa na estrutura metálica. O travamento do encosto se dá por dois pinos fixadores, injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricados pelo processo de</p>		
--	---	--	--

		<p>injeção. Esse fixador segue a cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto possui furos que facilitam a transferência térmica.</p> <p>Deverá apresentar os laudos abaixo:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ASTM178/2010 2. ABNT 10443-11003- ADERÊNCIA A TINTA 3. NR17 4. 		
16.	150	<p>LONGARINA 3 LUGARES ENCOSTO E ASSENTO ESTOFADO</p> <p>Conjunto montado sobre Longarinas de 2 (dois) a 5 (cinco) lugares, dispostos simetricamente de maneira a se obter uma acomodação de 2 (dois) a 5 (cinco) usuários de forma ergonômica, confortável e com alto grau de liberdade para movimentação. ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Elaborado por: P&D ET 9.6 Revisão: 01 Data: 05/07/2019 a) Base Componente utilizado para manter a estabilidade e apoio ao piso, e com a função de manter o assento localizado de maneira íntegra ao conjunto. Estrutura denominada de travessa desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica na configuração retangular de aço carbono ABNT 1008/1020 com as dimensões de 60x40 mm e espessura de 1,2 mm, nas suas extremidades, possuem 2 (duas) luvas conicadas de 30x60 mm e espessura de 1,9 mm para que se unam ao apoio vertical. Possuem 2 (dois) suportes para cada assento produzidos em chapas de aço carbono ABNT 1008/1020 nervurados pelo processo de estampagem na espessura de 4,75 mm e soldado na estrutura pelo processo de soldagem (MIG). Possui ainda 2 (dois) calços de 5 mm, injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) para cada suporte. Para montagem são utilizados 4 (quatro) parafusos sextavados com as medidas de ¼" x 1.½" para cada assento. Os pés se unem à travessa por meio de encaixe cônico fabricado em tubo de secção oblonga 29x58 com parede de 1,9 mm, conformado por estampagem e soldado às travessas e pés pelo processo de soldagem (MIG). A quantidade de pés varia de acordo com o número de assentos. Longarinas de 2 e 3 lugares possuem 2 (dois) pés e longarinas de 4 e 5 lugares possuem 3 (três) pés. As extremidades da longarina são compostas por ponteiros, desenvolvidas para proteção e acabamento do conjunto e fabricadas pelo processo de injeção em material termoplástico denominado Polipropileno (PP). Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. b) Assento Conjunto estrutural de apoio para a atividade de sentar e com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica. O assento é produzido em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno), fabricado pelo processo de injeção e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Possui dimensões aproximadas de 460 mm (largura) x 415 mm (profundidade) e espessura média de 4 mm, apresentando em suas extremidades cantos arredondados. Possui ainda o assento na configuração estofada com alma plástica que é fixada ao mesmo por meio de parafusos para plástico. A estrutura de sustentação do assento e do encosto é fabricada em tubos de aço carbono ABNT 1010/1020 com diâmetro de 22,22 mm e 1,50 mm de espessura, que recebe uma proteção de</p>	R\$ 2.390,00	R\$ 358.500,00

		<p>preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. c) Apoia Braços Conjunto mecânico de apoio para os braços, utilizado para posicionamento dos braços em posições ergonomicamente confortáveis. O apoio de braço é formado pelo prolongamento da estrutura de sustentação ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Elaborado por: P&D ET 9.6 Revisão: 01 Data: 05/07/2019 do assento e encosto, coberto por uma peça em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção com acabamento texturizado. Suas dimensões giram em torno de 55 mm de largura por 245 mm de comprimento com espessura média de 3 mm e são fixados por 2 (dois) parafusos flangeados para plástico com dimensões de 4,0x25 mm. d) Encosto Componente utilizado como sustentação da região do apoio lombar e que possui a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas num desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos mais variados biótipos de usuários. O encosto é fabricado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 460 mm (largura) x 335 mm (altura) e espessura média de 4 mm apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O encosto é unido à estrutura por dupla cavidade na parte posterior do encosto, que se encaixa na estrutura metálica. O travamento do encosto se dá por dois pinos fixadores, injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricados pelo processo de injeção. Esse fixador segue a cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto possui furos que facilitam a transferência térmica.</p> <p>Deverá apresentar os laudos abaixo:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ASTM178/2010 2. ABNT 10443-11003- ADERÊNCIA A TINTA 3. NR17 		
17.	150	<p>LONGARINA 3 LUGARES ENCOSTO E ASSENTO EM POLIPROPILENO</p> <p>Conjunto montado sobre Longarinas de 2 (dois) a 5 (cinco) lugares, dispostos simetricamente de maneira a se obter uma acomodação de 2 (dois) a 5 (cinco) usuários de forma ergonômica, confortável e com alto grau de liberdade para movimentação. ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Elaborado por: P&D ET 9.6 Revisão: 01 Data: 05/07/2019 a) Base Componente utilizado para manter a estabilidade e apoio ao piso, e com a função de manter o assento localizado de maneira íntegra ao conjunto. Estrutura denominada de travessa desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica na configuração retangular de aço carbono ABNT 1008/1020 com as dimensões de 60x40 mm e espessura de 1,2 mm, nas suas extremidades, possuem 2 (duas) luvas conicadas de 30x60 mm e espessura de 1,9 mm para que se unam ao apoio vertical. Possuem 2 (dois) suportes para cada assento produzidos em chapas de aço carbono ABNT 1008/1020 nervurados pelo processo de estampagem na espessura de 4,75 mm e soldado na estrutura pelo processo de soldagem (MIG). Possui ainda 2 (dois) calços de 5 mm, injetados em termoplástico de engenharia</p>	R\$ 1.290,00	R\$ 193.500,00

	<p>(Copolímero de Polipropileno) para cada suporte. Para montagem são utilizados 4 (quatro) parafusos sextavados com as medidas de ¼" x 1.½" para cada assento. Os pés se unem à travessa por meio de encaixe cônico fabricado em tubo de secção oblonga 29x58 com parede de 1,9 mm, conformado por estampagem e soldado às travessas e pés pelo processo de soldagem (MIG). A quantidade de pés varia de acordo com o número de assentos. Longarinas de 2 e 3 lugares possuem 2 (dois) pés e longarinas de 4 e 5 lugares possuem 3 (três) pés. As extremidades da longarina são compostas por ponteiros, desenvolvidas para proteção e acabamento do conjunto e fabricadas pelo processo de injeção em material termoplástico denominado Polipropileno (PP). Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. b) Assento Conjunto estrutural de apoio para a atividade de sentar e com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica. O assento é produzido em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno), fabricado pelo processo de injeção e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Possui dimensões aproximadas de 460 mm (largura) x 415 mm (profundidade) e espessura média de 4 mm, apresentando em suas extremidades cantos arredondados. Possui ainda o assento na configuração estofada com alma plástica que é fixada ao mesmo por meio de parafusos para plástico. A estrutura de sustentação do assento e do encosto é fabricada em tubos de aço carbono ABNT 1010/1020 com diâmetro de 22,22 mm e 1,50 mm de espessura, que recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. c) Apoia Braços Conjunto mecânico de apoio para os braços, utilizado para posicionamento dos braços em posições ergonomicamente confortáveis. O apoio de braço é formado pelo prolongamento da estrutura de sustentação ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Elaborado por: P&D ET 9.6 Revisão: 01 Data: 05/07/2019 Página 3 de 5 do assento e encosto, coberto por uma peça em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção com acabamento texturizado. Suas dimensões giram em torno de 55 mm de largura por 245 mm de comprimento com espessura média de 3 mm e são fixados por 2 (dois) parafusos flangeados para plástico com dimensões de 4,0x25 mm. d) Encosto Componente utilizado como sustentação da região do apoio lombar e que possui a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas num desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos mais variados biótipos de usuários. O encosto é fabricado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 460 mm (largura) x 335 mm (altura) e espessura média de 4 mm apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O encosto é unido à estrutura por dupla cavidade na parte posterior do encosto, que se encaixa na estrutura metálica. O travamento do encosto se dá por dois pinos fixadores, injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de</p>		
--	--	--	--

		<p>Polipropileno) fabricados pelo processo de injeção. Esse fixador segue a cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto possui furos que facilitam a transferência térmica.</p> <p>Deverá apresentar os laudos abaixo:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ASTM178/2010 2. ABNT 10443-11003- ADERÊNCIA A TINTA 3. NR17 		
18.	1000	<p>CADEIRA EMPILHÁVEL EM POLIPROPILENO</p> <p>a) Base Conjunto desenvolvido para manter a integridade do produto suportando todos os níveis de resistência e durabilidade prescritos como requisitos de engenharia pelas normas técnicas. A estrutura é composta de tubos de aço 1010/1020, sendo os pés e suportes do assento e encosto fabricados em tubos oblongos 16x30 com 1,5 mm de espessura e soldados à duas travessas horizontais de tubos de aço 7/8" com 1,2 mm de espessura pelo processo de soldagem MIG, formando um conjunto estrutural empilhável. Para dar acabamento nas pontas dos tubos dos pés e travessas, a estrutura recebe ponteiras plásticas injetadas em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). A cadeira também apresenta como opcional a ponteira connect, um acoplamento do tipo "macho e fêmea" encaixado às extremidades laterais das travessas da cadeira, servindo para conectar uma cadeira à outra quando colocadas lado a lado, as ponteiras são produzidas em polipropileno copolímero injetado. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Elaborado por: P&D ET 9.4 Revisão: 01 Data: 05/07/2019 Página 2 de 4 nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. b) Assento Conjunto estrutural de apoio para a atividade de sentar e com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica. O assento é produzido em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno), fabricado pelo processo de injeção e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Possui dimensões aproximadas de 460 mm (largura) x 415 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. Possui ainda o assento na configuração estofada com alma plástica que é fixada ao mesmo por meio de parafusos para plástico. c) Encosto Componente utilizado como sustentação da região do apoio lombar e que possui a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas num desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos mais variados biótipos de usuários. O encosto é fabricado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 460 mm (largura) x 335 mm (altura) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O encosto é unido à estrutura por dupla cavidade na parte posterior do encosto, que se encaixa na estrutura metálica. O travamento do encosto se dá por dois pinos fixadores, injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricados pelo processo de injeção. Esse fixador segue a cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou</p>	R\$ 295,00	R\$ 295.000,00

		parafusos. O encosto possui furos que facilitam a transferência térmica. Deverá apresentar os laudos abaixo: 1. ASTM178/2010 2. ABNT 10443-11003- ADERÊNCIA A TINTA 3. NR17		
19.	500	<p>ESTANTE FACE SIMPLES</p> <p>Estantes com dimensões aproximadas 1000(L)x315(P)x1980(H)mm. Todos os componentes da estante devem ser confeccionados em chapas de aço SAE 1008 a 1020, tratadas e com acabamento superficial com características antimicrobianas, sendo colunas tipo painel e prateleiras, base, tampo e painel de acabamento e suportes para prateleiras. Constituída dois painéis internos de sustentação, cor azul escuro e acabamento texturizado, altura de 1980mm e largura de 580mm, cada lateral com rasgos retangulares que possibilitem o encaixe das prateleiras em passos alternados de 96mm e 79mm. Quatro prateleiras, cor cinza e acabamento texturizado, com dimensões de 920mm de comprimento e 270mm de profundidade com duas dobras nas laterais que possibilitam união das mesmas as laterais pelo sistema de encaixe (sem parafusos) através de suportes, os suportes devem ser do tipo "berço" em formato J com espessura de 1,2mm e ter um comprimento de no mínimo 220mm. Base retangular fechada, cor cinza e acabamento texturizado, com altura de 175mm e tampo superior horizontal, cor cinza e acabamento texturizado, com altura de 70mm. Dois anteparos laterais soldados a base e tampo onde serão fixados os painéis internos de sustentação da estante através de quatro parafusos de 1/4" em cada lado do tampo e da base. Tampo e base com venezianas que auxiliem a visualização da porção interna. Devem ser utilizados fixadores de tampo e de base confeccionados em chapa com espessura maior que o restante da estrutura. Os fixadores inferiores devem proporcionar a fixação de porcas rebites com flanges para acoplamento por rosca de sapatas niveladoras. Os fixadores proporcionam maior estabilidade à estante. Nas laterais de cada composição de estantes as mesmas devem possuir painel de acabamento, cor cinza e acabamento texturizado, com dimensões de 1980mm por 315mm com rasgos retangulares que possibilitem a visualização do livro na estante e também fixação de painel sinalizador. O painel deverá ser unido apenas nas extremidades da composição da estante em seus painéis de sustentação, fixados a estes painéis através de oito parafusos 1/4", sendo 2 parafusos na extremidade superior, 2 parafusos na extremidade inferior, e 4 parafusos distribuídos entre o alinhamento do parafuso superior e inferior (2 de cada lado) unidos a lateral de sustentação por porca rebite, cada painel de acabamento deverá conter em sua seção transversal duas dobras de 45 graus voltadas para face externa do painel, com a finalidade de reduzir o número de cantos vivos e acidentes. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray, pintura em equipamentos contínuos do tipo corona, tinta pó híbrida (Epóxi-poliéster) na cor cinza cristal e acabamento texturizado, com camada média mínima de 50 micra. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200°C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a</p>	R\$ 2.590,00	R\$ 1.295.000,00



		<p>polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto.</p> <p>APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme modelo 5 de certificação (Ex Procedimento Certa PIN PRP 032, ou análogo). Apresentar laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR17; Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JIS-Z 2801:2010.</p>		
20.	1500	<p>ESTANTE FACE DUPLA</p> <p>Estantes com dimensões aproximadas 1000(L)x580(P)x1980(H)mm. Todos os componentes da estante devem ser confeccionados em chapas de aço SAE 1008 a 1020, tratadas e com acabamento superficial com características antimicrobianas, sendo colunas tipo painel e prateleiras, base, tampo e painel de acabamento e suportes para prateleiras. Constituída dois painéis internos de sustentação, cor azul escuro e acabamento texturizado, altura de 1980mm e largura de 580mm, cada lateral com rasgos retangulares que possibilitem o encaixe das prateleiras em passos alternados de 96mm e 79mm. Oito prateleiras, cor cinza e acabamento texturizado, com dimensões de 920mm de comprimento e 270mm de profundidade com duas dobras nas laterais que possibilitam união das mesmas as laterais pelo sistema de encaixe (sem parafusos) através de suportes, os suportes devem ser do tipo "berço" em formato J e ter um comprimento de no mínimo 220mm. Base retangular fechada, cor cinza e acabamento texturizado, com altura de 175mm e tampo superior horizontal, cor cinza e acabamento texturizado, com altura de 70mm. Dois anteparos laterais soldados a base e tampo onde serão fixados os painéis internos de sustentação da estante através de quatro parafusos de 1/4" em cada lado do tampo e da base. Tampo e base com venezianas que auxiliem a visualização da porção interna. Devem ser utilizados fixadores de tampo e de base confeccionados em chapa com espessura maior que o restante da estrutura. Os fixadores inferiores devem proporcionar a fixação de porcas rebites com flanges para acoplamento por rosca de sapatas niveladoras. Os fixadores proporcionam maior estabilidade à estante. Nas laterais de cada composição de estantes as mesmas devem possuir painel de acabamento, cor cinza e acabamento texturizado, com dimensões de 1980mm por 580mm com rasgos retangulares que possibilitem a visualização do livro na estante e também fixação de painel sinalizador. O painel deverá ser unido apenas nas extremidades da composição da estante em seus painéis de sustentação, fixados a estes painéis através de oito parafusos 1/4", sendo 2 parafusos na extremidade superior, 2 parafusos na extremidade inferior, e 4 parafusos distribuídos entre o alinhamento do parafuso superior e inferior (2 de cada lado) unidos a lateral de sustentação por porca rebite, cada painel de acabamento deverá conter em sua seção transversal duas dobras de 45 graus voltadas para face externa do painel, com a finalidade de reduzir o número de cantos vivos e acidentados. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray, pintura em equipamentos contínuos do tipo corona, tinta pó híbrida (Epóxi-poliéster) na cor cinza cristal e acabamento</p>	R\$ 3.790,00	R\$ 5.685.000,00

		<p>texturizado, com camada média mínima de 50 micra. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200°C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto.</p> <p>APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme modelo 5 de certificação (Ex Procedimento Certa PIN PRP 032, ou análogo). Apresentar laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR17; Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JIS-Z 2801:2010.</p>		
21.	1000	<p>ARMÁRIO COM 04 (QUATRO) PORTAS GUARDA-VOLUMES</p> <p>Roupeiro de aço carbono simples com 4 portas pequenas sobrepostas, com dimensões aproximadas 272x420mm, confeccionado predominantemente em chapa de aço SAE-1008 a 1012. Dimensões aproximadas totais: 1820 (A) x 325 (L) x 420 (P). Mecanismo de abertura das portas deve ser tipo pivotante, lateral à direita, com 2 dobradiças internas em cada porta. As dobradiças são formadas por 2 corpos com 2 e 3 bainhas, respectivamente. O posicionamento dos corpos concêntrico entre as 2 faces cilíndricas e são unidos por 1 pino com 4 mm de diâmetro. A altura máxima das 2 dobradiças, após união é de 60 mm. Sistema de travamento das portas é individualizado por porta do tipo "fechadura" com 2 alojamentos para utilização de cadeado. Visando maior segurança aos usuários e melhor resistência as portas devem ser embutidas, minimizando presença arestas cortantes, e possuem reforço interno tipo "ômega" fixado na parte central no sentido vertical. Sistema de circulação de ar individualizado por portas, atendendo NR 24, cada porta contem 2 conjuntos que facilitam a circulação de ar, um na parte superior e outro na parte inferior. Sistema de identificação individualizado por porta, cada porta possui um porta etiqueta, estampado no próprio corpo, em baixo relevo, de aproximadamente 80 x 37 mm, que permita a fixação da etiqueta pela parte interna da porta. Os pés niveladores são confeccionados em polipropileno injetado, que confere maior resistência e durabilidade mesmo em ambientes úmidos, de seção transversal circular e com altura de 80 mm, disposto em cada extremidade inferior da base do armário em um estabilizador triangular. Estabilizador triangular com medida aproximada de 85 mm de lado, dobras estruturais internas e soldado ao corpo por pontos de solda. Este estabilizador abriga uma porca rebite de aço utilizada para fixar, por rosca, os pés niveladores.</p> <p>Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a spray, pintura em equipamento contínuo do tipo Corona, tinta em pó híbrida (epóxi-poliéster) com acabamento texturizado, com camada média de 50 microns. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200° C por um período de 10 minutos ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto.</p> <p>APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme modelo 5 de certificação (Ex Procedimento Certa PIN PRP 032, ou análogo). Apresentar laudo por profissional</p>	R\$ 1.590,00	R\$ 1.590.000,00

		habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR17;Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JIS-Z 2801:2010.		
22.	4000	<p>ARMARIO PROFESSOR 2 PORTAS</p> <p>Armário confeccionado em chapa de aço SAE-1008 a SAE-1012 com dimensões de 1980x900x450mm, cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. A Porta Direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180º, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90º e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90º. Na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. A Porta Esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180º, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90º e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90º, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. Cada Porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "C" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. Para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. Possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para fixação por rosca de pés niveladores, os pés niveladores deverão ser sextavados, sua base deverá ser em material polimérico adequado (preto) e a rosca em aço zincado com rosca 3/8" x 21,5 mm de comprimento, porca rebite tipo cabeça plana corpo cilíndrico, rosca 3/8" em aço carbono e revestimento de superfície (zinco) (condições dimensionadas para suportar as cargas e solicitações</p>	R\$ 3.190,00	R\$ 12.760.000,00

		<p>em utilização normal), todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando duas estruturas (portas e gabinete). Em conformidade com a NR 24, cada porta deverá oferecer dois sistemas de ventilação de furos com a finalidade de proporcionar melhor circulação de ar no interior do armário. Cada armário deverá ter um porta etiqueta que permite a colocação da etiqueta pela parte interna da porta e estampado na própria porta em baixo relevo, o que proporciona maior segurança contra avarias e acidentes, as medidas do porta-etiqueta devem ser de aproximadamente 80 mm x 37 mm.</p> <p>Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos contínuos do tipo Corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida (epóxi-poliéster) por processo de aderência eletrostática com acabamento texturizado, com camada média de 50 microns. A polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200º C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto.</p> <p>APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme modelo 5 de certificação (Ex Procedimento Certa PIN PRP 032, ou análogo). Apresentar laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR17; Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JIS-Z 2801:2010.</p>		
23.	1000	<p>ARMARIO PARA PASTA SUSPENSA</p> <p>Arquivo confeccionado em chapa de aço SAE-1008 a SAE-1012, com dimensões de 1330 x 470 x 500 mm (AxLxP), acabamento texturizado, 3 reforços internos, verticais formato ômega, soldados em cada estrutura lateral, 4 gavetas com capacidade para no mínimo de 25 kg cada, sistema de deslizamento em trilho telescópico progressivo, com 2 amortecedores produzidos em material polimérico para evitar impacto das gavetas no "abre e fecha", puxadores estampados na própria estrutura da gaveta, para fins estruturais, não podendo ocupar as extremidades superior ou inferior da mesma, varetas laterais para sustentação de pastas, porta-etiquetas estampados na própria estrutura de aço, fechadura redonda com 2 chaves.</p> <p>Nas 4 extremidades inferiores da base do arquivo devem ser soldado 1 estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85 mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deve abrigar 1 porca rebite para fixação por rosca de pés niveladores. Pé nivelador de polímero injetado (preto), sextavado com nivelador em aço zincado com rosca 3/8 x 21,5 mm de comprimento. Porca-rebite tipo cabeça plana, corpo cilíndrico, rosca 3/8" em aço carbono e revestimento de superfície (zinco). Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a spray, pintura em equipamento contínuo do tipo Corona, tinta em pó híbrida</p>	R\$ 3.190,00	R\$ 3.190.000,00

		(Epóxi-poliéster) com acabamento texturizado, com camada média mínima de 50 microns. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200° C por um período de 10 minutos ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme modelo 5 de certificação (Ex Procedimento Certa PIN PRP 032, ou análogo). Apresentar laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR17; Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JIS-Z 2801:2010.		
24.	500	QUADRO MURAL FELTRO Quadro com moldura em alumínio anodizado natural fosco, frisado, vista de 20x19mm profundidade, fundo do quadro confeccionado em Eucatex 10mm e acabamento em feltro verde. Dimensões Aproximadas: Altura 120cm, Largura 90cm.	R\$ 349,00	R\$ 174.500,00
25.	1000	QUADRO BRANCO LISO (1.20 x 2.00) Quadro linha profissional, confeccionado com MDF de 9mm, sobreposto por laminado melamínico, para uso de pincel próprio para quadro branco, moldura em alumínio com cantoneiras arredondadas em ps com abotoaduras para acabamento. Acompanha suporte de pincel/apagador removível e deslizantes sobre frisos da moldura e cantos arredondados. Deve possuir suporte para ser instalado na horizontal ou vertical.	R\$ 990,00	R\$ 990.000,00
26.	500	QUADRO BRANCO LISO (1.20 x 3.00) Quadro linha profissional, confeccionado com MDF de 9mm, sobreposto por laminado melamínico, para uso de pincel próprio para quadro branco, moldura em alumínio com cantoneiras arredondadas em ps com abotoaduras para acabamento. Acompanha suporte de pincel/apagador removível e deslizantes sobre frisos da moldura e cantos arredondados. Deve possuir suporte para ser instalado na horizontal ou vertical.	R\$ 1.790,00	R\$ 895.000,00
27.	1000	QUADRO BRANCO LINE 1.20 x 2.00 Quadro linha profissional, confeccionado com MDF de 9mm, sobreposto por laminado melamínico, para uso de pincel próprio para quadro branco, moldura em alumínio com cantoneiras arredondadas em ps com abotoaduras para acabamento. Acompanha suporte de pincel/apagador removível e deslizantes sobre frisos da moldura e cantos arredondados. Deve possuir suporte para ser instalado na horizontal ou vertical.	R\$ 1.690,00	R\$ 1.690.000,00
28.	50	MODULO DE ARMAZENAMENTO DE ÁGUA GELADA EM AÇO INOX Bebedouro em aço inox. Com capacidade para filtrar e resfriar a água. Composto de filtro (externo), aparador de água frontal em chapa de aço inox com dreno. Corpo e estrutura em aço inox 430 e base injetada; Aparador de água (pingadeira) em aço Inox 430; Serpentina em aço inox 304 (interna); Reservatório em polipropileno atóxico; Isolamento térmico em PS; Boia Controladora do nível de água; Tomada de 3 pinos conforme a	R\$ 2.990,00	R\$ 149.500,00

		norma da BNT/NBR/603351. Possuir Certificação pelo INMETRO; Termostato com 7 níveis para controle de temperatura; Gás ecológico R134A; Refrigeração por compressor que garante maior eficiência; Motor Elgin 1/12+ hp 127v (2,5A) OU 220v (1,10A) 60Hz-280W; Tensão/potência: 110v ou 220v; Capacidade de armazenamento: 20 litros de água gelada.		
29.	50	BEBEDOURO ADULTO Bebedouro de Coluna Pressão - Modelo Industrial 110 ou 220v Modelo tradicional de coluna e apresentado na cor inox; Conta com 2 torneiras de pressão uma de jato para a boca e outra para copo ou squeeze, Motor: 120w - 60Hz; Consumo de Energia (kWh/mês): 4,6 (127v) / 4,4 (220v); Temperatura de Resfriamento: 10°C; Vazão Nominal: 40L/pressão de Trabalho: 39 a 392 kpa; Dimensões (AxLxP): 103x35x33 cm; Peso: 14,6 kg; Garantia de 01 ano	R\$ 1.980,00	R\$ 99.000,00
30.	100	BEBEDOURO CONJUGADO INFANTIL Em Aço Pintado Na Cor Branca - Linha Pressão Modelo tradicional de bebedouro de pressão, confeccionado em aço Torneira (copo e jato) em latão cromado, com regulagem de jato d'água; Ralo sifonado: barra o mau cheiro proveniente do esgoto; Tampo em aço inox polido e base em material injetados; Controle manual da temperatura da água; com regulagem externa. Filtro de água com carvão ativado impregnado com prata: impede a proliferação de microorganismos, elimina sabor e odor de cloro e reduz a quantidade de cloro, Garantia de 01 ano	R\$ 2.280,00	R\$ 228.000,00
31.	100	FOGÃO INDUSTRIAL COM FORNO 4 QUEIMADORES Fogão de alta potência de 04 bocas, espalhadores e bases dos queimadores em ferro fundido - Mesa de aço carbono, perfil de 50mm pintada na cor preto fosco - Trempe de ferro fundido 300x300mm, Registros de gás com manípulos expostos de fácil manuseio - Volume do forno 55 litros - Prateleira removível e regulável no forno - Pés fixo - Mesa, bandeja e corpo do produto em pintura Epóxi - Baixa pressão Medidas do Fogão Montado: Altura : 0,80 cm Largura : 0,74 cm, Profundidade : 0,83 cm Medidas Internas do Forno: Altura : 0,31 cm largura : 0,48 cm, profundidade : 0,59 cm capacidade: 87 Litros, garantia de 03 meses	R\$ 3.690,00	R\$ 369.000,00
32.	200	FOGÃO INDUSTRIAL SEM FORNO 4 QUEIMADORES Fogão de alta potência de 04 bocas, espalhadores e bases dos queimadores em ferro fundido - Mesa de aço carbono, perfil de 50 mm pintada na cor preto fosco - Trempe de ferro fundido 300x300mm, Registros de gás com manípulos expostos de fácil manuseio - Pés fixo - Mesa, bandeja e corpo do produto em pintura Epóxi - Baixa pressão Medidas do Fogão Montado: Altura : 0,80 cm Largura : 0,74 cm, Profundidade : 0,83 cm. Garantia de 03 meses	R\$ 2.190,00	R\$ 438.000,00

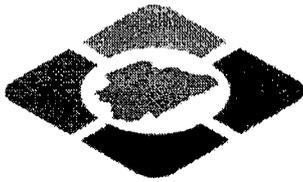
33.	50	FOGÃO INDUSTRIAL COM FORNO 6 QUEIMADORES Fogão Industrial com forno é de baixa pressão, auxiliando no controle da intensidade das chamas. Espalhadores e bases dos queimadores em ferro fundido - Mesa de aço carbono, perfil u de 50mm pintada na cor preto fosco - Trempe de ferro fundido 300x300mm, pintada na cor preta - Registros de gás com manípulos expostos de fácil manuseio - Volume do forno 55 litros - Puxador ergonômico na porta do forno - Travamento mecânico na porta do forno - Prateleira removível e regulável no forno - Pés fixo - Mesa, bandeja e corpo do produto em pintura Epóxi - Baixa pressão. Garantia de 03 meses	R\$ 4.890,00	R\$ 244.500,00
34.	400	FREEZER HORIZONTAL DUPLA FUNÇÃO Capacidade aproximada de 409L a 412L. Conservação de produtos congelados ou bebidas e refrigerados. Refrigeração estática. Gabinete com formas internas arredondadas. Chapas internas e externas em aço galvanizado pré-pintado com alta resistência a corrosão, Isolamento de poliuretano ecologicamente correto. Grade plástica em material de alto impacto com proteção U.V. Rodízio duplo giratório de alta resistência. Tampa de chapa com puxador ergonômico e dobradiças balanceadas. Dreno. Condensação forçada, garantindo maior velocidade de refrigeração. Divisória interna com pintura plastificada. Termostato ajustável para dupla ação. Temperatura de operação de 35°C / 75% de umidade relativa do ar. Puxador frontal com chave na tampa. Degelo manual. Medidas aproximadas com variação de 5% para mais ou para menos. Largura (mm)1265mm. Altura (mm)940mm.Profundidade (mm)705mm. Garantia de 03 meses	R\$ 5.890,00	R\$ 2.356.000,00
35.	400	FREEZER VERTICAL DUPLA FUNÇÃO Conservação de produtos congelados ou resfriados.Puxador embutido. Refrigeração estática.Porta de chapa com fechamento magnetizado.Chapas internas e externas em aço galvanizado pré-pintado com alta resistência a corrosão.Moldura com corte térmico, proporcionando maior eficiência.Termostato ajustável para dupla ação. Degelo manual.Isolamento de poliuretano ecologicamente correto.Sistema de unidade condensadora removível . Sistema de pés niveladores. Temperatura de operação de 35oC / 75% de umidade relativa do ar. Capacidade aproximada de 281L a 285L.Garantia de 03 meses	R\$ 5.690,00	R\$ 2.276.000,00
36.	200	GELADEIRA BRANCA FROST FREE 02 portas, tipo de degelo automático, prateleiras de vidro reguláveis e removíveis, característica: função geladeira /freezer, capacidade armazenamento líquido freezer 129L, armazenamento geladeira 322L, Cor branco. Energia classe A., Garantia de 03 meses	R\$ 5.780,00	R\$ 1.156.000,00
37.	800	LIQUIDIFICADOR INDUSTRIAL 6L Capacidade: 6LRotação: 3500rpmPotência: 1000wAlimentação: Bivolt Velocidade: 1 Certificado pelo INMETRO Material do Liquidificador Industrial: Corpo: Aço Inox. Copo: AçoInox, Tampa: Polipropileno Preto com Dosador. Medidas AproximadasAltura: 68cmLargura: 25cmComprimento: 25cmPeso: 10,7Kg	R\$ 1.690,00	R\$ 1.352.000,00

43.	400	<p>AR CONDICIONADO 30.000 BTU'S Modelo/Família: 30.000. Voltagem: 220V. Ciclo: Frio. Fase: Monofásico. Vazão de ar: 1.160. Controle de ar (cima/baixo): Automático. Controle de ar (direita/esquerda): Manual Indicador de temperatura de evaporação Sim Cor Branco Condensadora 1 Capacidade da Condensadora (BTUs) 30.000 Modelo/Família 30.000 Voltagem 220V Frequência (Hz): 60 Tecnologia do compressor On/Off Material da serpentina Cobre Controle remoto: Sim Timer Sim Regulagem da velocidade de ventilação Sim Capacidade (mínima, nominal, máxima)30.000 Alimentação de energia. Evaporadora 1. Garantia do Produto 90 dias</p>	R\$ 4.890,00	R\$ 1.956.000,00
44.	1000	<p>BERÇO Comprimento total incluindo cabeceiras: 1355mm (+ ou - 20mm) Largura total incluindo grades: 670mm (+ou - 20mm)Altura das cabeceiras: 1000mm (+ ou - 20mm)Extensão vertical das cabeceiras: 890 (+ ou - 20mm)Extensão vertical das grades: 750 (+ ou - 20mm)Distância regulável da superfície do estrado à barra superior das grades: entre 180. e 80mm (faixa mínima de regulagem)Estrutura Pés em tubos de aço, secção circular entre 1 1/4" e 2", em chapa 14(1,9mm); Quadro em tubos de aço, secção retangular com dimensões de 40x20 ou 40x40mm, em chapa 16 (1,5mm). Estrado em chapa inteiriça de madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18mm, revestida nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP na cor BRANCA, topos encabeçados em todo perímetro com fita de bordo de 2mm de PVC (cloreto polivinila) na mesma cor e tonalidade do laminado. Ajuste do estrado em altura em no mínimo três (03) posições. Grades laterais fixas confeccionadas em chapa de madeira aglomerada (MDP), espessura de 18mm, revestida nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, texturizado na cor BRANCA, topos encabeçados em todo perímetro (inclusive nas aberturas), com fita de bordo de 2mm, com acabamento superficial liso, em PVC, na mesma cor e tonalidade do laminado. Cinco (05) aberturas com dimensões espaçadas conforme os requisitos da norma ABNT NBR 15860 (partes 1 e 2). Cabeceiras em chapas de madeira aglomerada (MDP), espessura de 18mm, revestidas nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP texturizado, na cor BRANCA, com bordas arredondadas, e topos encabeçados em todo perímetro com fita de bordo em PVC de 2mm. Quatro rodízios para pisos frios, com sistema de freio por pedal, em nylon reforçado com fibra de vidro, com rodas duplas de 75mm, injetadas em PVC, com capacidade de 60Kg cada. Banda de rodagem macia e com cores diferenciadas entre o centro (BRANCO) e a banda de rodagem (CINZA). Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó, eletrostática, híbrida Epóxi/Poliéster, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA</p>	R\$ 980,00	R\$ 980.000,00
45.	1000	<p>COLCHÃO PARA BERÇO DENSIDADE D18 Dimensões 60x1, 30x10. Tecido com tratamento antialérgico e antiácario; Tecido: Superior: 100% Algodão, Inferior: 50% Polipropileno 50% Polietileno. Revestimento inferior: protetor de colchão 100% impermeável, que impede a penetração de líquidos. Certificado pelo Inmetro.</p>	R\$ 395,00	R\$ 395.000,00

		acionamento através de pedal confeccionado em aço InoxPedal de aço Inox com acabamento de borracha;		
52.	500	LIXEIRA INOX 30 LITROS COM PEDAL Tampa confeccionado em aço inox ;Fundo confeccionado em aço inox;Corpo confeccionado em Inox formato cilíndrico com fechamento por solda ponto de alta resistência;Parafusos e porcas em aço inox;Arruelas confeccionadas em NylonHaste do Pedal (confeccionado em Aço Inox 304 - Antiferrugem);Aro interno em aço inox 430 para fixação do saco de lixo;Articulação de acionamento através de pedal confeccionado em aço InoxPedal de aço Inox com acabamento de borracha;	R\$ 495,00	R\$ 247.500,00
53.	500	LIXEIRA INOX 50 LITROS COM PEDAL Tampa confeccionado em aço inox ;Fundo confeccionado em aço inox;Corpo confeccionado em Inox formato cilíndrico com fechamento por solda ponto de alta resistência;Parafusos e porcas em aço inox;Arruelas confeccionadas em Nylon. Haste do Pedal (confeccionado em Aço Inox 304 - Antiferrugem);Aro interno em aço inox 430 para fixação do saco de lixo;Articulação de acionamento através de pedal confeccionado em aço InoxPedal de aço Inox com acabamento de borracha;	R\$ 690,00	R\$ 345.000,00
54.	200	LIXEIRA INOX 100 LITROS COM PEDAL Tampa confeccionado em aço inox ;Fundo confeccionado em aço inox;Corpo confeccionado em Inox formato cilíndrico com fechamento por solda ponto de alta resistência;Parafusos e porcas em aço inox;Arruelas confeccionadas em NylonHaste do Pedal (confeccionado em Aço Inox 304 - Antiferrugem);Aro interno em aço inox 430 para fixação do saco de lixo;Articulação de acionamento através de pedal confeccionado em aço InoxPedal de aço Inox com acabamento de borracha;	R\$ 1.490,00	R\$ 298.000,00
55.	400	IMPRESSORA LASER Tecnologia de Impressão Laser Eletrofotográfico. Velocidade de impressão preto (normal A4): até 40 ppm. Saída da primeira página em preto (A4): menos de 6,3 segundos. Ciclo de trabalho mensal em A4: até 80.000 páginas. Volume mensal de páginas recomendado: 750 a 4.000. Resolução de Impressão (máxima) - Até 1.200 x 1.200 dpi. Conectividade Wi-Fi integrada. Memória: 256 MB. Bandeja 1 multiuso para 100 folhas, bandeja 2 de entrada para 250 folhas. Impressão Duplex Automático. Eficiência de energia: Qualificação ENERGY STAR. Garantia de 1 ano	R\$ 2.990,00	R\$ 1.196.000,00
56.	300	IMPRESSORA MULTIFUNCIONAL Tecnologia de impressão: Laser eletrofotográfico.Tela LCD (tipo/tamanho): LCD de duas linhas.Tamanho do papel (máximo):Bandeja de papel: Até 21,6 X 35,6 cm (ofício);Entrada de alimentação manual: 7,6 a 21,6 cm (largura), 12,7 a 35,6 cm (comprimento).Velocidade de impressão (máxima): Até 36 ppm.Resolução de impressão (máxima): Até 2.400 x 600 dpi.Impressão duplex (frente e verso): Sim.Capacidade de entrada	R\$ 3.490,00	R\$ 1.047.000,00

		de papel (máxima): Bandeja com capacidade para até 250 folhas e entrada de alimentação manual de uma folha. Capacidade de saída de papel (máxima): 100 folhas (face para baixo), 1 folha (face para cima). Velocidade de cópia (máxima): Até 36 cpm. Resolução de cópia (máxima): 600 x 600 dpi. Compatibilidade com dispositivos móveis: AirPrint®, Google Cloud Print, Brother iPrint&Scan, Wi-Fi Direct®. Ciclo de trabalho mensal máximo: Até 15.000 páginas. Volume mensal recomendado: Até 2.000 páginas.		
57.	300	SCANNER DE MESA Velocidades de produção: preto e branco/escala de cinza/cor: até 40 ppm/80 ppm a 200 e 300 dpi. Volume diário recomendado: até 5.000 páginas por dia. Capacidade do alimentador: até 80 folhas de papel de 80 g/m ² (20 lb). Deve aceitar documentos pequenos, como A8, carteiras de identidade, cartões com alto relevo e cartões de seguro. Consumo de energia: S2040: Desligado: < 0,5 watts modo de Suspensão: <3,0 watts modo de execução: <36 watts. Requisitos elétricos: 100-240 V (internacional), 50-60 Hz. Fatores ambientais: Temperatura de operação com registro EPEAT e qualificada com ENERGY STAR: 10 a 35 °C (50 a 95 °F) umidade durante a operação: 15% a 80% UR. Garantia de 1 Ano.	R\$ 4.980,00	R\$ 1.494.000,00
58.	200	Monitor Profissional Touch – 65" • Possuir tecnologia IR • Resistencia a interferência ótica (incidência de luz direta) • Possuir resposta rápida, fluente na escrita e controle do touch • Possuir tempo de resposta de no máximo 100 ms; • Possuir precisão de no máximo 2mm; • Suportar no mínimo 20 toques simultâneos; • Possuir função de anotações; • No mínimo 2 canetas de escrita na tela, com cores diferentes e espessuras de 3 e 8mm; • Suportar compartilhamento de fonte de vídeo externa através de cabeamento (HDMI) e wireless. • Possuir HDMI Output para eventual gravação das imagens • Modo de comunicação – USB de alta velocidade. • Possuir Plataforma Android 8.0 ou superior. • A função Touch, deve ser embarcada ao monitor, não sendo aceito monitores convencionais com overlay; • Possibilidade de instalação de OPS no próprio monitor; • Possibilidade de até 6 participantes compartilharem suas telas em modo sem fio • Conexão com dispositivos externos usando tecnologia BlueTooth; • Possuir web Browser para obtenção de conteúdo diretamente da rede; • Função de bloqueio USB para prevenção de cópia de informações; • Programa que possibilite carregar conteúdos diversos e interação. • Tamanho de no mínimo 65" • Tipo de painel D-LED DID, IPS ou similar; • Resolução mínima de 3840 x 2160 (UltraHD) em formato 16:9 ; • Contraste mínimo de 1200 : 1 ou superior; • Ângulo de visão mínimo de (horizontal / vertical) 178° / 178° ou superior; • Tempo de resposta mínimo de 8 ms ou valor inferior; • Cor do visor mínimo de 10 bits – 1 bilhão de cores ou superior; • Proteção de vidro para a tela de no mínimo 4 mm; • Possuir auto falante embutido; • Brilho mínimo de 300 cd/m ² ou superior; • Possuir suporte de fixação no padrão VESA; • Projetados para operação contínua de 16 horas por dia, 7 dias por semana; • Possuir MTBF de no mínimo 30.000 horas; • Suportar frequências de 60Hz • Possuir player embarcado; • Possuir memória interna de 16GB. • A fabricante deve possuir assistência técnica autorizadas em todos os estados da federação para facilitar	R\$ 29.900,00	R\$ 5.980.000,00

		o rápido atendimento • Conectividade: 3x entradas HDMI, 1x saída HDMI, 1x Porta LAN (RJ45), 1x Entrada RS232, 1x Entrada de áudio Mini-jack Stéreo, 2x Conexão USB, 2x Conexão USB para controle do Touch • Alimentação: Fonte de energia 100 a 240 V ~ (+ / - 10%), 50 / 60 Hz, Consumo de energia (modo desligado) menos que 0.5 W • Garantia de 3 anos, sendo na modalidade on-site no 1º. ano e balcão para os demais		
59.	100	<p>Monitor Profissional Touch – 75”</p> <ul style="list-style-type: none"> • Possuir tecnologia IR • Resistencia a interferência ótica (incidência de luz direta) • Possuir resposta rápida, fluente na escrita e controle do touch • Possuir tempo de resposta de no máximo 100 ms; • Possuir precisão de no máximo 2mm; • Suportar no mínimo 20 toques simultâneos; • Possuir função de anotações; • No mínimo 2 canetas de escrita na tela, com cores diferentes e espessuras de 3 e 8mm; • Suportar compartilhamento de fonte de vídeo externa através de cabeamento (HDMI) e wireless. • Possuir HDMI Output para eventual gravação das imagens • Modo de comunicação – USB de alta velocidade. • Possuir Plataforma Android 8.0 ou superior. • A função Touch, deve ser embarcada ao monitor, não sendo aceito monitores convencionais com overlay; • Possibilidade de instalação de OPS no próprio monitor; • Possibilidade de até 6 participantes compartilharem suas telas em modo sem fio • Conexão com dispositivos externos usando tecnologia BlueTooth; • Possuir web Browser para obtenção de conteúdo diretamente da rede; • Função de bloqueio USB para prevenção de cópia de informações; • Programa que possibilite carregar conteúdos diversos e interação. • Tamanho de no mínimo 75” • Tipo de painel D-LED DID, IPS ou similar; • Resolução mínima de 3840 x 2160 (UltraHD) em formato 16:9 ; • Contraste mínimo de 1200 : 1 ou superior; • Ângulo de visão mínimo de (horizontal / vertical) 178° / 178° ou superior; • Tempo de resposta mínimo de 8 ms ou valor inferior; • Cor do visor mínimo de 10 bits – 1 bilhão de cores ou superior; • Proteção de vidro para a tela de no mínimo 4 mm; • Possuir auto falante embutido; • Brilho mínimo de 300 cd/m² ou superior; • Possuir suporte de fixação no padrão VESA; • Projetados para operação contínua de 16 horas por dia, 7 dias por semana; • Possuir MTBF de no mínimo 30.000 horas; • Suportar frequências de 60Hz • Possuir player embarcado; • Possuir memória interna de 16GB. • A fabricante deve possuir assistência técnica autorizadas em todos os estados da federação para facilitar o rápido atendimento • Conectividade: 3x entradas HDMI, 1x saída HDMI, 1x Porta LAN (RJ45), 1x Entrada RS232, 1x Entrada de áudio Mini-jack Stéreo, 2x Conexão USB, 2x Conexão USB para controle do Touch • Alimentação: Fonte de energia 100 a 240 V ~ (+ / - 10%), 50 / 60 Hz, Consumo de energia (modo desligado) menos que 0.5 W • Garantia de 3 anos, sendo na modalidade on-site no 1º. ano e balcão para os demais 	R\$ 39.900,00	R\$ 3.990.000,00
TOTAL R\$ 113.158.600,00				



CIMAMS

Consórcio Intermunicipal Multifinalitário da Área Mineira da Sudene
Rua Tapajóia, Melo, Nº 441, Montes Claros, Minas Gerais - CEP: 39.401-065
CNPJ: 21.505.692/0001-08



MONTES CLAROS 18 DE NOVEMBRO DE 2021

**RESPOSTA AO OFÍCIO Nº 073/2021
A SRA. JOSÉ MAURÍCIO SALES
PREFEITO MUNICIPAL DE GUARARÁ/MG**

SOLICITAÇÃO DE UTILIZAÇÃO DA ATA DE REGISTRO DO CIMAMS

VENHO POR MEIO DESTES INFORMAR DA CONCORDÂNCIA/DEFERIMENTO DESTE ÓRGÃO, REFERENTE AO PROCESSO LICITATÓRIO Nº 036/2021, REGIME DIFERENCIADO DE CONTRATAÇÃO (RDC) POR REGISTRO DE PREÇOS Nº 002/2021, COM FULCRO NO ART. 22º, § 1º, DO DECRETO Nº 7892, DE 23 DE JANEIRO DE 2013, CUJO OBJETO É: REGISTRO DE PREÇOS PARA EVENTUAL E FUTURO FORNECIMENTO DE BENS, MATERIAIS, PRODUTOS E EQUIPAMENTOS DESTINADOS ÀS ATIVIDADES FINALÍSTICAS DAS SECRETARIAS DE EDUCAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DE ABRANGÊNCIA DO CIMAMS, CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONTIDAS NO TERMO DE REFERÊNCIA E NOS DEMAIS ANEXOS DO EDITAL.

RESSALTAMOS QUE AS CONTRATAÇÕES DECORRENTES DO REFERIDO REGISTRO DE PREÇO NÃO PODERÃO EXCEDER AOS QUANTITATIVOS SOLICITADOS E, AINDA A PARTIR DESTES, FICA SOB RESPONSABILIDADE DO MUNICÍPIO REALIZAR TODO PROCEDIMENTO NECESSÁRIO PARA A FORMALIZAÇÃO DA ADESÃO (PUBLICAÇÃO DA INTENÇÃO DE ADESÃO, PESQUISA MERCADOLÓGICA PARA AVERIGUAR SE HÁ VANTAJOSIDADE EM RELAÇÃO A ATA DE REGISTRO DE PREÇO, FISCALIZAÇÃO DE EXECUÇÃO DO CONTRATO DENTRE OUTROS). VERIFICA-SE AINDA QUE O CIMAMS PODERÁ A QUALQUER TEMPO SOLICITAR DOCUMENTOS HABIL A COMPROVAR A DEVIDA EXECUÇÃO DO CONTRATO ORIUNDO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇO.

ATENCIOSAMENTE,


**LUIZ WANDERLEY DOS SANTOS LÔBO
SECRETÁRIO EXECUTIVO DO CIMAMS**



PREFEITURA MUNICIPAL DE GUARARÁ
MINAS GERAIS
SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



Ofício nº 73/2021

Órgão: Gabinete do Prefeito

Ao Senhor,
Edmárcio Moura Leal
Presidente do Consórcio Intermunicipal da Área Mineira da Sudene - CIMAMS
Rua Tupiniquins, nº 490, Bairro Melo.
Montes Claros – MG.

ASSUNTO: PROCEDIMENTO LICITATÓRIO Nº /2021
REGIME DIFERENCIADO DE CONTRATAÇÃO (RDC) POR REGISTRO DE PREÇOS Nº 002/2021

OBJETO: REGISTRO DE PREÇOS, NA MODALIDADE REGIME DIFERENCIADO DE CONTRATAÇÃO (RDC), DO TIPO MENOR PREÇO GLOBAL, COM DISPUTA (ABERTO), DE BENS, PRODUTOS, EQUIPAMENTOS E MATERIAIS INTRAESCOLARES DESTINADOS ÀS ATIVIDADES FINALÍSTICAS DAS SECRETARIAS DE EDUCAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DE ABRANGÊNCIA DO CIMAMS,

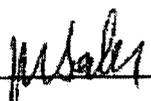
Prezado Senhor,
Com amparo no art. 22º, § 1º, do Decreto nº 7892, de 23 de Janeiro de 2013, consulto Vossa Senhoria sobre a possibilidade de adesão à Ata de Registro de Preços referente ao PROCESSO LICITATÓRIO Nº 012/2020, REGIME DIFERENCIADO DE CONTRATAÇÃO (RDC) POR REGISTRO DE PREÇOS Nº 001/2020, realizada por este Consórcio, através da Comissão de Licitação. Conforme tabela abaixo:

ITEM	DESCRIÇÃO	QUANTIDADE	VALOR UNIT	VALOR TOTAL
19	ESTANTE FACE SIMPLES	26	R\$ 2.590,00	R\$ 67.340,00
22	ARMARIO PROFESSOR	24	R\$ 3.190,00	R\$ 76.560,00

VALOR TOTAL DA ADESÃO 143.900,00

Declarar as condições de entrega e pagamento.

Atenciosamente,


José Maurício Sales
Prefeito Municipal

Rua Professor Luiz Vianna - 50 - sala 301/ Centro – Telefone: (32) 3264-1379

www.guarara.mg.gov.br
educacao@guarara.mg.gov.br

<input checked="" type="checkbox"/> DEFERIDO
<input type="checkbox"/> INDEFERIDO
Montes Claros/MG, 18 de 11 de 2021